

## XII.

### Tabellen und Listen

#### *Inhalt*

#### 1. Tabellen zu den mineralogischen Untersuchungen der Keramik

Tabelle 1	Anzahl der untersuchten Keramik aller berücksichtigten Fundorte ..	48
Tabelle 2	Mengen - frühalamannische Zeit .....	230
Tabelle 3	Mengen - Späthallstatt-Frühlatènezeit .....	231
Tabelle 4	Thermolumineszenzdatierte Keramik von Mengen .....	232
	a. Beschreibende Merkmale	
	b. Technische Merkmale	
Tabelle 5	Thermolumineszenzdatierte Keramik von Mengen .....	233
	a. Ergebnisse der mineralogischen Untersuchung	
	b. Ergebnisse der Thermolumineszenzdatierung	
Tabelle 6	Zähringer-Burgberg - frühalamannische Zeit .....	234
Tabelle 7	Zähringer-Burgberg - Hallstattzeit .....	235
Tabelle 8	Biengen, Buchheim, Forchheim, Jechtingen - frühalamannische Zeit	236
Tabelle 9	Vörstetten, Weisweil, Kastell Sponeck bei Jechtingen - frühalamannische Zeit .....	237
Tabelle 10	Forchtenberg-Wülfingen - frühalamannische Zeit .....	238
Tabelle 11	Buchheim, Jechtingen, Vörstetten, Sponeck und Forchtenberg-Wülfingen - vorgeschichtliche Zeit .....	238

#### 2. Listen zu den makroskopischen Untersuchungen der Keramik

Liste 1	Mengen »Löchleacker« .....	239
Liste 2	Biengen »Obere Hippenäcker« und »Äußerer Lehmbooden« .....	244
Liste 3	Breisach-Hochstetten »Kinkelrain« .....	245
Liste 4	Buchheim »Untere Retzgraben« .....	246
Liste 5	Dottingen »Auf der Breite« und »Unteres Kastelfeld« .....	246
Liste 6	Forchheim »Niemandsplätzle« .....	247
Liste 7	Jechtingen »Weier« und »Lachenmüngle« .....	248
Liste 8	Sasbach »Schafläger« .....	248
Liste 9	Vörstetten »Grub« .....	249
Liste 10	Weisweil »Haderer Weg« .....	250
Liste 11	Spätrömisches Kastell Sponeck bei Jechtingen .....	250
Liste 12	Forchtenberg-Wülfingen, Hohenlohekreis .....	251
Liste 13	Zähringer Burgberg - Ware I .....	252
	(Ware II und III siehe BÜCKER 1994, 195 ff.)	
Liste 14	Zähringer Burgberg - Hallstattzeit .....	253

*Vorbemerkungen zu den Tabellen und Listen*

Die Tabellen zu den mineralogischen Untersuchungen der Keramik wurden nicht nach Inventarnummern sortiert, sondern nach Warenarten und innerhalb der Warenarten nach den prozentualen Magerungsanteilen (Mengen) oder nach der Menge der wichtigsten Magerungsbestandteile (alle übrigen), um die Ergebnisse innerhalb der verschiedenen Warenarten vergleichen zu können.

Die thermolumineszenzdatierte Keramik wird in der Tabelle 4a ausführlich beschrieben, da diese zum Teil nicht im Katalog behandelt wird. Die Tabellen 4a-b und 5b sind nach den Probennummern des TL-Labors vom Max-Planck-Institut in Heidelberg (HDTL) sortiert. In den Tabellen 4b und 5a wurden die Ergebnisse der mineralogischen Untersuchung und der makroskopischen Untersuchung zusammengestellt, um die Merkmale direkt vergleichen zu können.

Die Listen der makroskopischen Untersuchungen wurden ebenfalls nach Warenarten sortiert und innerhalb der Warenarten nach den Wandstärken der Gefäßkeramik, weil so die Spanne der Wandungsdicken innerhalb einer Warenart gut zu überblicken ist und dies einen Aspekt der Warendefinitionen ausmacht.

Die Härtegrade wurden entsprechend der Definition der Mohsschen Härteskala angegeben. Die Magerungsmaterialien wurden in der Reihenfolge entsprechend ihrer Häufigkeit aufgezählt. Die in Klammern gesetzten Magerungsbestandteile konnten nur einzeln makroskopisch festgestellt werden. Angaben zur Oberflächenstruktur erscheinen mir sinnvoller als zur Oberflächenbearbeitung, da letztere nicht immer eindeutig zu bestimmen ist. Die Angaben zur Oberflächenstruktur lehnen sich an die Definitionen der norddeutschen Rahmenterminologie (ERDMANN u.a. 1984, 420 f.) an.

## Abkürzungsverzeichnis:

Inv.Nr.	Inventarnummer
Ds.Nr.	Dünnschliffnummer
TL.Nr.	Nummer der Thermolumineszenzprobe
Mag.%	prozentualer Magerungsanteil
Mag.Größe	Magerungskorngröße
Mag.Material	Magerungsmaterial
Mag.Menge	Magerungsmenge makroskopisch (Anzahl der Magerungskörner auf 0,5 cm <sup>2</sup> )
WS	Wandscherbe
RS	Randscherbe
BS	Bodenscherbe
HL	Hüttenlehm
TN	Terra-Nigra-Keramik
Neolith.	Neolithikum
BZ	Bronzezeit
UK	Urnenfelderkultur
HA	Hallstattzeit
HA-LT	Späthallstatt-Frühlatènezeit
VWZ	Völkerwanderungszeit (4./5. Jahrhundert n. Chr.)
MWZ	Merowingerzeit

## Abkürzungen der Magerungsbestandteile:

Qz.	Quarz
Fdspt.	Feldspat
Gli.	Glimmer
Cc.	Calcit
Pyr.	Pyroxene
Aeg.A.	Aegirinaugit
Hbl.	Hornblende
Sa.	Sanidin
Sch.	Schamotte
Schl.	Schlacke

## Abkürzungen der Magerungsrohstoffe:

Kalksandst.	Kalksandstein
Krist.	Kristallin
Sandst.	Sandstein
Karb.	Karbonatit



Inv.Nr.	Ds.Nr.	TL.Nr.	Ware	Abbildung	Tonrohstoff	Mag-%	Korngröße in mm	Qz.	Fdspt.	Gli.	Cc.	Schl.	Sch.	Magerungs- rohstoff	Korngrößen- verteilung
Me.503	1/13		I	Taf. 4B,4	Kristallin	5,0	0,2-0,5	20	20	5	1	0	1	Kristallin	bimodal
Me.565.1	2/1		I	Taf. 8A,1	Löß	7,5	0,2-0,6	60	40	5	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.540	1/17		II	Taf. 6,6/RS	Löß	7,5	0,2-0,6	20	40	5	0	0	20	Kristallin	bimodal
Me.696	1/12		II	Taf. 15,2	Löß	10,0	0,2-0,6	10	50	5	1	0	3	Pegmatit	bimodal
Me.706.2	3/24		II	Taf. 16,5	Löß	10,0	0,2-1,0	25	25	1	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.697.1	3/23		II	Taf. 15,3	Löß	10,0	0,2-1,0	60	40	5	0	0	10	Kristallin	bimodal
Me.689.1	1/14		II	Taf. 15,8	Löß	12,5	0,2-0,5	20	40	10	0	0	3	Kristallin	bimodal
Me.704.2	1/15		II	Taf. 15,6	Löß	12,5	0,5-1,0	50	40	5	0	0	10	Kristallin	bimodal
Me.556	2/8		II	Taf. 6,7	Löß	12,5	0,5-1,5	20	25	5	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.706.1	1/16		II	Taf. 16,10	Löß	12,5	0,2-0,6	50	40	20	0	0	10	Kristallin	bimodal
Me.699	3/22		II	Taf. 15,11	Löß?	12,5	0,2-0,6	50	40	5	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.504	2/3		II	Taf. 4B,11	Löß	12,5	0,2-1,0	20	10	1	0	0	5	Flußsand	bimodal
Me.432	2/4		II	Taf. 1,17	Löß	12,5	0,2-0,5	50	25	5	0	0	10	Flußsand	bimodal
Me.431	2/5		II	Taf. 1,16	Löß	12,5	0,2-0,6	50	40	5	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.460.2	2/6		II	Taf. 3,18	unbestimmt	12,5	0,2-1,5	60	50	5	1	0	5	Kristallin	bimodal
Me.705.3	3/25		II	Taf. 16,9	Löß	20,0	0,2-0,6	50	40	5	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.449.1	2/2		II	Taf. 3,9	unbestimmt	22,5	0,2-0,6	60	25	5	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.704.4	3/21		II	Taf. 15,7	unbestimmt	22,5	0,2-0,5	60	50	5	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.558.1	2/13		III	Taf. 7,2	Löß	7,5	0,5-1,5	20	10	5	0	0	10	Kristallin	bimodal
Me.511.4	2/12		III	Taf. 4B,15	Löß	8,0	0,2-2,0	20	10	5	0	0	10	Kristallin	bimodal
Me.605.1	2/7		III	Taf. 11,9	Löß	12,0	0,2-1,0	20	25	5	60	0	5	Karbonatit	bimodal
Me.715	1/19		III	Taf. 17,7	unbestimmt	12,5	0,5-1,5	50	40	20	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.709.1	3/31		III	Taf. 17,1	unbestimmt	12,5	0,5-2,0	40	40	5	1	0	5	Kristallin	bimodal
Me.566	2/9		III	Taf. 8A,6	Löß	12,5	0,5-1,0	20	25	5	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.712	1/22		III	Taf. 17,14	unbestimmt	12,5	0,5-1,5	5	5	5	60	0	5	Karbonatit	bimodal
Me.716.1	1/20		III	Taf. 18,2	Löß	12,5	1,0-2,5	20	25	20	0	0	10	Kristallin	bimodal
Me.711	3/30	b-8	III	Taf. 17,15	unbestimmt	14,0	0,5-1,5	5	1	1	60	0	5	Karbonatit	bimodal
Me.714	3/29		III	Taf. 18,1	Löß	14,0	0,5-2,5	20	20	5	0	0	0	Kristallin	bimodal
Me.714	3/28		III	Taf. 18,1	Löß	14,0	0,5-2,5	20	20	5	0	0	0	Kristallin	bimodal
Me.607.1	2/14		III	Taf. 11,7	Kristallin	15,0	0,2-0,6	60	60	5	0	0	1	Kristallin	bimodal
Me.708	1/21		III	Taf. 17,10	Kristallin	15,0	0,5-2,0	20	20	5	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.460.4	2/11		III	Taf. 3,25	Löß	15,0	0,5-1,5	60	60	5	0	0	1	Kristallin	bimodal
Me.983	8/106		III	Taf. 19A,1	unbestimmt	15,0	0,5-1,5	50	60	20	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.710.1	1/18	b-7	III	Taf. 17,13	Löß	17,5	0,5-1,5	20	40	5	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.710.2	3/27		III	Taf. 17,12	Löß	20,0	0,5-1,5	40	40	5	0	0	5	Kristallin	bimodal
Me.457	2/10		III	Taf. 3,22	Löß-Krist.	20,0	0,5-1,0	60	60	5	1	20	1	Kristallin/Schlacke	bimodal

Tabelle 2 Mineralogische Untersuchungen an der Keramik der frühhalamannischen Zeit von Mengen, Magerungsbestandteile in Anzahl / 100 mm<sup>2</sup>.

Inv.Nr.	Ds.Nr.	TL.Nr.	Ware	Abbildung	Tonrohstoff	Mag.%	Korngröße in mm	Qz.	Fdspt.	Gli.	Cc.	Pyr.	Sch.	Magerungs- rohstoff	Korngrößen- verteilung
Me.1087	4/60		HL	-	Löß	20,0	0,06-2,0	20	20	1	1	0	5	Kristallin	seriell
Me.736	1/2		I	Abb. 26,9	Löß?	2,5	0,06-0,6	10	5	5	0	0	2	Kristallin	seriell
Me.734.1	1/3		I	Abb. 26,3	unbestimmt	2,5	0,02-1,0	10	5	5	1	0	3	Kristallin	seriell
Me.1423	2/17		I	Abb. 26,4	Löß	2,5	0,02-0,5	5	5	5	0	0	5	Kristallin?	seriell
Me.1305	2/18		I	Abb. 26,5	Löß	3,0	0,06-0,3	10	5	1	0	0	1	Kristallin	seriell
Me.733	1/1		I	Abb. 26,1	Löß	5,0	0,15-0,3	10	10	0	1	10	5	vulkanisch	seriell
Me.1482	3/33		I	Abb. 26,8	Löß	7,5	0,02-0,6	10	10	5	1	0	10	Kristallin	seriell
Me.742.1	1/6		I	Abb. 26,6	unbestimmt	10,0	0,15-0,3	20	10	10	0	0	1	Kalksandst.	seriell
Me.1481	3/32		I	Abb. 26,7	Kristallin	15,0	0,02-0,6	50	40	5	20	0	5	Kalksandst.	bimodal
Me.734.2	1/4		I	Abb. 26,2	unbestimmt	15,0	0,02-0,3	50	20	20	1	10	1	vulkanisch	seriell
Me.1069	3/38		I	Abb. 26,10	Löß	20,0	0,02-0,6	20	20	5	0	5	1	vulkanisch	seriell
Me.1304	2/19		II	Abb. 27,4	Löß	2,0	0,06-0,6	5	3	1	0	0	1	Kristallin?	seriell
Me.757.2	1/9		II	Abb. 27,7	Löß	2,5	0,06-0,3	5	5	3	1	0	3	Kristallin?	seriell
Me.740.1	1/11		II	Abb. 27,5	Löß	5,0	0,2-3,0	20	20	5	1	0	5	Kristallin?	seriell
Me.744	1/8		II	Abb. 27,6	Löß	5,0	0,06-1,5	5	5	3	3	0	5	Krist./Kalk?	bimodal
Me.1520	3/35		II	Abb. 28,4	Löß	5,0	0,15-1,0	10	10	5	5	0	10	Kalk	seriell
Me.541	3/26	a-6	II	Taf. 6,6/BS	Löß	5,0	0,2-2,0	20	20	1	0	20	20	vulkanisch	bimodal
Me.1544	3/36	b-2	II	Abb. 30,4	Löß	7,5	0,2-1,5	5	5	1	50	0	5	Kalk	seriell
Me.1484	3/34	b-4	II	Abb. 30,5	Löß	7,5	0,06-0,6	40	40	5	0	30	5	vulkanisch	bimodal
Me.737.3	1/5		II	Abb. 27,1	Löß	10,0	0,02-1,0	10	5	2	1	0	1	Kristallin?	bimodal
Me.1307	2/20	b-5	II	Abb. 30,1	Löß	15,0	0,2-2,0	20	20	5	0	0	20	Kristallin	seriell
Me.1506	3/37	b-1	III	Abb. 30,2	Löß	1,0	0,2-1,5	10	10	2	1	0	10	Kristallin?	bimodal
Me.1016	5/70		III	Abb. 27,2	Löß	2,5	0,06-2,0	10	10	2	0	0	10	Kristallin?	seriell
Me.1197	2/16		III	Abb. 27,3	Löß	6,0	0,2-1,5	10	10	5	0	5	10	vulkanisch	bimodal
Me.1195	2/15	b-6	III	Abb. 30,7	Löß	7,5	0,2-3,0	10	10	5	0	0	20	Kristallin	seriell
Me.760.3	1/7		III	Abb. 27,8	Löß	10,0	0,02-2,0	5	5	1	0	0	5	Kristallin	seriell
Me.1073	3/39	b-3	III	Abb. 30,3	Löß	12,5	0,2-2,0	20	10	5	20	0	40	Kalk	seriell
Me.1078	3/40	b-3	III	Abb. 30,3	Löß	12,5	0,2-2,0	20	10	5	20	0	40	Kalk	seriell
Me.769	1/10		III	-	Löß	15,0	0,02-2,0	50	40	10	20	0	5	Kalk	seriell

Tabelle 3 Mineralogische Untersuchungen an der späthallstatt-frühhätenezeitlichen Keramik von Mengen, Magerungsbestandteile in Anzahl / 100 mm<sup>2</sup>.



TL.-Nr.	Inv.Nr.	Befund	Ware	Erhaltung	Gefäßform	Farbe außen	Farbe innen	Farbe im Bruch	Ds.Nr.	Abbildung
HDTL27a-1	Me.1224.1	74/180	III	BS,WS	Schale	braungrau	schwarzgrau	braunschwarz		-
HDTL27a-2	Me.1193.1	74/180	II	RS	Schüssel	braungrau	graubraun	schwarzgrau		Abb. 28,3
HDTL27a-3	Me.1190	74/180	II	RS	Schüssel	braun-schwarz	braungrau	braungrau		Abb. 28,2
HDTL27a-4	Me.1509	74/242a	III	WS	Schüssel	braungrau	braungrau	braungrau		-
HDTL27a-5	Me.1489	74/242a	II	RS,WS	Schüssel	schwarzbraun	schwarz	schwarzbraun	3/35	Abb. 28,1
HDTL27a-6	Me.1520	74/242b	II	RS,WS	Schüssel	schwarzbraun	schwarzbraun	schwarzbraun		Abb. 28,4
HDTL27a-7	Me.665	74/68	III	1/3	Kumpf	braunrot	schwarzbraun	braun-schwarz		Abb. 29,1
HDTL27a-8	Me.600.1	74/19	III	2/3	Kumpf	orangerot-grau	hellbraun-grau	schwarzgrau-rot		Abb. 29,2
HDTL27b-1	Me.1506	74/242a	III	RS,WS	Topf	rotbraun	rotbraun	rotbraun	3/37	Abb. 30,2
HDTL27b-2	Me.1544	74/242a-b	III	1/4	Fußschüssel	schwarzbraun	schwarzbraun	schwarzbraun	3/36	Abb. 30,4
HDTL27b-3	Me.1073/1078	74/135	II	RS,WS	Schale	schwarzbraunrot	schwarzbraunrot	schwarz-rot	3/39-40	Abb. 30,3
HDTL27b-4	Me.1484	74/242a	II	BS,WS	Schale	schwarz	schwarz	schwarz	3/34	Abb. 30,5
HDTL27b-5	Me.1307	74/205	II	1/5	Schüssel	schwarz	schwarz	schwarz	2/20	Abb. 30,1
HDTL27b-6	Me.1195	74/180	III	1/3	Schüssel	rotbraun	schwarzbraun	schwarzbraun	2/15	Abb. 30,7
HDTL27b-7	Me.710.1	74/75	III	BS,WS	Schüssel	rotbraungrau	schwarzgrau	schwarzgrau	1/18	Abb. 30,6
HDTL27b-8	Me.716.1	74/75	III	RS,BS,WS	Kumpf	rotbraun-grau	braunschwarz	schwarz	1/20	Abb. 30,8

Tabelle 4 a Beschreibende Merkmale der thermolumineszenzdatierten Keramik von Mengen

TL.-Nr.	Inv.Nr.	Wandstärke	Härte	Mag.Größe	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung
HDTL27a-1	Me.1224.1	1.30	2	0,2-3,0mm	Sch, Qz, Fdspt, Gli	1-3	kreidig-rauh	glatt		HA-LT
HDTL27a-2	Me.1193.1	0.55	2-3	0,2-1,5mm	Qz, Fdspt, Gli, Sch	1-5	glatt-glänzend	glatt		HA-LT
HDTL27a-3	Me.1190	0.60	2	0,01-0,5mm	Qz, Fdspt, Gli, Sch	15	glatt	glatt		HA-LT
HDTL27a-4	Me.1509	1.25	2	0,5-1,5mm	Sch, (Qz, Fdspt, Gli)	5-10	rau	rau		HA-LT?
HDTL27a-5	Me.1489	0.50	2-3	0,5-1,0mm	Qz, Fdspt, Gli, Sch	5-10	glatt-glänzend	glatt-glänzend		HA-LT
HDTL27a-6	Me.1520	0.70	2	0,15-1,0mm	Cc, Sch, Qz, Fdspt, (Gli)	2-5	glatt	glatt-porös	3/35	HA-LT
HDTL27a-7	Me.665	1.20	2-3	0,5-5,0mm	Qz, Fdspt, Gli	2-5	rau	rau		Neolith.
HDTL27a-8	Me.600.1	1.60	2-3	0,5-5,0mm	Qz, Fdspt, Gli	2-5	rau	rau	3/37	HA-LT
HDTL27b-1	Me.1506	0.75	2-3	0,2-1,5mm	Sch, Qz, Fdspt, (Gli, Cc)	2-5	rau	rau	3/36	HA-LT?
HDTL27b-2	Me.1544	0.55	2-3	0,2-1,5mm	Cc, (Qz, Fdspt, Sch)	5-10	glatt	glatt	3/39-40	HA-LT
HDTL27b-3	Me.1073/1078	0.70	2	0,2-2,0mm	Sch, Cc, Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt	glatt-porös	3/34	HA-LT
HDTL27b-4	Me.1484	0.40	2	0,06-0,6mm	Qz, Fdspt, Gli, Pyr	2-5	glatt-glänzend	glatt-glänzend	2/20	HA-LT
HDTL27b-5	Me.1307	0.75	2	0,2-2,0mm	Sch, (Qz, Fdspt, Gli)	5-10	glatt-glänzend	glatt-glänzend	2/15	HA-LT
HDTL27b-6	Me.1195	0.75	2-3	0,2-3,0mm	Sch, Qz, Fdspt, Gli	5-10	rau	rau	1/18	VWZ
HDTL27b-7	Me.710.1	0.75	3	0,5-1,5mm	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	15-20	rau	rau		
HDTL27b-8	Me.716.1	0.60	3	1,0-2,5mm	Qz, Fdspt, Gli, Sch	10-15	rau	rau	1/20	VWZ

Tabelle 4 b Technische Merkmale der thermolumineszenzdatierten Keramik von Mengen

TL-Nr.	Inv.Nr.	Ds.Nr.	Ware	Tonrohstoff	Mag%	Korngröße in mm	Qz.	Fdspt.	Gli.	Cc.	Pyr.	Sch.	Magerungs- rohstoff	Korngrößen- verteilung
HDTL27a-6	Me.1520	3/35	II	Löß	5.0	0,15-1,0	10	10	5	5	0	10	Kristallin?	seriell
HDTL27b-1	Me.1506	3/37	III	Löß	1.0	0,2-1,5	10	10	2	1	0	10	Kristallin?	bimodal
HDTL27b-2	Me.1544	3/36	II	Löß	7.5	0,2-1,5	5	5	1	50	0	5	Kalkstein	seriell
HDTL27b-3	Me.1078	3/40	III	Löß	12.5	0,2-2,0	20	10	5	20	0	40	Kalkstein	seriell
HDTL27b-3	Me.1073	3/39	III	Löß	12.5	0,2-2,0	20	10	5	20	0	40	Kalkstein	seriell
HDTL27b-4	Me.1484	3/34	II	Löß	7.5	0,06-6,0	40	40	5	0	30	5	vulkanisch	bimodal
HDTL27b-5	Me.1307	2/20	II	Löß	15.0	0,2-2,0	20	20	5	0	0	20	Kristallin	seriell
HDTL27b-6	Me.1195	2/15	III	Löß	7.5	0,2-3,0	10	10	5	0	0	20	Kristallin	seriell
HDTL27b-7	Me.710.1	1/18	III	Löß	17.5	0,5-1,5	20	40	5	0	0	5	Kristallin	bimodal
HDTL27b-8	Me.716.1	1/20	III	Löß	12.5	1,0-2,5	20	25	20	0	0	10	Kristallin	bimodal

Tabelle 5 a Mineralogische Untersuchungen an thermolumineszenzdatierter Keramik von Mengen.

Probennummer	Befund	Inv.Nr.	Ware	Ds.Nr.	Abbildung	Thermolumineszenzdatierung
HDTL27a-1	74/180	Me1224.1	III	-	-	128 v. Chr. +/- 204 a
HDTL27a-2	74/180	Me 1193.1	II	-	Abb. 28,3	225 v. Chr. +/- 204 a
HDTL27a-3	74/180	Me 1190	II	-	Abb. 28,2	392 v. Chr. +/- 204 a
HDTL27a-4	74/242a	Me 1509	III	-	-	nicht geeignet
HDTL27a-5	74/242a	Me 1489	II	-	Abb. 28,1	148 v. Chr. +/- 210 a
HDTL27a-6	74/242b	Me 1520	II	3/35	Abb. 28,4	87 v. Chr. +/- 193 a
HDTL27a-7	74/68	Me 665	III	-	Abb. 29,1	1505 v. Chr. +/- 329 a
HDTL27a-8	74/19	Me 600.1	III	-	Abb. 29,2	2045 v. Chr. +/- 329 a
HDTL27b-1	74/242 a	Me 1506	III	3/37	Abb. 30,2	749 v. Chr. +/- 250 a
HDTL27b-2	74/242 a-b	Me 1544	II	3/36	Abb. 30,4	nicht geeignet
HDTL27b-3	74/135	Me 1073/1078	II	3/39-40	Abb. 30,3	470 v. Chr. +/- 240 a
HDTL27b-4	74/242 a	Me 1484	II	3/34	Abb. 30,5	485 v. Chr. +/- 225 a
HDTL27b-5	74/205	Me 1307	II	2/20	Abb. 30,1	560 v. Chr. +/- 260 a
HDTL27b-6	74/180	Me 1195	III	2/15	Abb. 30,7	509 v. Chr. +/- 270 a
HDTL27b-7	74/75	Me 710.1	III	1/18	Abb. 30,6	540 n. Chr. +/- 140 a
HDTL27b-8	74/75	Me 716.1	III	1/20	Abb. 30,8	665 n. Chr. +/- 150 a

Tabelle 5 b Ergebnisse der Thermolumineszenzdatierung an der Keramik von Mengen.



Inv.Nr.	Ds.Nr.	Ware	Abbildung	Dat.	Tonrohstoff	Mag.%	Korngröße in mm	Qz.	Fdept.	Gli.	Sch.	Magerungs- rohstoff	Korngrößen- verteilung
89/000617	6/75	II	Taf. 4,4	VWZ	Löß-Krist.	20,0	0,5-1,0	50	50	50	0	Kristallin	bimodal
86/000373.1	4/49	II	Taf. 4,36	VWZ	unbestimmt	10,0	0,2-0,6	50	50	5	2	Kristallin	bimodal
85/E18156.1	4/41	II	Taf. 4,33	VWZ	unbestimmt	10,0	0,5	50	50	20	5	Kristallin	bimodal
85/E18171.1	4/42	III	Taf. 5,1	VWZ	unbestimmt	10,0	1,0-1,5	20	25	5	25	Kristallin	bimodal
85/E18354	4/43	III	Taf. 5,7	VWZ	unbestimmt	9,0	0,5-1,0	50	50	2	25	Kristallin	bimodal
85/E18382	4/44	III	-	VWZ	Löß	8,0	0,2-0,5	20	50	50	25	Kristallin	bimodal
86/000334	4/48	III	Taf. 6,4	VWZ	unbestimmt	15,0	1,0-2,0	50	50	20	25	Kristallin	bimodal
86/000600	4/50	III	Taf. 5,10	VWZ	Löß	9,0	0,5-1,5	50	50	50	20	Kristallin	bimodal
89/000646	6/72	III	Taf. 5,17	VWZ?	Kristallin	10,0	0,5-2,0	20	50	20	25	Kristallin	bimodal
87/001096	6/79	III	-	VWZ?	Löß	15,0	0,5-1,5	50	50	20	20	Kristallin	seriell
87/001073	6/80	III	-	VWZ	Löß	9,0	1,0-2,0	20	20	5	20	Kristallin	bimodal
88/000942	6/81	III	-	VWZ	Löß	8,0	0,5-1,5	20	25	20	20	Kristallin	bimodal
85/18205.2	8/109	III	Taf. 5,13	VWZ	unbestimmt	20,0	0,2-1,5	20	40	0	10	Kristallin	bimodal
87/001090	8/110	III	Taf. 5,25	VWZ	unbestimmt	20,0	0,15-1,5	50	40	20	0	Kristallin	bimodal
87/000547	7/91	TN	Taf. 2,1	VWZ	Löß	2,0	0,15-0,3	20	10	0	0	Kristallin	bimodal

Tabelle 6 Mineralogische Untersuchungen an der handgemachten Keramik der frühhalamannischen Zeit vom Zähringer Burgberg, Magerungsbestandteile in Anzahl / 100 mm<sup>2</sup>. Die angegebenen Abbildungen beziehen sich auf die Publikation der Keramik vom Zähringer Burgberg, BÜCKER 1994.

Inv.Nr.	Ds.Nr.	Ware	Abb.	Dat.	Tonrohstoff	Mag. %	Korngröße in mm	Qz.	Fdspt.	Gli.	Pyr.	Aeg.A.	Hbl.	Sa.	Schl.	Sch.	Magerungs- rohstoff	Korngrößen- verteilung
89/000105	7/92	III	Taf. 6,15	HA	Löß	15.0	0,1-3,0	0	0	0	0	60	0	0	0	20	vulkanisch	seriell
85/E18462	4/46	II	Taf. 6,11	HA	Löß	5.0	0,3	5	5	5	0	2	0	0	0	25	vulkanisch	seriell
89/000359	6/71	II	HA	HA	Löß	12.5	0,2-0,5	20	20	2	0	5	0	0	0	25	vulkanisch	seriell
89/000713	6/73	II	Taf. 6,14	HA	Löß-vulka.	5.0	0,2-1,0	20	20	2	20	5	0	0	0	10	vulkanisch	bimodal
86/000593	4/52	II	Taf. 7,2	HA	Löß	10.0	0,5-1,0	20	20	5	5	5	0	0	0	10	vulkanisch	seriell
87/000367	4/53	III	Taf. 7,7	HA?	Löß	7.0	0,5-2,0	20	20	10	0	0	0	0	5	50	Krist./Schl.	bimodal
89/000379	6/74	II	HA	HA	Löß-vulka.	7.0	0,2-1,0	20	20	10	0	5	0	0	0	20	vulkanisch	seriell
87/000076	4/54	II	Taf. 7,1	HA	Löß	5.0	0,5	20	20	10	10	10	0	0	0	25	vulkanisch	seriell
87/000090	4/51	II	HA	HA	Löß	7.0	0,2-0,5	20	20	20	2	10	0	0	0	25	vulkanisch	bimodal
85/E18427	4/45	II	Taf. 6,12	HA?	Löß	10.0	0,06-1,0	20	25	5	0	0	2	0	0	5	Kristallin	seriell
89/000582	6/76	III	HA	HA	Kristallin	25.0	0,2-1,5	50	50	50	0	0	0	0	0	0	Kristallin	seriell
88/001285	6/77	III	Taf. 7,3	HA	Kristallin	25.0	0,2-1,5	50	50	50	0	0	2	0	0	0	Kristallin	seriell
88/001249	6/78	III	Taf. 7,4	HA	Kristallin	20.0	0,2-1,5	50	50	50	0	0	2	0	0	0	Kristallin	seriell
86/000238	4/47	III	Taf. 6,10	HA	Kristallin	15.0	0,2-1,0	50	50	50	0	0	10	0	0	0	Kristallin	seriell
89/000076	7/93	III	Taf. 7,6	HA	Kristallin	30.0	0,1-1,0	60	50	50	0	0	10	0	0	0	Kristallin	seriell
88/000962	8/117	II	Taf. 7,5	HA	Kristallin	25.0	0,1-1,0	60	50	50	0	0	2	0	0	0	Kristallin	seriell
89/000540	8/118	II	Taf. 6,13	HA	Kristallin	30.0	0,15-2,0	60	60	20	0	0	2	0	0	0	Kristallin	seriell

Tabelle 7 Mineralogische Untersuchungen an der handgemachten Keramik der Hallstattzeit vom Zähringer Burgberg, Magerungsbestandteile in Anzahl / 100 mm<sup>2</sup>. Die angegebenen Abbildungen beziehen sich auf die Publikation der Keramik vom Zähringer Burgberg, BÜCKER 1994.



Inv.Nr.	Ds.Nr.	Ware	Abbildung	Tonrohstoff	Mag.%	Korngröße in mm	Qz.	Fdspt.	Gli.	Cc.	Sch.	Magerungs- rohstoff	Korngrößen- verteilung
-	4146	Brennvers.		Auelehm	-	0,02-2,0	20	20	10	0	0	Sand	seriell
Bie.36	4/55	II	Taf. 20B,1	Löß	10,0	0,5-1,0	20	20	5	0	10	Sand	bimodal
Bie.39	4/56	II	Taf. 20B,3	Löß	15,0	0,2-0,8	20	20	5	0	10	Sand	bimodal
Bie.40	4/57	III	Taf. 20B,5	Löß	15,0	0,5-1,5	20	20	5	0	5	Sand	bimodal
Bie.44	4/58	III	Taf. 20B,6	Löß	12,0	0,5-1,5	20	20	5	0	10	Sand	bimodal
Bie.42	4/59	III	-	Löß	12,5	0,5-1,0	20	20	5	0	10	Sand	bimodal
Buhm.50	7/85	I	Taf. 23B,1	Löß	20,0	0,2-0,5	50	25	5	60	0	Karbonat	bimodal
Buhm.56	7/86	II	Taf. 23B,3	Löß	20,0	0,1-0,5	20	10	5	60	0	Karbonat	bimodal
Buhm.27	7/82	II	Taf. 23A,6	Löß	12,0	0,2-0,5	20	10	20	20	0	Kalk	bimodal
Buhm.31	7/84	III	Taf. 23A,11	Löß	15,0	0,2-1,0	0	0	0	60	0	Karbonat	bimodal
Buhm.28	7/83	III	Taf. 23A,7	Löß	20,0	0,5-1,5	20	5	0	60	0	Kalk	bimodal
Fo.186	5/69	HL	-	unbestimmt	15,0	0,06-3,0	50	40	5	1	0	Sand?	seriell
Fo.171	5/64	II	Taf. 25A,11	unbestimmt	15,0	0,2-1,0	50	40	10	0	10	Sand	bimodal
Fo.167	5/63	II	Taf. 25A,9	unbestimmt	15,0	0,2-0,6	50	60	20	5	10	Sand	bimodal
Fo.161	5/61	II	Taf. 25A,1	unbestimmt	20,0	0,2-0,5	60	50	20	0	1	Sand	bimodal
Fo.173	5/65	II	Taf. 25A,10	unbestimmt	20,0	0,2-1,0	60	60	5	1	1	Kristallin?	bimodal
Fo.164.1	5/62	II	Taf. 25A,4	unbestimmt	20,0	0,2-0,6	60	60	20	0	10	Kristallin	bimodal
Fo.183	5/67	III	-	Löß	10,0	0,5-2,0	5	5	5	50	20	Karbonat	bimodal
Fo.180	5/66	III	Taf. 25A,17	unbestimmt	12,0	0,5-2,0	20	20	5	0	10	Kristallin	bimodal
Fo.190	5/68	römisch	Taf. 24D,15	Löß	10,0	0,3	20	20	10	0	10	Kristallin	seriell
-	4144	Brennvers.		Lößlehm	-	0,02-2,0	0	0	0	60	0	Karbonat	seriell
Jech.846	10/140	II	Taf. 26B,1	Löß	30,0	0,1-0,6	10	5	0	60	10	Karbonat	bimodal
Jech.847	10/141	II	Taf. 26B,2	Löß	30,0	0,1-0,5	20	5	0	60	5	Karbonat	bimodal
Jech.849	10/145	II	Taf. 26B,4	Löß	25,0	0,1-0,5	20	5	0	60	5	Karbonat	bimodal
Jech.849	10/146	II	Taf. 26B,4	Löß	25,0	0,1-0,5	20	5	0	60	5	Karbonat	bimodal
Jech.846	10/139	II	-	Löß	30,0	0,2-1,0	60	40	40	0	0	Kristallin	bimodal
Jech.851	10/142	III	Taf. 26B,9	Löß	25,0	0,2-1,5	10	5	0	60	5	Karbonat	bimodal
Jech.854	10/143	III	Taf. 26B,12	Löß	20,0	0,2-1,5	50	40	5	0	20	Kristallin	bimodal

Tabelle 8 Mineralogische Untersuchungen an der Keramik der frühalamannischen Zeit von Siedlungsplätzen im Breisgau (Biengen, Buchheim, Forchheim, Jechtingen), Magerungsbestandteile in Anzahl / 100 mm<sup>2</sup>.

Inv.Nr.	Ds.Nr.	Ware	Abbildung	Tonrohstoff	Mag.%	Korngröße in mm	Qz.	Fdspt.	Gli.	Cc.	Sch.	Magerungs- rohstoff	Korngrößen- verteilung
-	4510	Brennvers.	-	Auelehm	-	0,02-2,0	30	30	2	0	0	Glottersand	seriell
-	4151	Brennvers.	-	Löß	-	0,02-0,3	5	5	5	5	0	-	seriell
-	4153	Brennvers.	-	Lößlehm	-	0,02-2,0	5	5	1	0	0	-	seriell
Vör.47/48	13/168	II	Taf. 29,7	Löß	15,0	0,2-1,0	5	0	0	40	5	Karbonat	bimodal
Vör.91.1	13/174	II	-	unbestimmt	30,0	0,1-0,3	60	40	10	0	0	Sand	bimodal
Vör.40	13/166	II	Taf. 29,10	Löß	20,0	0,1-0,3	60	40	20	0	5	Sand	bimodal
Vör.94	13/167	II	Taf. 29,11	Löß	20,0	0,1-0,3	60	40	20	0	5	Sand	bimodal
Vör.78	13/172	III	-	Löß	10,0	0,2-1,5	10	5	1	20	5	Karbonat?	bimodal
Vör.86	13/171	III	-	Löß	15,0	0,5-1,5	10	10	5	20	0	Karbonat?	bimodal
Vör.55/85	13/176	III	Taf. 29,16	Löß	15,0	0,5-1,0	20	10	5	0	5	Sand	bimodal
Vör.39/71/72	13/170	III	Taf. 29,12	Löß	20,0	0,5-2,0	20	20	5	0	5	Kristallin	bimodal
Vör.50/52/53	13/169	III	Taf. 29,15	Löß	25,0	0,5-2,0	40	20	10	0	5	Kristallin	bimodal
Vör.87	13/173	III	-	Löß	20,0	0,5-1,5	40	40	10	0	10	Sand	bimodal
We.100	7/88	I	Taf. 30D,1	Löß	5,0	0,2-0,5	5	5	1	0	20	Krist./Schamotte	seriell
We.101	7/89	III	-	unbestimmt	15,0	0,2-1,0	50	20	5	0	20	Kristallin	bimodal
Sp.3345,33	7/97	II	Abb. 40,7	unbestimmt	15,0	0,1-0,5	5	0	0	60	5	Karbonat	bimodal
Sp.3410,23	8/112	II	Abb. 40,2	unbestimmt	15,0	0,2-0,6	20	40	20	0	1	Kristallin	bimodal
Sp.3346,10	8/113	II	Abb. 40,6	Rhein	20,0	0,2	50	40	0	5	20	Rheinsand	bimodal
Sp.3128,41	7/98	II	Abb. 40,1	unbestimmt	20,0	0,2-0,5	50	40	1	5	0	Rheinsand	bimodal
Sp.3269,4	7/100	II	Abb. 40,5	unbestimmt	15,0	0,2-0,6	50	40	20	0	0	Kristallin	bimodal
Sp.3186,27	7/95	II	Abb. 40,4	unbestimmt	15,0	0,2-0,3	50	50	5	0	0	Kristallin	bimodal
Sp.3143,6	7/96	II	Abb. 40,3	unbestimmt	20,0	0,2-0,5	50	50	20	0	5	Kristallin	bimodal
Sp.3192,5	8/111	II	Abb. 40,8	unbestimmt	20,0	0,2-0,6	60	20	5	0	0	Sand	bimodal
Sp.3128,16	8/114	II	-	unbestimmt	20,0	0,2-0,6	60	40	0	0	5	Sand?	bimodal
Sp.3128,42	8/115	II	-	unbestimmt	25,0	0,15-0,4	60	60	0	50	5	Kalksandstein	bimodal

Tabelle 9 Mineralogische Untersuchungen an der Keramik der frühalamannischen Zeit von den Siedlungsplätzen im Breisgau (Vörstetten, Weisweil) und von dem spätromischen Kastell Sponeck bei Jechtingen, Magerungsbestandteile in Anzahl / 100 mm<sup>2</sup>.



Inv.Nr.	Ds.Nr.	Ware	Abbildung	Tonrohstoff	Mag.%	Korngröße in mm	Qz.	Fdspt.	Gli.	Cc.	Sch.	Magerungs- rohstoff	Korngrößen- verteilung	Magerungs- gruppe
Fo.W.523	9/120	I	Abb. 49,1	unbestimmt	10,0	0,2-1,2	5	0	0	20	1	Kalkspat,Sandst.	bimodal	1
Fo.W.1284.4	9/137	I	Abb. 50,4	Löß	1,0	0,15-0,3	5	0	0	0	5	Kristallin	seriell	2b
Fo.W.496	9/138	rotgestr.W.	-	Löß	10,0	0,5-2,0	50	40	5	0	5	Kristallin/Sandstein	bimodal	2b
Fo.W.560	9/136	I	Abb. 50,3	Löß	10,0	0,15-0,3	60	40	5	0	5	Kristallin	bimodal	2b
Fo.W.1284.3	9/135	I	Abb. 50,1	Löß	20,0	0,2-0,3	60	40	5	0	5	Kristallin	seriell	2b
Fo.W.453	9/134	I	Abb. 50,2	Löß	20,0	0,2-0,5	60	50	5	0	5	Kristallin	bimodal	2b
Fo.W.1284.1	9/122	II	Abb. 49,2	unbestimmt	30,0	0,3-1,0	5	0	0	60	0	Kalkstein	bimodal	1
Fo.W.1284.2	9/127	II	Abb. 49,7	Löß	30,0	0,5-1,5	40	40	0	10	0	Sand/Kalk	bimodal	2a
Fo.W.667	9/126	II	Abb. 49,6	unbestimmt	50,0	0,5-1,5	60	40	0	2	0	Sand/Kalkspat	bimodal	2a
Fo.W.1124	9/131	II	Abb. 50,6	unbestimmt	30,0	0,2-0,5	60	40	5	0	0	Kristallin	bimodal	2b
Fo.W.484	9/124	II	Abb. 50,5	unbestimmt	50,0	0,2-1,0	60	20	0	0	5	Sandstein	bimodal	2b
Fo.W.663	9/133	III	Abb. 49,5	unbestimmt	30,0	0,5-3,0	5	0	0	60	5	Kalkspat	bimodal	1
Fo.W.1261	9/121	III	Abb. 49,3	unbestimmt	40,0	0,2-1,0	5	0	0	60	10	Kalkspat	bimodal	1
Fo.W.600	9/119	III	Abb. 49,4	unbestimmt	40,0	0,2-1,0	5	0	0	60	10	Kalkspat	bimodal	1
Fo.W.330	9/132	III	Abb. 49,8	unbestimmt	50,0	0,5-1,5	60	40	5	5	0	Kristallin,Kalk	bimodal	2a
Fo.W.272	9/130	III	Abb. 50,7	Kristallin	50,0	0,5-1,5	60	50	20	0	0	Kristallin	seriell	2b

Tabelle 10 Mineralogische Untersuchungen an der Keramik der frühalamannischen Zeit von der Wüstung Wülfingen, Stadt Forchtenberg, Hohenlohekreis, Magerungsbestandteile in Anzahl / 100 mm<sup>2</sup>.

Inv.Nr.	Ds.Nr.	Ware	Abb.	Dat.	Tonrohstoff	Mag.%	Korngröße in mm	Qz.	Fdspt.	Gli.	Cc.	Pyr.	Aeg.A.	Sa.	Sch.	Magerungs- rohstoff	Korngrößen- verteilung
Buhm.71	7/87	II	-	HA	Löß-vulka.	15,0	0,1-1,0	0	0	0	0	0	50	50	0	Phonolit	seriell
Jech.867	10/144	II	-	BZ-HA	Löß	30,0	0,02-0,6	30	20	0	0	60	0	0	5	vulkanisch	seriell
Fo.W.992	9/125	III	Abb. 51,4	HA-LT	unbestimmt	20,0	0,3-1,0	0	0	0	0	0	0	0	50	Schamotte	seriell
Fo.W.928	9/123	III	Abb. 51,3	HA-LT	unbestimmt	20,0	0,1-3,0	0	0	0	0	0	0	0	50	Schamotte	seriell
Sp.3269,22	7/99	III	Abb. 40,10	HA	Löß	15,0	0,5-2,0	5	0	0	60	0	0	0	10	Karb., Kalk	bimodal
Vör.100.1	13/175	III	-	HA-LT	Löß?	5,0	0,02-2,0	5	5	0	0	0	0	0	10	Schamotte	seriell
Sp.3374,39,40	7/94	III	Abb. 40,9	HA	Löß	10,0	0,2-1,5	20	15	5	2	0	0	0	0	Kalksandst.	seriell

Tabelle 11 Mineralogische Untersuchungen an der vorgeschichtlichen Keramik von verschiedenen Siedlungsplätzen (Buchheim, Jechtingen, Vörstetten, Sponeck und Forchtenberg-Wülfingen), Magerungsbestandteile in Anzahl / 100 mm<sup>2</sup>.

Liste 1: Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Mengen »Löchleacker«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Me.1087	HL	0,00		0,2-0,6	Qz,Fdspt,Gli,Cc,organ.Mag.	10-20			4/60	HA-LT	-
Me.733	I	0,35	2-3	0,02-0,3	Qz,Fdspt,Pyrr,(Gli,Sch)	5-10	glatt	glatt	1/1	HA-LT	Abb. 26,1
Me.1481	I	0,50	2-3	0,02-0,5	Qz,Fdspt,Cc,Gli,(Sch)	10	glatt	glatt-porös	3/32	HA-LT	Abb. 26,7
Me.734,2	I	0,55	2	0,02-0,3	Qz,Fdspt,Gli,Pyrr,(Sch)	5-10	glatt	glatt	1/4	HA-LT	Abb. 26,2
Me.734,1	I	0,55	2	0,02-1,0	Sch,(Qz,Fdspt,Gli)	2	glatt	glatt	1/3	HA-LT	Abb. 26,3
Me.1482	I	0,60	2-3	0,02-0,6	Qz,Fdspt,(Gli,Sch)	2-5	glattglänzend	glattglänzend	3/33	HA-LT	Abb. 26,8
Me.1423	I	0,60	2-3	0,02-0,5	Sch,(Qz,Fdspt,Gli)	2-5	glatt	glatt	2/17	HA-LT	Abb. 26,4
Me.1305	I	0,65	2-3	0,06-0,3	Sch,(Qz,Fdspt,Gli)	2-5	glatt	glatt	2/18	HA-LT	Abb. 26,5
Me.1069	I	0,70	2-3	0,2-0,6	Qz,Fdspt,Gli,Pyrr,(Sch)	2-5	glattglänzend	glatt	3/38	HA-LT	Abb. 26,10
Me.736	I	0,70	2	0,06-0,6	Qz,Fdspt,Gli,Sch	2	glatt	glatt-kreidig	1/2	HA-LT	Abb. 26,9
Me.742,1	I	0,80	2	0,15-0,3	Qz,Fdspt,Cc,(Gli,Sch)	10	glatt	glatt-kreidig	1/6	HA-LT	Abb. 26,6
Me.985	II	0,40	2	0,5-1,0	Sch,Qz,Fdspt,Gli	5-10	glattuneben	glatt-kreidig	2/19	HA-LT?	Taf. 19A,2
Me.1304	II	0,40	2	0,06-0,6	Qz,Fdspt,Gli,Sch	2	glattglänzend	glattglänzend	2/19	HA-LT	Abb. 27,4
Me.1484	II	0,40	2	0,06-0,6	Qz,Fdspt,Gli,Pyrr	2-5	glattglänzend	glattglänzend	3/34	HA-LT	Abb. 30,5
Me.1489	II	0,50	2-3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,Sch	5-10	glattglänzend	glattglänzend		HA-LT	Abb. 28,1
Me.1193,1	II	0,55	2-3	0,2-1,5	Qz,Fdspt,Gli,Sch	1-5	glattglänzend	glatt		HA-LT	Abb. 28,3
Me.1544	II	0,55	2-3	0,2-1,5	Cc,(Qz,Fdspt,Sch)	5-10	glattglänzend	glatt	3/36	HA-LT?	Abb. 30,4
Me.1190	II	0,60	2	0,01-0,5	Qz,Fdspt,Gli,Sch	15	glatt	glatt		HA-LT	Abb. 28,2
Me.737,3	II	0,65	2-3	0,02-1,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	2-5	glattglänzend	glatt	1/5	HA-LT	Abb. 27,1
Me.640,3	II	0,65	2	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli,Sch	10	glatt	glatt		HA-LT?	Taf. 13B,4
Me.1520	II	0,70	2	0,15-1,0	Cc,Sch,Qz,Fdspt,(Gli)	2-5	glatt	glatt-porös	3/35	HA-LT	Abb. 28,4
Me.1073/1078	II	0,70	2	0,2-2,0	Sch,Cc,Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt-porös	3/39-40	HA-LT	Abb. 30,3
Me.744	II	0,75	2	0,06-1,5	Qz,Fdspt,Gli,Sch	2-7	glatt	glatt	1/8	HA-LT	Abb. 27,6
Me.740,1	II	0,75	2	0,2-3,0	Qz,Fdspt,Gli,Sch,(Cc)	5-10	glatt	glatt	1/11	HA-LT	Abb. 27,5
Me.1307	II	0,75	2	0,2-2,0	Sch,(Qz,Fdspt,Gli)	5-10	glattglänzend	glattglänzend	2/20	HA-LT	Abb. 30,1
Me.757,2	II	1,00	2	0,06-0,3	Qz,Fdspt,Gli,Sch	2	glatt-kreidig	glatt-kreidig	1/9	HA-LT	Abb. 27,7
Me.1197	III	0,70	2	0,2-1,5	Qz,Fdspt,Sch,(Pyrr)	5	glatt-kreidig	glatt-kreidig	2/16	HA-LT	Abb. 27,3
Me.594,6	III	0,70	2	0,2-1,5	Pyrr,Qz,Fdspt,Sch	5-10	glatt	glatt		HA?	-
Me.640,1	III	0,70	2	0,2-1,5	Pyrr,Qz,Fdspt,Sch	5-10	glatt	glatt		HA?	-
Me.1195	III	0,75	2-3	0,2-3,0	Sch,Qz,Fdspt,Gli	5-10	glatt	glatt	2/15	HA-LT	Abb. 30,7
Me.1506	III	0,75	2-3	0,2-1,5	Sch,Qz,Fdspt,(Gli,Cc)	2-5	glatt	glatt	3/37	HA-LT	Abb. 30,2
Me.640,4	III	0,80	2	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,Sch	5-10	glatt	glatt		HA-LT?	Taf. 13B,3
Me.760,3	III	0,80	2	0,02-2,0	Sch,Qz,Fdspt,(Gli)	5-10	glatt	glatt	1/7	HA-LT	Abb. 27,8
Me.769	III	1,20	2	0,02-2,0	Qz,Fdspt,Gli,Cc,(Sch)	5-10	glatt	glatt-kreidig	1/10	HA-LT	-
Me.1016	III	1,20	2	0,06-2,0	Sch,Qz,Fdspt,Gli	5	glatt	glatt	5/70	HA-LT?	Abb. 27,2
Me.1509	III	1,25	2	0,5-1,5	Sch,(Qz,Fdspt,Gli)	5-10	glatt	glatt		HA-LT	-



Liste 1 (Fortsetzung): Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Mengen »Löchleacker«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Me.1224.1	III	1.30	2	0,2-3,0	Sch, Qz, Fdspt, Gli	1-3	kreidig-rauh	glatt		HA-LT	-
Me.565.3	II	0.50	3	0,6	Qz, Fdspt, Pyr	10	glatt-rauh	glatt-rauh		UK-FHA?	Taf. 8A,8
Me.532.2	II	0.50	2	0,2-1,5	Qz, Fdspt, Gli, Pyr	5	glatt	glatt		UK	Taf. 5B,4
Me.532.1	II	0.55	2	0,2-1,5	Qz, Fdspt, Gli, Pyr	5	glatt	glatt		UK	Taf. 5B,5
Me.536.1	III	0.70	2-3	0,3-1,0	Pyr, Qz, Fdspt, Sch	10-15	glatt	glatt		UK	Taf. 5B,1
Me.531	III	0.70	2	0,2-2,0	Qz, Fdspt, Gli, Pyr	5-10	kreidig	kreidig		UK	Taf. 5B,3
Me.534.1	III	0.90	2	0,2-3,0	Pyr, Qz, Fdspt, Sch	5-10	glatt-verwittert	glatt-verwittert		UK	Taf. 5B,2
Me.665	III	1.20	2-3	0,5-5,0	Qz, Fdspt, Gli	2-5	glatt	glatt		Neolith.	Abb. 29,1
Me.600.1	III	1.60	2-3	0,5-5,0	Qz, Fdspt, Gli	2-5	glatt	glatt		Neolith.	Abb. 29,2
Me.652	III	1.80	2	0,2-6,0	Qz, Fdspt, Gli, Sch	10	glatt	glatt		Neolith.	Taf. 13C,5
Me.638	I	0.35	2-3	0,2	Qz, Fdspt, Gli	20-30	glatt	glatt		VWZ?	Taf. 13B,2
Me.565.1	I	0.40	2-3	0,2-0,6	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	15-20	glatt	glatt	2/1	VWZ	Taf. 8A,1
Me.503	I	0.50	3	0,2-0,5	Qz, Fdspt, Gli	15-20	glatt-glänzend	glatt	1/13	VWZ	Taf. 4B,4
Me.639	I	0.70	2	0,2-0,5	Qz, Fdspt, Sch	5	glatt	glatt		MWZ?	-
Me.593.2	II	0.30	3	0,2-0,5	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 10,2
Me.585.3	II	0.40	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli, Cc?	15-20	glatt	glatt		VWZ	Taf. 9,5
Me.585.5	II	0.40	3-4	0,2-0,6	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 9,6
Me.705.2	II	0.40	3	0,2-0,5	Qz, Fdspt, Gli	25	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 15,5
Me.511.1	II	0.40	3	0,3	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 4B,6
Me.604.1	II	0.40	3	0,5	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 11,3
Me.565.2	II	0.40	3	0,6	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	10-15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 8A,4
Me.461.1	II	0.40	4	0,6	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt-verwittert	glatt		VWZ	Taf. 3,14
Me.698.2	II	0.40	3	0,2-0,5	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	15-20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 15,9
Me.459.1	II	0.40	3	0,5	Qz, Fdspt, Gli	10	glatt	glatt		VWZ	Taf. 3,15
Me.565.4	II	0.40	3	0,6	Qz, Fdspt, Gli	15-20	glatt	glatt-rauh		VWZ	Taf. 8A,2
Me.571	II	0.45	3-4	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 8A,3
Me.699	II	0.45	3	0,2-0,6	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	15-20	glatt-glänzend	glatt	3/22	VWZ	Taf. 15,11
Me.705.1	II	0.45	3	0,2-0,5	Qz, Fdspt, Gli	15	glatt-glänzend	glatt-glänzend		VWZ	Taf. 16,4
Me.449.1	II	0.45	3	0,2-0,6	Qz, Fdspt, Gli	15-20	glatt-glänzend	glatt	2/2	VWZ	Taf. 3,9
Me.593.1	II	0.45	3	0,5	Qz, Fdspt, Gli	15-20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 10,3
Me.697.1	II	0.45	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli, Sch	20	glatt-glänzend	glatt	3/23	VWZ	Taf. 15,3
Me.698.1	II	0.45	3	0,2-0,5	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	15-20	glatt-glänzend	glatt	1/14	VWZ	Taf. 15,8
Me.702.1	II	0.45	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	15-20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 16,1
Me.696	II	0.45	3	0,2-0,6	Fdspt, Qz, (Gli)	20-25	glatt-glänzend	glatt	1/12	VWZ	Taf. 15,2
Me.585.2	II	0.50	3	0,5	Qz, Fdspt, Gli	15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 9,3
Me.704.2	II	0.50	2-3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli, Sch	15	glatt-glänzend	glatt	1/15	VWZ	Taf. 15,6

Liste 1 (Fortsetzung): Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Mengen »Löchleacker«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag-Größe in mm	Mag.Material	Mag-Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Me.434	II	0,50	3	0,2-0,6	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15-20	glatt	glatt-körnig		VWZ	Taf. 1,19
Me.707.3	II	0,50	3	0,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	20	glatt	glatt		VWZ	Taf. 16,8
Me.542.3	II	0,50	3	0,2-0,6	Qz,Fdspt,Gli	15-20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 6,3
Me.451	II	0,50	3	0,2-0,6	Qz,Fdspt,Gli	15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 3,12
Me.585.4	II	0,50	3-4	0,2-0,6	Qz,Fdspt,Gli	15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 9,4
Me.511.2	II	0,50	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10-15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 4B,12
Me.441	II	0,50	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,(Cc)	15	glatt-glänzend	glatt-löchrig		VWZ	Taf. 2A,1
Me.432	II	0,50	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15-20	glatt	glatt	2/4	VWZ	Taf. 1,17
Me.506	II	0,50	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 4B,10
Me.450	II	0,50	3	0,2-0,6	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 3,13
Me.697.2	II	0,50	3-4	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 15,1
Me.429	II	0,50	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	15-20	glatt	glatt		VWZ	Taf. 1,14
Me.430	II	0,50	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 1,15
Me.474.3	II	0,50	3-4	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 5A,1
Me.543	II	0,50	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15-20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 6,2
Me.431	II	0,50	3	0,2-0,6	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	20	glatt	körnig	2/5	VWZ	Taf. 1,16
Me.505	II	0,50	3	0,5	Qz,Fdspt,Gli	15-20	glatt	grob-glatt		VWZ	Taf. 4B,5
Me.604.3	II	0,50	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 11,5
Me.704.3	II	0,50	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 15,10
Me.700/707.1	II	0,50	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	15	glatt-glänzend	glatt-glänzend		VWZ	Taf. 16,2
Me.504	II	0,50	3	0,2-1,0	Qz,Fdspt,Gli	15-20	glatt-glänzend	glatt-glänzend	2/3	VWZ	Taf. 4B,11
Me.509	II	0,50	3	0,5	Qz,Fdspt,Gli	15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 4B,13
Me.701	II	0,50	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	20	glatt	glatt		VWZ	Taf. 15,12
Me.461.5	II	0,55	3-4	0,6	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 16,6
Me.706.2	II	0,50	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	20	glatt	glatt		VWZ	Taf. 3,16
Me.461.5	II	0,55	3	0,6	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 16,5
Me.706.2/704.5	II	0,55	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	20	glatt-glänzend	glatt	3/24	VWZ	Taf. 6,1
Me.542.4	II	0,55	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	15-20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 13C,2
Me.653	II	0,60	3	0,2-0,6	Qz,Fdspt,Gli	15-20	glatt	glatt		VWZ	Taf. 16,10
Me.706.1	II	0,60	3	0,2-0,6	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15-20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 4B,9
Me.512.1	II	0,60	4-5	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt	1/16	VWZ	-
Me.435	II	0,60	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10-15	glatt	glatt-verwittert		VWZ	Taf. 3,10
Me.449.2	II	0,60	3	0,5	Qz,Fdspt,Gli	15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 11,6
Me.604.4	II	0,60	3	0,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 3,11
Me.449.3	II	0,60	3	0,2-0,6	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 3,11
Me.511.3	II	0,60	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 4B,7
Me.484.11	II	0,60	3	0,6	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 4A,3
Me.704.4	II	0,60	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	25	glatt-glänzend	glatt	3/21	VWZ	Taf. 15,7



Liste 1 (Fortsetzung): Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Mengen »Löchlecker«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Me.604.2	II	0.60	3	0,2-0,5	Qz, Fdspt, Gli	15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 11,4
Me.542.2	II	0.60	3-4	0,2-0,5	Qz, Fdspt, Gli	15-20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 6,5
Me.704.1	II	0.60	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	20	glatt-glänzend	glatt-glänzend		VWZ	Taf. 15,4
Me.703	II	0.60	3-4	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli	15	glatt-glänzend	glatt-glänzend		VWZ	Taf. 16,3
Me.542.1	II	0.60	3	0,2-0,5	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	15-20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 6,4
Me.585.1	II	0.60	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	10-15	glatt-glänzend	glatt-glänzend		VWZ	Taf. 9,2
Me.705.3	II	0.70	3	0,2-0,6	Qz, Fdspt, Gli	20-25	glatt	glatt	3/25	VWZ	Taf. 16,9
Me.707.2	II	0.70	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli	15-20	glatt	glatt		VWZ	Taf. 16,7
Me.508	II	0.70	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli	15-20	glatt	glatt		VWZ	Taf. 4B,8
Me.461.2	II	0.70	4	0,6	Qz, Fdspt, Gli	20	glatt	glatt		VWZ	Taf. 3,20
Me.625.1	II	0.70	2-3	0,5	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	15-20	glatt	glatt		VWZ	-
Me.615	II	0.70	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	15-20	glatt	glatt		VWZ	-
Me.540/541	II	0.75	2-3	0,6	Qz, Fdspt, Gli, Sch	15-20	glatt-glänzend	glatt-glänzend	1/17, 3/26	VWZ	Taf. 6,6
Me.544	II	0.80	3	0,2-0,5	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	-
Me.566	II	1.00	3	0,5-1,5	Qz, Fdspt, Gli, Sch	15-20	glatt	glatt	2/8	VWZ	Taf. 6,7
Me.566	III	0.40	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli, Sch	15	glatt	glatt	2/9	VWZ	Taf. 8A,6
Me.709.2	III	0.40	3	0,5-1,5	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 17,9
Me.460.2/459.2	III	0.40	4	0,5-1,5	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt	glatt	2/6	VWZ	Taf. 3,18
Me.708	III	0.40	3	0,5-2,0	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	10-15	glatt	glatt	1/21	VWZ	Taf. 17,10
Me.469.1	III	0.50	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	-
Me.512.2	III	0.50	3	0,5-2,0	Qz, Fdspt, Gli, (Cc)	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 4B,18
Me.464.1	III	0.50	3	0,6-1,0	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 3,21
Me.460.1	III	0.50	3-4	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 3,17
Me.650.1	III	0.50	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli	15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 13C,3
Me.460.3	III	0.50	4	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 3,19
Me.558.2	III	0.50	3	1,0-1,5	Qz, Fdspt, Gli	15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 7,3
Me.507.3	III	0.50	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 4B,17
Me.709.3	III	0.50	3	0,5-1,5	Qz, Fdspt, Gli	10	glatt	glatt		VWZ	Taf. 17,5
Me.474.4	III	0.60	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 5A,3
Me.558.1	III	0.60	3-4	0,5-1,5	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	10-15	glatt	glatt	2/13	VWZ	Taf. 7,2
Me.586.1	III	0.60	3	1,0-2,0	Qz, Fdspt, Gli	10	glatt-rauh	glatt		VWZ	Taf. 9,7
Me.716.1	III	0.60	3	1,0-2,5	Qz, Fdspt, Gli, Sch	10-15	glatt	glatt	1/20	VWZ	Taf. 18,2
Me.507.1	III	0.60	3	1,0-1,5	Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 4B,16
Me.605.1	III	0.60	3	0,2-1,0	Cc, Qz, Fdspt, Gli, (Sch)	15	glatt-uneben	glatt-uneben	2/7	VWZ	Taf. 11,9
Me.586.3	III	0.60	3	1,0	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 9,9
Me.557.1	III	0.60	3	1,0-1,5	Qz, Fdspt, Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 7,4
Me.718	III	0.60	3	1,0-3,0	Qz, Fdspt, Gli	10	glatt	glatt		VWZ	Taf. 17,8

Liste 1 (Fortsetzung): Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Mengen »Löchlecker«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag-Größe in mm	Mag.Material	Mag-Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Me.594.3	III	0.60	3	1,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 10,6
Me.594.2	III	0.60	3	1,0-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh-glatt	rauh		VWZ	Taf. 10,5
Me.433	III	0.60	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 1,18
Me.507.3	III	0.60	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 4B,14
Me.713.2	III	0.65	3-4	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	15-20	rauh	rauh		VWZ	Taf. 17,11
Me.530	III	0.70	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	15	glatt	rauh		VWZ	Taf. 5B,7
Me.511.4	III	0.70	3-4	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli,Sch	10-15	rauh	rauh	2/12	VWZ	Taf. 4B,15
Me.709.1	III	0.70	3	1,0-2,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15	rauh	rauh	3/31	VWZ	Taf. 17,1
Me.713.1	III	0.70	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	15-20	rauh	rauh		VWZ	Taf. 18,3
Me.983	III	0.70	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15	glatt-uneben	glatt-uneben	8/106	VWZ	Taf. 19A,1
Me.716.3	III	0.70	3	1,0-3,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 17,2
Me.606	III	0.70	3	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli	12	rauh	rauh		VWZ	Taf. 11,8
Me.605.2	III	0.70	3	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli	15-20	glatt	glatt		VWZ	Taf. 11,10
Me.461.3	III	0.70	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 3,23
Me.594.1	III	0.70	3-4	1,0	Qz,Fdspt,Gli	15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 10,4
Me.469.2	III	0.70	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	glatt		VWZ	-
Me.487.2	III	0.70	4	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 4A,4
Me.650.3	III	0.70	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	15-20	rauh	rauh		VWZ	-
Me.564.1	III	0.70	3	1,0-3,0	Qz,Fdspt,Gli,Mörtel?	10	rauh	rauh		VWZ	-
Me.714	III	0.75	2-3	0,5-2,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh	3/28-29	VWZ	Taf. 18,1
Me.594.4	III	0.75	2-3	0,5-1,5	Cc <sub>1</sub> (Qz,Fdspt,Gli,Sch)	15	glatt-rough	glatt-rough	1/22	VWZ	Taf. 17,14
Me.572.2	III	0.75	3	1,0-2,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 10,7
Me.710.1	III	0.75	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15	rauh	rauh		VWZ	-
Me.640.2	III	0.80	2-3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,Sch	10	rauh	rauh	1/18	VWZ	Taf. 17,13
Me.457	III	0.80	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,Schl,	15	rauh	rauh	2/10	VWZ	Taf. 13B,5
Me.466	III	0.80	3	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli	15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 3,22
Me.709.4	III	0.80	3	1,0-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 3,24
Me.474.2	III	0.80	3	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10	glatt-rough	glatt-rough		VWZ	Taf. 17,3
Me.460.4	III	0.80	3	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh	2/11	VWZ	Taf. 5A,2
Me.717.1	III	0.85	3	1,0-3,0	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 17,6
Me.715	III	0.85	3	0,5-1,5	Gli,Qz,Fdspt,(Sch)	15-20	rauh-glatt	rauh-glatt	1/19	VWZ	Taf. 17,7
Me.579.1	III	0.85	2-3	1,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10	glatt-rough	glatt-rough		VWZ	Taf. 8B,1
Me.572.1	III	0.90	3-4	1,0-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 8A,7
Me.535.2	III	0.90	3	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli	15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 5B,6
Me.716.2	III	0.90	2-3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 17,4
Me.711	III	0.90	2-3	0,5-1,5	Cc,Sch,(Qz)	15-20	rauh-glatt	rauh-glatt	3/30	VWZ	Taf. 17,15



Liste 1 (Fortsetzung): Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Mengen »Löchlecker«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Me.650.2	III	0.90	3	1,0	Qz,Fdspt,Gli,Sch	15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 13C,4
Me.710.2	III	0.90	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	15-20	rauh	rauh	3/27	VWZ	Taf. 17,12
Me.564.2	III	0.90	3	1,0-3,0	Qz,Fdspt,Gli,Mörtel?	10	rauh	rauh		VWZ	-
Me.586.2	III	0.90	2-3	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 9,8
Me.436	III	0.90	3	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10-15	rauh	rauh		VWZ	-
Me.535.1	III	1.00	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 5B,8
Me.607.1	III	1.00	3	0,5	Qz,Fdspt,Gli	20	glatt	rauh	2/14	VWZ	Taf. 11,7
Me.461.4	III	1.00	3-4	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 3,26
Me.573.1	III	1.00	2-3	1,0-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 8A,5
Me.616	III	1.00	2-3	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 12A,2
Me.594.5	III	1.20	3	1,0-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 10,8
Me.625.2	III	1.30	2-3	1,0-2,0	Qz,Fdspt,Gli	15	rauh	rauh		VWZ	-
Me.545	III	2.30	3	1,0-2,0	Qz,Fdspt,Gli	15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 7,1

Liste 2: Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Biengen »Obere Hippenäcker« und »Äußerer Lehm Boden«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Bie.65	II	0.45	2-3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10	glatt	glatt		VWZ	Taf. 20A,8
Bie.50	II	0.45	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 19D,2
Bie.56	II	0.50	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 20A,1
Bie.39	II	0.50	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,Sch	10-15	glatt-glänzend	glatt	4/56	VWZ	Taf. 20B,3
Bie.38	II	0.50	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 20B,2
Bie.38:160	II	0.55	3-4	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	20	glatt-glänzend	rauh		VWZ	Taf. 19E,1
Bie.69	II	0.55	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 20A,6
Bie.36	II	0.60	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15-20	glatt-glänzend	glatt	4/55	VWZ	Taf. 20B,1
Bie.64	II	0.60	2-3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 20A,7
Bie.51	II	0.60	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	15-20	glatt	glatt		VWZ	Taf. 19D,3
Bie.52	III	0.60	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 19D,4
Bie.42	III	0.60	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,Sch	10-15	glatt-uneben	rauh	4/59	VWZ	-
Bie.35	III	0.65	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 19F,1
Bie.32	III	0.65	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15	rauh	rauh		VWZ	-

Liste 2 (Fortsetzung): Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Biengen »Obere Hippenäcker« und »Äußerer Lehmboden«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Bie.24-27	III	0.70	3-4	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	-
Bie.63	III	0.70	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10	glatt	uneben-glatt		VWZ	Taf. 20A,10
Bie.37	III	0.70	2-3	1,0-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 20A,4
Bie.37/44	III	0.70	3-4	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15	glatt-uneben	rauh	4/58	VWZ	Taf. 20B,6
Bie.41	III	0.70	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 20B,4
Bie.60/66	III	0.80	2-3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10	uneben-glatt	uneben-glatt		VWZ	Taf. 20A,5
Bie.59	III	0.80	3-4	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15-20	rauh	rauh	4/57	VWZ	Taf. 20A,2
Bie.40	III	0.85	3-4	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 20B,5
Bie.34	III	0.90	3-4	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	-
Bie.58	III	1.00	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch,Cc?)	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 20A,3
Bie.67	III	1.00	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 20A,9
Bie.68	III	1.30	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 20A,11

Liste 3: Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Breisach-Hochstetten »Kinkelrain«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
BH.37:53c.6	I	0.55	3	0,1	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	20-30	glatt-glänzend	glatt		VWZ	-
BH.37:57b.1	II	0.40	3-4	0,2	Qz,Fdspt,Gli	20	glatt-glänzend	glatt-glänzend		VWZ	-
BH.37:53b.1	II	0.60	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10-15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 21D,2
BH.37:53b.2	II	0.60	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 21C,1
BH.37:54a.1	III	0.50	3	0,5-1,5	Schl,Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 21A,2
BH.37:53c.5	III	0.55	3	0,5-2,0	Schl	10	rauh	rauh		VWZ	-
BH.37:53c.2, 4	III	0.70	3	0,5-2,0	Schl,Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 21D,4
BH.37:54a.2	III	0.75	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	-
BH.37:57a.1	III	0.75	3	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	-
BH.37:54a.5	III	0.90	2-3	0,5-2,0	Schl,Qz,Fdspt,Gli,Cc	10	rauh	rauh		VWZ	-
BH.37:53c.3	III	0.90	3	0,5-2,0	Schl	10-15	rauh	rauh		VWZ	-
BH.37:54a.3	III	0.90	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,Schl	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 21D,3
BH.37:57a.2	III	0.90	3	1,0-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	-
BH.37:57b.2	III	0.90	3	1,0-3,0	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 22A,2
BH.37:57b.3	III	0.90	3	1,0-2,0	Cc,Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10	rauh	rauh-porös		VWZ	-
BH.37:54a.4	III	1.00	2-3	0,5-1,0	Schl,Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 21A,3



Liste 4: Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Buchheim »Untere Retzgraben«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Buhm.71	II	1.00	2	0,1-1,0	Pyr,Fdspt,Sch	5-15	glatt-kreidig	glatt-kreidig	7/87	HA	-
Buhm.42	I	0.40	3-4	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt-rauh	glatt	7/85	VWZ	Taf. 23A,3
Buhm.50	I	0.50	2-3	0,1-0,5	Cc,Qz,Fdspt,Gli	15-20	glatt	glatt		VWZ	Taf. 23B,1
Buhm.25	I	0.60	3-4	0,2	Qz,Fdspt,Gli	10-20	glatt	glatt		VWZ	Taf. 23A,2
Buhm.51	II	0.40	2-3	0,5-1,0	Cc,Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 23B,2
Buhm.56	II	0.40	2-3	0,1-0,5	Cc,Qz,Fdspt,Gli	15-20	glatt	glatt	7/86	VWZ	Taf. 23B,3
Buhm.26	II	0.45	3	0,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 23A,5
Buhm.27	II	0.50	3	0,5	Cc,Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt-porös	7/82	VWZ	Taf. 23A,6
Buhm.77	II	0.50	3	0,2-0,5	Cc,Qz,Fdspt,Gli	15-20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 23D,2
Buhm.11	II	0.70	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt		VWZ	Taf. 23A,4
Buhm.57	III	0.45	3	0,5-1,0	Cc,Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 23B,5
Buhm.15	III	0.60	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 23A,8
Buhm.31	III	0.60	3	0,2-1,0	Cc	15-20	rauh-glänzend	rauh	7/84	VWZ	Taf. 23A,11
Buhm.28	III	0.60	3	0,5-1,5	Cc,Qz,Fdspt	15-20	rauh	rauh	7/83	VWZ	Taf. 23A,7
Buhm.29	III	0.65	3	0,2-1,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 23A,10
Buhm.33	III	0.80	4	0,2-0,6	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh-glänzend	rauh		VWZ	Taf. 23A,12
Buhm.53	III	0.80	3	0,5-1,5	Cc,Qz,Fdspt,Gli	15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 23B,6
Buhm.52	III	0.80	2-3	0,5-1,5	Cc,Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt-uneben	glatt-uneben		VWZ	Taf. 23B,4
Buhm.58	III	0.85	3	0,5-1,5	Cc,Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 23B,7
Buhm.70	III	0.90	3	1,0-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ?	Taf. 23C,2
Buhm.14	III	0.90	3	0,5-1,5	Cc,Qz,Fdspt,Gli	15	rauh	rauh-porös		VWZ	-
Buhm.30	III	0.90	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 23A,9
Buhm.61	röm.	1.00	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,Sch	10	rauh	rauh		VWZ?	Taf. 23C,1

Liste 5: Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Dottingen »Auf der Breite«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Dot.6	II	0.70	3-4	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	15	glatt	verwittert		VWZ	-
Dot.2	III	0.75	3-4	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 24A,2
Dot.4	III	0.80	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	15	rauh	rauh		VWZ	-
Dot.5	III	0.80	3	1,0-3,0	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	-
Dot.3	III	0.90	3	1,0-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	-





Liste 7: Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Jechtingen »Weier« und »Lachenmüngle«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Jech.867	II	0.50	2	0,2-0,6	Pyr, Qz, Fdspt, Sch	20	glatt	glatt	10/144	HA-LT?	-
Jech.846	II	0.45	3	0,2-0,6	Cc, Qz, Fdspt, (Sch)	15-20	glatt-glänzend	glatt-porös	10/140	VWZ	Taf. 26B,1
Jech.849	II	0.50	3	0,2-0,5	Cc, Qz, Fdspt, (Sch)	15-20	glatt	glatt-porös	10/145-146	VWZ	Taf. 26B,4
Jech.847	II	0.55	3	0,2-0,5	Cc, Qz, Fdspt, (Sch)	20	glatt	glatt-porös	10/141	VWZ	Taf. 26B,2
Jech.848	II	0.55	3	0,2-0,5	Cc, Qz, Fdspt, (Sch)	20	glatt	glatt-porös	10/139	VWZ	Taf. 26B,3
Jech.864	II	1.10	3	0,2-1,0	Qz, Fdspt, Gli	20-25	glatt	glatt	10/139	VWZ	-
Jech.850	III	0.55	2-3	0,5-1,5	Cc, Qz, Fdspt	10	rauh	rauh	10/139	VWZ	Taf. 26B,5
Jech.859	III	0.55	3	0,5-1,0	Qz, Fdspt	10	rauh	rauh	10/142	VWZ	Taf. 26B,13
Jech.851	III	0.60	3-4	0,5-1,5	Cc, Qz, (Sch)	10-15	rauh	rauh	10/142	VWZ	Taf. 26B,9
Jech.855	III	0.60	3	0,5-2,0	Qz, Fdspt, Gli, Cc	15	rauh	rauh-porös	10/142	VWZ	Taf. 26B,8
Jech.858	III	0.60	3	0,5-1,0	Gli, Qz, Fdspt	15-20	rauh	rauh	10/142	VWZ	Taf. 26B,7
Jech.861	III	0.65	3	0,5-1,5	Qz, Fdspt, Gli	15	rauh	rauh	10/142	VWZ	Taf. 26B,15
Jech.852	III	0.75	3-4	0,5-1,5	Cc, Qz, Fdspt	10-15	rauh	rauh	10/142	VWZ	Taf. 26B,10
Jech.856	III	0.75	3	0,5-1,5	Qz, Fdspt, Gli	15-20	glatt-rauh	rauh	10/142	VWZ	Taf. 26B,14
Jech.860	III	0.75	3	0,5-1,0	Gli, Qz, Fdspt	15-20	glatt-rauh	rauh	10/142	VWZ	Taf. 26B,16
Jech.857	III	0.80	3	0,5-1,5	Gli, Qz, Fdspt	10-15	rauh	rauh-glatt	10/143	VWZ	Taf. 26B,6
Jech.854	III	0.80	3	0,5-1,5	Qz, Fdspt, Gli, Sch	10-15	rauh	rauh	10/143	VWZ	Taf. 26B,12
Jech.853	III	0.90	3	0,5-1,5	Cc, Qz, Fdspt, (Sch)	15	rauh	rauh	10/143	VWZ	Taf. 26B,11
Jech. L.	II	0.55	3	0,2-0,5	Cc, Qz, Fdspt, Gli	20	glatt	glatt-porös	10/143	VWZ	Taf. 26A,1

Liste 8: Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Sasbach »Schafläger«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Sas.96.2	II	0.55	3	0,2-0,5	Qz, Fdspt, Gli, (Cc?)	15	glatt	glatt-porös		VWZ	-
Sas.96.3	III	0.70	3	0,5-1,5	Qz, Fdspt, Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	-

Liste 9: Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Vörstetten »Grub«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag-Größe in mm	Mag-Material	Mag-Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Vör.37	III	0.70	2-3	0,2-1,5	Pyr,Sch,Qz,Fdspt,Gli	5	kreidig	kreidig		HALT?	-
Vör.100.1	III	0.80	2	0,2-2,0	Sch,Qz,Fdspt,Gli	2-5	glatte-verwittert	glatt	13/175	HALT?	-
Vör.100.2	III	1.10	2-3	0,2-1,3	Qz,Fdspt,Gli	1	rauh	rauh		HALT?	-
Vör.63	III	0.80	2	0,2-3,0	Sch,Qz,Fdspt,Gli	1-5	rauh-verwittert	rauh-verwittert		HALT?	-
Vör.84	III	0.80	2-3	0,2-4,0	Gli,Qz,Fdspt	1-5	kreidig	kreidig		HALT?	-
Vör.42/58/64	II	0.40	3-4	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10-15	rauh-glatt	rauh-glatt		VWZ	Taf. 29,8
Vör.96.2	II	0.40	3	0,2	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15	blasig	blasig		VWZ	Taf. 30C,3
Vör.45.2	II	0.40	3	0,2-0,3	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	20-25	glatt-glänzend	glatt		VWZ	-
Vör.29-36	II	0.45	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	15-20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	Taf. 29,9
Vör.44/91	II	0.45	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15-20	glatte-verwittert	glatt-verwittert		VWZ	Taf. 29,5
Vör.40	II	0.45	3	0,2-0,3	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	20-25	glatt-glänzend	glatt	13/166	VWZ	Taf. 29,10
Vör.74	II	0.45	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	20-25	verwittert	verwittert		VWZ	Taf. 29,6
Vör.94	II	0.50	3	0,3	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	20-25	glatt-glänzend	glatt-rauh	13/167	VWZ	Taf. 29,11
Vör.60	II	0.50	5	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli,Sch	5-10	körnig	körnig		VWZ?	-
Vör.91.2	II	0.50	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	20-25	verwittert	verwittert		VWZ	Taf. 29,4
Vör.91.1	II	0.50	2	0,1-0,3	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	20-25	blasig	blasig	13/174	VWZ	-
Vör.56	II	0.55	3	0,2	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	20-25	glatt-glänzend	glatt		VWZ	-
Vör.47/48	II	0.55	2	0,5-1,0	Cc,z.T.aufgelöst,(Qz,Sch)	?	glatt-porös	glatt-porös	13/168	VWZ	Taf. 29,7
Vör.41	II	0.55	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli	20-25	glatte-verwittert	glatt-verwittert		VWZ	Taf. 29,3
Vör.90	II	0.55	3-4	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	20-25	glatt	glatt		VWZ	-
Vör.43	II	0.60	3	0,2-1,0	Qz,Fdspt,Gli	15-20	glatt-glänzend	glatt		VWZ	-
Vör.76	II	0.60	3	0,2	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	20-25	glatt	glatt		VWZ	-
Vör.96.1	II	0.60	2-3	0,2-1,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	20-25	blasig	blasig		VWZ	Taf. 30C,4
Vör.62	II	0.80	3	0,5	Qz,Fdspt,Gli	25	glatt	rauh		VWZ	-
Vör.45.1	III	0.50	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10	rauh	rauh		VWZ	-
Vör.89	III	0.50	4	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	15	rauh	glatt		VWZ	-
Vör.61/67	III	0.60	3-4	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,Sch	15-20	rauh	rauh		VWZ	-
Vör.68	III	0.60	3-4	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh-verwittert	glatt		VWZ	-
Vör.50/52/53	III	0.70	3	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10	rauh	rauh	13/169	VWZ	Taf. 29,15
Vör.45.3	III	0.70	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10	rauh	rauh		VWZ	-
Vör.39/49/71/72	III	0.70	3-4	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh	13/170	VWZ	Taf. 29,12
Vör.57	III	0.70	4	0,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10-15	rauh	rauh		VWZ	-
Vör.83	III	0.75	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	15	blasig	rauh		VWZ	-
Vör.88	III	0.75	3-4	0,5-3,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10	rauh	rauh		VWZ	-
Vör.81	III	0.80	3-4	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15	rauh	rauh		VWZ	-
Vör.79	III	0.80	4	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15-20	glatt	rauh		VWZ	-



Liste 9 (Fortsetzung): Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Vörstetten »Grub«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Vör.86	III	0,85	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	5-10	glatt-porös	glatt-porös	13/171	VWZ	-
Vör.78	III	0,90	2-3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,Sch	10-15	rauh	rauh	13/172	VWZ	-
Vör.77	III	0,90	4	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	-
Vör.73	III	0,90	3-4	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	-
Vör.80	III	1,00	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	-
Vör.70/82	III	1,00	3	1,0-2,0	Qz,Fdspt,Gli	5-10	rauh	rauh		VWZ	-
Vör.87	III	1,00	3-4	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	15-20	rauh	rauh	13/173	VWZ	-
Vör.51	III	1,00	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10	rauh	rauh		VWZ	-
Vör.75	III	1,00	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	rauh		VWZ	Taf. 29,13
Vör.65/66	III	1,10	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10	rauh	rauh		VWZ	Taf. 29,14
Vör.55/85	III	1,10	3	0,5-1,5	Qz,Fdspt,Gli,(Sch)	10-15	rauh	rauh	13/176	VWZ	Taf. 29,16

Liste 10: Makroskopische Untersuchungen an der Keramik von Weisweil »Haderer Weg«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
We.100	I	0,80	3	0,2-0,5	Qz,Fdspt,Gli,Sch	10-15	glatt	glatt	7/88	VWZ	Taf. 30D,1
We.102	III	0,80	3	1,0-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt-rauh	glatt-rauh		VWZ	-
We.101	III	1,00	3	0,5-1,0	Qz,Fdspt,Gli	20	rauh	rauh	7/89	VWZ	-

Liste 11: Makroskopische Untersuchungen an der Keramik vom spätromischen Kastell von Jechtingen »Sponeck«

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe in mm	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
Sp.3374,39,40	III	0,60	2	0,1-1,5	Qz,Fdspt,Gli	8-10	glatt-uneben	rauh	7/94	HA?	Abb. 40,9
Sp.3269,22	III	0,70	2-3	0,1-2,0	Cc,Qz,Fdspt,Gli,Sch	10-15	rauh-geschlickt	rauh-uneben	7/99	HA?	Abb. 40,10
Sp.3269,4	II	0,40	3	0,2-0,6	Qz,Fdspt,Gli	15	glatt	glatt-rauh	7/100	VWZ	Abb. 40,5





Liste 13: Makroskopische Untersuchungen an der nigraähnlichen Ware I vom Zähringer Burgberg

Inv.Nr.	Ware	Wandstärke	Härte	Mag.Größe	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
85/E18190.1	graue Nigra	0,3cm	2	0,2	Sch	1	glatt	gerieft		VWZ	
85/E18362.2	Terra Nigra	0,5-0,7cm	2		Sch?	0	glatt-verwittert	glatt		röm.?	
86/000127	graue Nigra	0,4cm	2	0,2	Sch	1	glatt	glatt		VWZ	Taf. 2,2
86/000428.3	graue Nigra	0,2-0,5cm	2-3		Sch?	?	glatt-glänzend	glatt		VWZ	
86/000428.4	graue Nigra	0,35cm	2-3		Sch?	?	glatt-glänzend	glatt		VWZ	
86/000519	braune Nigra	0,5-0,7cm	2	0,2-0,5	Sch, Fdspt, Sch	5	glatt-verwittert	glatt-verwittert		VWZ	Taf. 2,8
87/000115	braune Nigra	0,7cm	2	0,2-0,5	Sch	5	glatt-verwittert	glatt-verwittert		VWZ	
87/000326.1	graue Nigra	0,35cm	2	0,2-0,5	Sch, Fdspt, Gli, Sch	5	glatt-verwittert	glatt-verwittert		VWZ	Taf. 2,3
87/000375.1	Terra Nigra	0,6cm	2	0,2	Sch	1	glatt	glatt-verwittert		VWZ	
87/000547	graue Nigra	0,4-0,5cm	2	0,15-0,3	Sch, Fdspt, Sch	5	glatt	glatt	7/91	VWZ	Taf. 2,1
87/000848	braune Nigra	0,6cm	2-3	0,2-0,5	Sch, Qz-gerundet	5	glatt	glatt		VWZ	Taf. 2,9
87/001170	graue Nigra	0,3cm	3	0,2-0,5	Sch, Fdspt, Gli, Sch	5-10	glatt	glatt		VWZ	
88/000185	graue Nigra	0,5cm	2	0,2	Sch	1	glatt	verwittert		VWZ	
88/000574	graue Nigra	0,3-0,4cm	3	0,2-0,5	Sch	1-5	glatt-rauh	glatt-rauh		VWZ	
88/001049.2	graue Nigra?	0,4-0,5cm	2	0,2-0,5	Cc?	1-5	glatt-blasig	glatt		VWZ	
88/001109	braune Nigra	0,4-0,5cm	2-3	0,2-0,5	Sch, Fdspt, Gli, Sch	10	glatt	glatt		VWZ	
88/001139	graue Nigra	0,3cm	2-3	0,2	Sch	1-5	glatt	glatt		VWZ	Taf. 2,10
89/000590	graue Nigra	0,4cm	2-3	0,2-0,5	Sch, Sch	1-5	glatt	glatt		VWZ	
90/000377	braune Nigra	0,6cm	2	0,2	Sch, Sch	5	glatt-verwittert	verwittert		VWZ	Taf. 2,7
90/000445	braune Nigra	0,5-0,6cm	2	0,2-0,5	Sch, Sch	3	glatt	glatt		VWZ	Taf. 2,11
90/000877	graue Nigra	0,3-0,5cm	2	0,2	Sch	1	glatt-verwittert	glatt-verwittert		VWZ	
90/000873	graue Nigra	0,2-0,4cm	2	0,2-0,5	Sch, Sch	5	glatt-verwittert	glatt-verwittert		VWZ	Taf. 2,4
90/000881	graue Nigra	0,3-0,5cm	2	0,2-0,5	Sch, Fdspt, Gli, Sch	5	glatt	glatt		VWZ	Taf. 2,6
90/000982	braune Nigra	0,4-0,5cm	2-3	0,2-0,5	Sch, Sch	5	verwittert	verwittert		VWZ	
90/001151	graue Nigra	0,2-0,4cm	2-3	0,2-0,5	Sch, Sch	3	glatt-verwittert	glatt-verwittert		VWZ	Taf. 2,5

(Die angegebenen Abbildungen beziehen sich auf die Publikation der Keramik vom Zähringer Burgberg, BÜCKER 1994)

Liste 14: Makroskopische Untersuchungen an der hallstattzeitlichen Keramik vom Zähringer Burgberg

Inv.Nr.	Ware	Wand- stärke	Härte	Mag.Größe	Mag.Material	Mag.Menge	Oberfläche außen	Oberfläche innen	Ds.Nr.	Datierung	Abbildung
89/000379	II	0,55cm	2	0,2-1,0	Qz,Fdspt,Gli,Sch,Pyr	5	rauh-sandig	glatt/graphitisiert	6/74	HA	-
87/000076	II	0,55cm	2	0,2-1,0	Pyr,Sch,Qz,Fdspt,Gli	5	glatt	glatt/graphitisiert	4/54	HA	Taf. 7,1
86/000593	II	0,6cm	2	0,2-1,0	Qz,Fdspt,Gli,Pyr,Sch	10-15	rauh-körnig	rauh-körnig	4/52	HA	Taf. 7,2
85/E18427	II	0,6cm	2-3	0,06-1,0	Qz,Fdspt,Gli,Sch	10	glatt-körnig	glatt-körnig	4/45	HA?	Taf. 6,12
85/E18462	II	0,6cm	2	0,3	Sch,Qz,Fdspt,Gli,Pyr	5	glatt	glatt	4/46	HA	Taf. 6,11
87/000090	II	0,7cm	2	0,2-0,5	Sch,Qz,Fdspt,Gli,Pyr	5-10	glatt	körnig- glatt	4/51	HA	-
88/000962	II	0,8cm	2	0,1-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt	8/117	HA	Taf. 7,5
89/000357	II	0,85cm	2	0,2-0,5	Sch,Qz,Fdspt,Gli,Pyr	5	glatt/graphitisiert	glatt	6/71	HA	-
89/000540	II	0,9cm	2	0,1-2,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt	8/118	HA	Taf. 6,13
89/000713	II	0,9cm	2	0,2-1,0	Pyr,Qz,Fdspt,Gli,Sch	5	glatt/graphitisiert	glatt/graphitisiert	6/73	HA	Taf. 6,14
88/001285	III	0,6cm	2-3	0,2-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt-sandig	glatt-sandig	6/77	HA	Taf. 7,3
88/001249	III	0,7cm	2-3	0,2-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	glatt	glatt	6/78	HA	Taf. 7,4
89/000582	III	0,8cm	2-3	0,2-1,5	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh	glatt	6/76	HA	-
89/000076	III	0,85cm	2-3	0,1-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10	glatt-körnig	glatt-körnig	7/93	HA	Taf. 7,6
86/000238	III	0,9cm	2-3	0,2-1,0	Qz,Fdspt,Gli	10-15	rauh-körnig	rauh-körnig	4/47	HA	Taf. 6,10
89/000105	III	1,0cm	2	0,1-3,0	Pyr,Fdspt,Sch	5	glatt	glatt	7/92	HA	Taf. 6,15
87/000367	III	1,2cm	2-3	0,5-2,0	Qz,Fdspt,Gli,Sch,Schl	5-10	rauh	rauh	4/53	HA?	Taf. 7,7

(Die angegebenen Abbildungen beziehen sich auf die Publikation der Keramik vom Zähringer Burgberg, BÜCKER 1994)