

18

ANHANG

18.1 Alphabetisches Gesamtverzeichnis der behandelten Ortswüstungen²⁷⁷³

- Ahusen bei Medebach, Stadt Medebach (S. 348)
- Albertinghusen bei Marsberg, Stadt Marsberg (S. 242 und 704)
- Albrachtinghusen bei Niedermarsberg, Stadt Marsberg (S. 243 und 704)
- Aldenbrilon bei Brilon, Stadt Brilon (S. 86)
- Alreslar bei Medebach, Stadt Medebach (S. 348 und 743)
- (Amelgodinchusen bei Schmalleberg-Walbecke, Hochsauerlandkreis [S. 417])
- Aspe bei Oesdorf, Stadt Marsberg (S. 244 und 705)
- Asschenblyck bei Rösenbeck, Stadt Brilon (S. 125 und 661; siehe auch Hanecratt)
- Assinchusen bei Brilon, Stadt Brilon (S. 90)
- Bademarinchusen bei Beringhausen, Stadt Marsberg (S. 244 und 707)
- Bechusen bei Hallenberg, Stadt Hallenberg (S. 222 und 699)
- Bedinkhusen bei Oberschledorn, Stadt Medebach (S. 353)
- Bettingkausen bei Hallenberg, Stadt Hallenberg (S. 224 und 700)
- Boddingtonhausen bei Olsberg, Stadt Olsberg (S. 402)
- Boxzen bei Scharfenberg, Stadt Brilon (S. 93)
- Bredenbike bei Hoppecke, Stadt Brilon (S. 97 und 662)
- Bruninchusen bei Marsberg, Stadt Marsberg (S. 246)
- Brunwordinchusen bei Deifeld, Stadt Medebach (S. 354)
- Burinchusen bei Padberg, Stadt Marsberg (S. 247 und 707)
- Dalhusen bei Altenfeld, Stadt Winterberg (S. 417)
- Dannenbrücke bei Obermarsberg?, Stadt Marsberg (S. 248 und 707)
- Dederinchusen bei Brilon, Stadt Brilon (S. 98)
- Desbeke bei Brilon, Stadt Brilon (S. 100 und 663)

²⁷⁷³ Nicht im Untersuchungsraum gelegene und unsichere Ortswüstungen sind in Klammern angegeben.

- (Dodinchusen bei Diemelsee-Wirmighausen/Twistetal-Gembeck, Kreis Waldeck-Frankenberg [angeblich bei Leitmar, Stadt Marsberg; siehe auch Letmere] [S. 249])
- Dorevelde bei Medebach, Stadt Medebach (S. 354 und 743)
- Dorlere bei Canstein, Stadt Marsberg (S. 251 und 708)
- Dorpede bei Westheim, Stadt Marsberg (S. 254)
- Droinckhusen bei Gierskopp, Stadt Olsberg (S. 403)
- Dugeler bei Wülfte, Stadt Brilon (S. 103 und 663)
- Duinckhusen bei Gierskopp, Stadt Olsberg (S. 404)
- Ekkerinchusen bei Glindfeld/Medelon, Stadt Medebach (S. 360 und 747)
- Elderinchusen bei Brilon/Scharfenberg, Stadt Brilon (S. 110)
- Enemuden bei Obermarsberg, Stadt Marsberg (S. 264 und 709)
- Esbeke bei Borntosten, Stadt Marsberg/Diemelsee-Adorf, Kreis Waldeck-Frankenberg (S. 271 und 710)
- Essike bei Madfeld, Stadt Brilon (S. 111)
- Eylerncusen bei Titmaringhausen, Stadt Medebach (S. 364)
- (Fisteringhausen? bei Bruchhausen, Stadt Olsberg [S. 405])
- Flessengere bei Obermarsberg, Stadt Marsberg (S. 273 und 718)
- Gerwelinghusen bei Udorf, Stadt Marsberg (S. 278 und 721)
- Glindene bei Madfeld, Stadt Brilon (S. 115)
- Glindengere bei Obermarsberg, Stadt Marsberg (S. 281)
- Glindfeld (partielle Ortswüstung), Stadt Medebach (S. 366 und 748)
- Grellinchusen bei Hoppecke, Stadt Brilon (S. 118)
- Gremelinchusen bei Wissinghausen, Stadt Medebach (S. 375 und 749)
- Grimelinchusen bei Bredelar, Stadt Marsberg (S. 286 und 724)
- Gunninchusen bei Günninghauser Mühle, Stadt Winterberg (S. 418 und 769)
- Gunterdinchusen bei Hallenberg, Stadt Hallenberg (S. 226)
- Haldinchusen bei Alme, Stadt Brilon (S. 118 und 664)
- Halemer bei Wülfte?, Stadt Brilon (S. 125)
- Halle bei Medebach, Stadt Medebach (S. 376)
- Hanecratt bei Rösenbeck, Stadt Brilon (S. 125 und 664)
- Harvelde bei Winterberg, Stadt Winterberg (S. 419 und 770)
- Hasselborn bei Meerhof, Stadt Marsberg (S. 287)
- (Hechlar? angeblich bei Brilon-Wald, Stadt Brilon [S. 134])
- Heddinchusen bei Madfeld, Stadt Brilon (S. 135 und 665)
- Hemmynchusen bei Madfeld, Stadt Brilon (S. 138 und 667)
- Herdinghuson bei Erlinghausen, Stadt Marsberg (S. 287 und 724)
- Herlinchusen bei Giershagen, Stadt Marsberg (S. 289)
- Hersinchusen bei Padberg, Stadt Marsberg (S. 289 und 726)
- Hilberkausen bei Braunshausen, Stadt Hallenberg (S. 226)
- Hildebrinkhusen bei Brilon, Stadt Brilon (S. 140 und 668)

18.1 Alphabetisches Gesamtverzeichnis der behandelten Ortswüstungen

- Hoberinchusen bei Bruchhausen, Stadt Olsberg (S. 405 und 769)
- Holthusen bei Medebach, Stadt Medebach (S. 377 und 749)
- Hoyeshusen bei Brilon, Stadt Brilon (S. 143 und 668)
- Hukirdinchusen bei Züschen, Stadt Winterberg (S. 423 und 771)
- Humboldinchusen bei Züschen, Stadt Winterberg (S. 426 und 772)
- Humerhusen bei Messinghausen, Stadt Brilon (S. 146 und 670)
- Jucvelt bei Brilon-Wald?, Stadt Brilon (S. 148)
- Kedenchusen bei Oberschledorn, Stadt Medebach (S. 379 und 749)
- Kefflike bei Brilon, Stadt Brilon (S. 149)
- Keldinchusen bei Bredelar, Stadt Marsberg (S. 292 und 727)
- Kirchenwüstung N.N. unterhalb der Doppelburg Altenfels bei Rösenbeck, Stadt Brilon (S. 125 und 661; siehe auch Hanecratt)
- (Kneblinghausen Stadtteil von Rüthen, Kreis Soest [angeblich bei Brilon-Wülfte; S. 160])
- Langele bei Medebach, Stadt Medebach (S. 380 und 750)
- Latervelde bei Obermarsberg, Stadt Marsberg (S. 296 und 728)
- Lederike bei Brilon, Stadt Brilon (S. 163 und 671)
- Letmere bei Leitmar, Stadt Marsberg (S. 303 und 730)
- (Lillinghausen? bei Bruchhausen, Stadt Olsberg [S. 407])
- Lubberinchusen bei Alme, Stadt Brilon (S. 170 und 672)
- Luchardinchusen bei Medebach?, Stadt Medebach (S. 382)
- Lutterinchusen bei Medebach, Stadt Medebach (S. 382 und 751)
- Marcklinghusen bei Thülen, Stadt Brilon (S. 175)
- Merclinchusen bei Hallenberg, Stadt Hallenberg (S. 228)
- Merkelinchusen bei Altenfeld, Stadt Winterberg (S. 427 und 773)
- Merkenhusen bei Bredelar, Stadt Marsberg (S. 306)
- Merlare bei Winterberg, Stadt Winterberg (S. 428 und 774)
- Mewordinchusen bei Radlinghausen, Stadt Brilon (S. 175 und 677)
- Morsebike bei Deifeld, Stadt Medebach (S. 384)
- Negere (Negerkercken) bei Jagdschloss Siedlinghausen, Stadt Winterberg (S. 432 und 775)
- N.N. Cramwinckel? bei Hoppecke, Stadt Brilon (S. 177)
- N.N. im Tal der Namenlose bei Winterberg, Stadt Winterberg (S. 440 und 777)
- N.N. »in der Hausstätte« bei Niedersfeld, Stadt Winterberg (S. 442)
- N.N. »Königshof« bei Medebach, Stadt Medebach (S. 386 und 753)
- Northolthe bei Giershagen, Stadt Marsberg (S. 306)
- Nova Indagine (Neuenhagen) bei Niedersfeld, Stadt Winterberg (S. 442 und 778)
- Nutlon bei Meerhof, Stadt Marsberg (S. 307)
- Oddenhusen bei Westheim (Forsthaus Jägerpfad), Stadt Marsberg (S. 307 und 731)
- Odinchusen bei Canstein, Stadt Marsberg (S. 313 und 732)
- Otmarenkusen bei Brunskappel, Stadt Olsberg (S. 407)
- Oueren Leisen bei Liesen, Stadt Hallenberg (S. 232 und 701)

- Redinchusen bei Jagdschloss Siedlinghausen, Stadt Winterberg (S. 447 und 780)
- Remelinchusen bei Siedlinghausen, Stadt Winterberg (S. 458)
- Revelinckhusen bei Beringhausen, Stadt Marsberg (S. 315)
- Rollinchusen bei Jagdschloss Siedlinghausen, Stadt Winterberg (S. 459)
- (Rominghausen? bei Jagdschloss Siedlinghausen, Stadt Winterberg [S. 459])
- Schmedlingkause bei Liesen/Hesborn, Stadt Hallenberg (S. 233 und 701)
- Seversgut bei Brilon-Wald, Stadt Brilon (S. 178)
- Sinchusen bei Winterberg, Stadt Winterberg (S. 460)
- Snellinchusen bei Hallenberg, Stadt Hallenberg (S. 236 und 702)
- Struke bei Erlinghausen? oder Heddinghausen?, Stadt Marsberg (S. 315)
- Suderwalde bei Wiemeringhausen, Stadt Olsberg (S. 409 und 769)
- Swiderinchusen bei Bredelar, Stadt Marsberg (S. 316 und 737)
- Sylsinchusen bei Niedermarsberg, Stadt Marsberg (S. 318 und 737)
- Syrinchusen bei Elpe, Stadt Olsberg (S. 410)
- Tidinchusen bei Messinghausen, Stadt Brilon (S. 180 und 679)
- Twesine bei Niedermarsberg, Stadt Marsberg (S. 320)
- Upsprunge bei Giershagen, Stadt Marsberg (S. 322)
- Velceberg bei Oesdorf, Stadt Marsberg (S. 335 und 738)
- Veltdevelde bei Deifeld, Stadt Medebach (S. 388 und 755)
- Vesterinchusen im Elpetal, Stadt Olsberg (S. 411)
- Vilden bei Medelon, Stadt Medebach (S. 389)
- Vilmarenchusen bei Titmaringhausen, Stadt Medebach (S. 393 und 756)
- Vredelinchusen bei Hallenberg, Stadt Hallenberg (S. 237 und 703)
- Vrillinchusen bei Siedlinghausen, Stadt Winterberg (S. 461)
- Walberinchusen bei Gut Hallinghausen, Stadt Brilon (S. 182 und 680)
- Wenster bei Wülffe, Stadt Brilon (S. 190 und 695)
- Werboldinchusen im Elpetal, Stadt Olsberg (S. 412)
- Wernsdorf an der Orke bei Winterberg, Stadt Winterberg (S. 461 und 780)
- Wernstorp bei Wiemeringhausen, Stadt Olsberg (S. 413)
- Wersinchusen bei Gut Almerfeld, Stadt Brilon (S. 193 und 695)
- (Westerfeld? bei Antfeld, Stadt Olsberg [S. 414])
- Wifhardenkosen bei Düdinghausen, Stadt Medebach (S. 396 und 758)
- Wigerdinchusen bei Obermarsberg, Stadt Marsberg (S. 336 und 739)
- Wiggerinchusen bei Gevelinghausen, Stadt Olsberg (S. 415)
- Wirmickhusen bei Obermarsberg, Stadt Marsberg (S. 343 und 742)
- Wolfferinchusen bei Siedlinghausen, Stadt Winterberg (S. 467 und 782)
- Wolmerinchusen bei Hallenberg, Stadt Hallenberg (S. 239)
- Wulfringhusen bei Alme, Stadt Brilon (S. 197 und 695)
- Wyddene bei Beringhausen, Stadt Marsberg (S. 344 und 742)
- Wydinchusen bei Alme, Stadt Brilon (S. 220 und 699)

18.2 Historische Quellen

18.2.1 Weistum über das Markennutzungsrecht im Hoppem vom 31. Januar 1363²⁷⁷⁴

Kunt sy^o allen Lüden, dy^e düssen Breif sent ad[er] heorent lesen, daz Johan gnom[et] Stracke van Tithmare[n]chus[en] [...] and[e] Johan Megher dy^e Alde sint geweis[en] vor vns H[er]-borde gnom[et] Sleghtreme, Knappen, Burg[er]meste[re] and[e] Raitluden zu Medeb[ach] des nesten Dinschedages vor unsen Vrowen Hochczit zu^o Lechtmisse an[de] hant gesproche[n] uff eire Bescheydenecheit ande ere Eyde ande willent daz swere[n] zu den Heiligen, wan[n]ney sey des werde[n]t geheischet ande en dun des nicht, noch um[m]e Meide, noch um[m]e Fruntscaph sunder um[m]e Got and[e] um[m]e daz Rechte, daz sey wol gedenken bouer sestzigh Iar²⁷⁷⁵, ande sy en wol kunt, daz dey drey Marke des Hopern²⁷⁷⁶, dye heorent zu deme Cüstelberghe²⁷⁷⁷, zu Wircze[n]chusen²⁷⁷⁸ and[e] zu Vilmare[n]chus[en]²⁷⁷⁹ waren unverdeilet ande daz du^o ey der Deilu[n]ghe daz Stifte van deme Custelb[er]ghe der vurgenante[n] drigher Marke des Hopern hatten zwey Deil and[e] zweigher Huben deit[?] dar uber in daz andere Drittedeil ande besaißen den Hopern also hir vur beneom[et] ist, ruweliche[n] ande vreydeliche[n] ane alle Bisprache ader Hindersal. Ouch bekanten sey, daz sey daz selbe hetten gehort van ere[n] Aldern and[e] Nachbure[n] ande ein heorden nu gedenken noch geseighen, daz dye H[er]ren van Buren sich dar ichtes underwunden sunder eir beide van den dy^o vffe den Guden wonden, dey sey eigheden van der G[ra]scaph²⁷⁸⁰. Ouch beka[n]ten sey and[e] sprachen vffe eire Eyde, daz sey dar uber weren du^o man den Hopern deilde in drey Marke, daz du^o daz Stifte van deme Custelb[er]ghe by sich dey Marke zu deme Custelb[er]ghe ande beheilt in den andern zwein Marken zu Wirtze[n]chus[en] ande zu Vilmare[n]chus[en] eire Deil nach eiren Guden als anders ere Ganerbe[n] aldar. Ouch sprache sey uff eire Eide, daz en kunt sy daz Bendeke[n] deme Got gnade, hir bevoren were Megher der H[e]re[n] van Bure[n]

²⁷⁷⁴ Landesarchiv NRW, Abt. Westfalen (Münster), Kloster Glindfeld, Urkunden, Nr. 68a; Regest: GESCHICHTLICHE NACHRICHTEN MEDEBACH, Nr. 313. Ich danke Leopold Schütte, Münster, herzlich für die kritische Durchsicht und Korrekturen/Ergänzungen zur Herausgabe dieser Quelle und des folgenden Besitzverzeichnisses. Die Quelle kennt keine Großschreibung (die nachfolgend zur Vereinfachung der Lesbarkeit analog zum Textteil vorgenommen ist) und unterscheidet sich somit von archivalischen Quelleneditionen, in denen nur die Namen großgeschrieben werden. Schütte bemerkt zum Weistum, dass »c und t oft nicht zu unterscheiden [sind]. Angesichts der Nähe des Hessischen und der im Diemeltal verbreiteten hybriden Schreibungen ist hier – z. B. bei czeit – cz zu bevorzugen [...]«.

²⁷⁷⁵ Also um 1300.

²⁷⁷⁶ Ausgedehntes Waldgebiet zwischen Willingen, Kreis Waldeck-Frankenberg, Bruchhausen, Niedersfeld und Hildfeld. Zur Lage siehe u. a. die Mercator-Karte von 1572 (Beilage 3), auf welcher auch ein *Stein* (Grenzstein) *off dem Hopperen* verzeichnet ist.

²⁷⁷⁷ Küstelberg 7 km westnordwestlich von Medebach.

²⁷⁷⁸ Unter dem Namen Wissinghausen frühneuzeitlich wiederbesiedelte Ortswüstung 5,5 km nordwestlich von Medebach.

²⁷⁷⁹ Ortswüstung 6 km nordwestlich von Medebach.

²⁷⁸⁰ Freigrafschaft Düdinghausen nördlich von Medebach.

wffe [= uffte] deme Hobe zu kerk Dyuelde²⁷⁸¹ ande wolde sich beholczen vz deme Hopern dar u[m]e daz dey Hoif sulde sin bemarket dar in, daz Hey van deme Stifte van Glintfelden ande van den Markenote[n] worde gepant mit Namen neimen sey eme ein Pert. Dar vmme worde ein Kuntscap gehailden in deme Dorpe²⁷⁸² zu Wirtzenchus[en] van de[n] H[e]re[n] van Buren vffe eine Siden ande dem Probeste van Glintfelde[n] and[e] den Markenote[n] uffte dye andern Siden and[e] daz aldar der Probest and[e] dý Markenoten bek[u]ntscapeden daz der Hoif der van Bure[n] nicht Rechtes hette in[ne] deme Hopern, des verdrunken dye Markenoten daz Pant zu deme Custelb[er]ghe. Ouch sprache[n] sey daz uffte deme selbe[n] Daghe dũ dý Kuntscaph den egena[n]te(n) Hoif us deme Hopern hatte gewis[et] daz dũ dý van Buren beide fliczliche[n] den Probest Ludolfen van Doruelde[n] and(e) dye andern Markenote[n] aldar, daz sey sinen Megher des Hobes leizen leisen lighende Hoilt [= lassen das Fallholz aufsammeln]. Daz Hoy sin Hũs mochte dý baz vorhalde[n]. Ouch vffe deme selbe[n] Daghe sint gewes[en] vor uns Her Johan van deme Custelb[er]ghe Preist[er], G[er]hart Frederikes, Johan Gerdes, Johan Otten van Wirtze[n]chus[en], Henr[ich] Custelb[er]g[he] and[e] Gerhart Humboldes and[e] hant gesproche[n] uffte eyre Eide, daz ein alle dusse vurg[enanten] Article sy kunt. Ane sey em[?]e[n] gede[n]ke[n] des nicht, daz dý Hope[rn] vnverdeil[et] we[re], sunder sy habe[n] daz selbe dicke gehort van ere[n] Aldern and[e?] Nachbure[n]. Ouch Gerke Humboldis van der Pandu[n]ghe, dye hir vor bescre[re]be[n] ist, seighet sy eme nicht mer kunt, dan als her habe gehort wa[n]te hey dar nicht wonde zu der Zit. Ande zu Kuntscaph dir Dinck, so han w[ir] unse Ingesigele gehanghe[n] an dusse[n] Breif van beide dır egena[n]ten dý dusse Dinck gesproche[n] and[e] geku[n]tscapp[et] han. Datu[m] anno d[omi]ni milles[imo] t[re] centesimo sexagesimo t[er]tio, tertia f[er]ia an[te] purificat[i]o[n]e[m] b[ea]te Marie virg[in]is.

18.2.2 Besitzverzeichnis des Knappen Johann (d. J.) von Keldinchusen aus dem Jahr 1412²⁷⁸³

Dut synt de Gude, de van den Keldinchusen tho Leyne gaet und[e] eyn[n] Deell u[n]se Erve synt och der wyr heren hebben und[e] unse beselde [= besiegelte] Rullen uns van Keldinchusen.

[§1] Item seve[n]teyn Güter yn Lande und[e] Hoppenberghen myt ere[n] Tobehoru[n]ghen de gelegen sint vor der Staet to dem Mersberghe²⁷⁸⁴ un[de] ey[ne] Holt dat gehete[n] is Derderlyt

2781 (Kirch-)Deifeld 5 km nordnordwestlich von Medebach.

2782 Es handelt sich nicht um ein Dorf im heutigen Sinn, sondern um einen Weiler.

2783 Landesarchiv NRW, Abteilung Westfalen (Münster), Mskr. VII, Nr. 5102,5 A, 75-77. Die Wiedergabe berücksichtigt die Buchstaben v und u entsprechend ihres heutigen Lautwertes; die Quelle kennt keine Großschreibung (die nachfolgend zur Vereinfachung der Lesbarkeit vorgenommen ist). Auf das Datierungsproblem ist bereits im Zusammenhang mit dem Hauptteil der Arbeit eingegangen worden. In der Abschrift ist die Datierung $\overset{\circ}{M}$ 12 angegeben. Die erste Ziffer nach dem Zahlzeichen $\overset{\circ}{M}$ (= 1000) ist, offensichtlich durch einen Schreibfehler bedingt, entfallen; sie ist als 4 zu ergänzen.

2784 Obermarsberg bei Marsberg.

und[e] twe Holtken de gelegen synt in dem Dupyngesdael²⁷⁸⁵ unde ey[n] Holteken dat gelegen is an dem Meygesberghe, [etc. (?)], de unse Erve syn.

[§2] *Item eyne[n] Tenden tho Dewelde²⁷⁸⁶ gelegen in der Herschop van Waldeighe [= Waldeck], de unse Erve is unde ey[n] Gud tho Develde, dat va[n] uns to Leyne geid unse Leen Here[n] to synt de Edelinghe van Bure[n] und[e] dar unse Here[n] dar bove[n] synt de Edelinghe va[n] Waldeyghe.*

[§3] *Item tho Nerdere²⁷⁸⁷ ey[ne] Hove Landes und[e] twe Kottenstyre myd ere[n] Thobehoru[n]ghen de van uns to Leyne gaedt.*

[§4] *Item tho Dudinchusen²⁷⁸⁸ twe Hove Landes un[de] ey[ne] Kottenstyre myt ere[n] Thobehoru[n]ghen de va[n] uns tho Lene ga[e]t.*

[§5] *Item tho Swaluelde²⁷⁸⁹ ey[ne] Hove Landes un[de] twe Kotte[n]stede myt ere[n] Thobehoru[n]ghen de unse Erve synt.*

[§6] *Item eyn Gud und[e] twe Kottenstyre de gelegen synt tho Adorpe²⁷⁹⁰ myt ere[n] Thobehoru[n]ghen.*

It[em] dusse Tenden und[e] Gude de gelegen sint in der Herschop van Bure[n] onse Here[n] de va[n] Bure[n] und[e] unse over Here[n] de va[n] Bure[n].

[§7] *Item ey[n] Bockholt²⁷⁹¹ dat gelegen is bove[n] Neyn²⁷⁹² dat unse eghen Freholt is und[e] unse fry Sunder[en] unser va[n] Keldinchusen und[e] dar neyma[n]t neyne Hode yn[n]e hefft eder Dryff van den Dorpen [etc.] und[e] unse Here[n] dar to synt de Edelinghe va[n] Bure[n] u[nde] v[an] unse ove[r] Her unse Her va[n] Colne²⁷⁹³.*

2785 Bei Marsberg-Niedermarsberg gelegen; genannt ist 1291 ein Berg *situm iuxta vallem Horehusen, qui dicitur Dupengesdal* (Westfälisches UB 4, Nr. 2140).

2786 Deifeld bei Medebach.

2787 Neerdar bei Willingen, Kreis Waldeck-Frankenberg.

2788 Düdinghausen bei Medbach.

2789 Schwalefeld bei Willingen, Kreis Waldeck-Frankenberg.

2790 Diemelsee-Adorf, Kreis Waldeck-Frankenberg.

2791 Gemeint ist offensichtlich nicht das (Montanrevier) Buchholz östlich von Brilon-Alme bzw. nordöstlich von Brilon-Nehden, sondern ein Buchenholz oberhalb, d. h. wohl östlich von Nehden.

2792 Nehden bei Brilon.

2793 Oberlehnherr ist also der Erzbischof von Köln.

[§8] *Item twe Gude de gelegen sint tho Wluerinchusen²⁷⁹⁴ de unse Erve synt myt ere[n] Tobehoru[n]ghen und[e] twe Echtwerd yn dat Westerholt.*

[§9] *Item ey[n] Gud²⁷⁹⁵ tho Walberinghusen²⁷⁹⁶ myt syner Tobehoru[n]ghe, dat u[n]se Erve is.*

[§10] *Item ey[n] Gud dat gelegen is Mefordinchusen²⁷⁹⁷ mit syner Tobehoru[n]ghe dat under hebbet dey Jueffere[n] va[n] Geseke²⁷⁹⁸ dat va[n] uns to Leyne geidt und[e] ey[ne] Echtwerdt yn dat Wester Holt.*

[§11] *Item twe Guder tho Wersinghusen²⁷⁹⁹ myt enere[n] [?] Tobehoru[n]ghen und[e] twe[n] Echtwerde in dat Wester Holt de unse Erve[n] synt.*

[§12] *Item ey[n] Hoff de geheten is de Deichhoff de gelegen is tho Meffordinchusen²⁸⁰⁰ tentt fry mit alle syne[n] Tobehoru[n]ghen. Dar zu[?] hort twe Gude de gelegen synt tho Mefferdinchusen und[e] ver Echtwerd in dat Weste[r] Holt und[e] is ey[n] Scharhoff der Guder de unse Erve is.*

[§13] *Item de Ke[.]ffliker Tende²⁸⁰¹ van uns to Leyne geidt.*

[§14] *de Tende tho Neyn²⁸⁰² de va[n] uns to Leyne geidt²⁸⁰³.*

[§15] *Item de Tende tho Wersynghusen de va[n] uns to Leyne geidt.*

[§16] *Item de Tende to Mefferdinchusen de van uns tho Leyne geidt.*

[§17] *Item twe Gude de gelegen synt to Neyn geheten Kelber Gud un[de] twe Echtwerdt in dat Wester Holt de unse Erve synt.*

2794 +Wulfringhusen auf dem Madfeld, siehe in diesem Band: Kap. 6.1.

2795 Gud ersetzt in der Quelle das (gestrichene) Holt.

2796 +Walberinchusen am Madfeld, siehe in diesem Band: Kap. 6.1.

2797 +Mewordinchusen auf dem Madfeld, siehe in diesem Band: Kap. 6.1.

2798 Einkünfte aus +Mewordinchusen sind in dem um 1380 zusammengestellten Güterverzeichnis des Stifts St. Cyriakus in Geseke, Kreis Soest, ausgewiesen: Seibertz UB 3, 290. 295 f.

2799 +Wersinchusen auf dem Madfeld, siehe in diesem Band: Kap. 6.1.

2800 Deichhoff: siehe in diesem Band: Kap. 6.1 (Mewordinchusen).

2801 Randbemerkung von späterer Hand dazu: *Brilen*; gemeint ist der Keffliker Zehnt östlich der Stadt Brilon (zu +Kefflike, siehe in diesem Band: Kap. 6.1).

2802 Nehden bei Brilon.

2803 Randbemerkung zu §13 f. von späterer Hand: *hab[e] die va[n] Meschede*.

[§18] *Item nyghen Hove Landes gelegen synt to Neyn myd ere[n] Tobehoru[n]ghen de van uns to Leyne gaedt.*

[§19] *Item de Tende tho Rosebecke²⁸⁰⁴ und[e] dre Hove Landes myt er Toberhoru[n]ghe de van uns tho Leyne gaet unse Here[n] dar to synt de Edelinghe van Bure und[e] over Here[n] de Edelinghe va[n] Waldeghe.*

[§20] *Item de Tende to Hottepe[n]²⁸⁰⁵ van uns to Leyne geidt un[de] unse Here[n] dar tho synt de Edelen va[n] Bure[n] ove[r] Here[n] de va[n] Waldeghe.*

[§21] *Item seve[n]teyn Morghen Landes tentfry gelegen synt tusschen der Keffliker Lynden²⁸⁰⁶ und[e] der Staedt to Brilon, der wy Here[n] synt.*

[§22] *Item eyne[n] Hoeffe tho Duewerler²⁸⁰⁷ gelegen is myt syne[r] Thobehoru[n]ghe. Dar to horet dre Wesse[n] und[e] vere Hove Landes myt erer Thobehoru[n]ghe dey va[n] uns tho Leyne gaet²⁸⁰⁸.*

[§23] *Item de Hoeff Tenden²⁸⁰⁹ gelegen is vor der Staedt Brilon van uns tho Leyne geit.*

[§24] *Item twelff Garden de gelegen synt vor der Staed Brilon de van uns tho Leyne gait.*

[§25] *Item Vleyscher²⁸¹⁰ Tenden dey gelegen is vor der Staedt Brilon van uns to Leyne gait²⁸¹¹.*

[§26] *Item de Haller²⁸¹² Tende de van uns to Leyne gait²⁸¹³.*

[§27] *Item ey[ne] Gud gelegen is by der Escher Lynden²⁸¹⁴ myd syner Tobehoru[n]ghe van uns to Leyne gaedt.*

2804 Rösenbeck bei Brilon.

2805 Hoppecke bei Brilon.

2806 Keffelker Linde östlich von Brilon; siehe +Kefflike, in diesem Band: Kap. 6.1.

2807 +Dugeler nördlich von Brilon, siehe in diesem Band: Kap. 6.1.

2808 Spätere Randnotiz zu dem Passus: *ietzo der Düggeler Hoff*.

2809 Gemeint ist wahrscheinlich der Hofeszehnt des Hofes Dugeler.

2810 Das l ist nachträglich eingeschoben; auch Lesart *Wleyscher* ist möglich.

2811 Spätere Randbemerkung dazu: *Flesher Zehend*. Zum *Flesker Teynden* siehe weiterhin: QUELLEN STADT BRILON, 21 §37 f. (1482).

2812 Auf die Flur Halle bei Brilon-Alme/Brilon-Nehden zu beziehen; zu dem Zehnten siehe OBERSCHELP 1963, 62.

2813 Die nicht mehr vollständig lesbare Randbemerkung von jüngerer Hand: *den [...] Wolmeringh[...]* bezieht sich wahrscheinlich darauf, dass der Zehnte später an die Herren von Wolmerinchusen gelangte.

2814 Urkataster: *Escher Linde* nördlich des auf die Lage von +Assinchusen hinweisenden Escherfeldes; Randbemerkung von späterer Hand zu dem Passus: *Briloh[n]*; zu +Assinchusen, siehe in diesem Band: Kap. 6.1.

[§28] *Item de Tende tho Assinckhusen*²⁸¹⁵ *van uns to Leyne gaedt.*

[§29] *Item de Tende tho Helmerinchusen*²⁸¹⁶ *van uns to Leyne gaedt*²⁸¹⁷.

[§30] *Item de Tende tho Messinchusen*²⁸¹⁸ *van uns to Leyne geit.*

[§31] *Item de Tende tho Dalheim*²⁸¹⁹ *van uns to Leyne gaedt.*

Alle dusse vorg[enanten] Gude un[de] Tenden der wy van Keldinchusen recht Ley Here[n] dar to synt to beleynende und[e] duss[e] vorg[enanten] Gude und[e] Tenden dar unsze Here[n] dar tho synt de Edelinghe van Bure[n] de uns dar mede belent hebben und[e] unse Herre[n] da[r] bove[n] synt de edeleyn gnedighen Heren va[n] Coln[e] alle dusse vorg[enanten] Tenden und[e] Gude mit eren Thobehoru[n]ghen.

18.2.3 Quellenzusammenstellung zum mittelalterlichen Getreidebau im Hoch- und Ostsauerland: Rentenabgaben an die Grundherrschaft²⁸²⁰

Briloner Hochfläche: Alme: 20 Scheffel Roggen, 20 Scheffel Hafer (1416). – Brilon: 13 Scheffel Hafer (1416). – +Dederinchusen und Rixen: 2 Malter Roggen und Gerste, 16 Malter Hafer (1341).²⁸²¹ – +Desbeke (Z): 2 Molt Hafer (1416). – +Heddinchusen: 1 Malter Hafer (1416). – +Lederike: wahrscheinlich 46 Malter Roggen, 600 Mütde (*modius*) Gerste und Malz, mindestens 856 Mütde Hafer (frühes 11. Jahrhundert);²⁸²² 3 Malter und 24 Scheffel Hafer (1314). – Rösenbeck: ½ Malter Roggen, 4 Malter Hafer (1416). – Thülen: 1 Malter Hartkorn, 2 Malter Hafer (1416). – +Wersinchusen: 6 Scheffel Roggen, 6 Scheffel Gerste, 1 Malter Hafer (1368)²⁸²³.

²⁸¹⁵ Aus dem Vorherigen ergibt sich, dass der Passus nicht auf das Kirchdorf Assinghausen bei Olsberg, sondern auf die Ortswüstung Assinchusen bei Brilon (siehe in diesem Band: Kap. 6.1) zu beziehen ist.

²⁸¹⁶ Helmeringhausen bei Olsberg.

²⁸¹⁷ Randbemerkung von späterer Hand: *bey Bije* (= Bigge bei Olsberg).

²⁸¹⁸ Messinghausen bei Brilon.

²⁸¹⁹ Dalheim bei Lichtenau auf dem Sintfeld, Kreis Paderborn, und nicht Dalheim bei Warburg, Kreis Höxter.

²⁸²⁰ Nach dem Güterverzeichnis des Stifts Meschede von 1314 (QUELLEN WESTFÄLISCHE GESCHICHTE 1, 386–388) und dem Güterverzeichnis des Klosters Bredelar von 1416 (QUELLEN WESTFÄLISCHE GESCHICHTE 1, 148–156); sonstige Quellenangaben nach Einzelbelegen zitiert.

²⁸²¹ URKUNDEN KLOSTER BREDELAR, Nr. 265.

²⁸²² STUDIEN REICHSSABTEI CORVEY, 200 f.

²⁸²³ URKUNDEN KLOSTER BREDELAR, Nr. 360.

Marsberger Diemeltalung, Hoppecketalung und Bredelarer Ausraumzone: +Wigerdinchusen: 1 Malter (*moltra*) Roggen, 1 Malter Gerste, 2 Malter Hafer (1295).²⁸²⁴ – Beringhausen: 12 Malter Hafer (1416). – Bontkirchen: 1 Malter Roggen, 1 Malter Gerste, 4 Malter Hafer (1348).²⁸²⁵ – +Enemuden: 5 Scheffel Roggen, 5 Scheffel Hafer (1416). – +Grimelinchusen und +Swiderinchusen: 1 ½ Mütde (*modios*) Roggen, ½ Mütde Gerste, 9 Mütde Hafer (1204); 2 Mütde Roggen, 2 Mütde Gerste, 12 Mütde Hafer (ab 1205)²⁸²⁶. – Messinghausen: 2 Malter Hafer (1416). – Niedermarsberg (Horhusen): 1 Malter Roggen, 1 Malter Gerste, 2 Malter Hafer (1306);²⁸²⁷ 11 Malter Getreide, zu 25 % Roggen, zu 25 % Sommergerste und zu 50 % Hafer (1350);²⁸²⁸ 1 Malter (*moltrum*) Roggen, 1 Malter Sommergerste (*ordei estivalis*), 2 Malter (*maldra*) Hafer (1366)²⁸²⁹; 36 Scheffel Roggen, 36 Scheffel Hafer (1416). – +Twesine: 6 Scheffel Roggen, 6 Scheffel Hafer (1360);²⁸³⁰ 3 ½ Malter und 5 Scheffel Roggen, 3 ½ Malter und 5 Scheffel Hafer (1416). – +Wigerdinchusen: ½ Malter Roggen, ½ Malter Hafer (1416). – +Wigerdinchusen: 6 Scheffel Hafer (1416). – +Wyddene und +Bademarinchusen: 20 Scheffel Hafer (1416).

Hochflächen um Marsberg: +Dorlere: 5 Malter (*moltra*) Roggen, 5 Malter Hafer (1277).²⁸³¹ – Grangien +Esbeke und Upsprunge: 4 Malter Roggen, 2 Malter Gerste, 2 Malter Hafer (1275).²⁸³² – Erlinghausen: 6 Scheffel Roggen, 6 Scheffel Hafer (1366).²⁸³³ – +Latervelde: 40 Mütde (*modios*) Hafer, 3 Mütde Roggen (frühes 11. Jahrhundert);²⁸³⁴ 1 Malter Roggen, 1 Malter Gerste, 2 Malter Hafer (1295);²⁸³⁵ 1 ½ Malter und 6 Scheffel Roggen, 10 Scheffel Gerste, 1 ½ Malter und 6 Scheffel Hafer (1416). – +Letmere: 1 Malter Roggen, 1 Malter Gerste (1348).²⁸³⁶ – Upsprunge²⁸³⁷: 6 Mütde (*modii*) Roggen, 4 Mütde Gerste, 8 Mütde Hafer, 1 Mütde Dinkel (*Thinkel*), 1 Mütde Erbsen (1220);²⁸³⁸ Ober Upsprunge: 4 Malter (*moltra*) Roggen, 4 Malter Gerste, 6 Malter Hafer, 1 Malter Weizen, 2 Malter Dinkel (*Thinkel*), 1 Malter

2824 WESTFÄLISCHES UB 4, Nr. 2324.

2825 URKUNDEN KLOSTER BREDELAR, Nr. 281

2826 WESTFÄLISCHES UB 7, Nr. 33; SEIBERTZ UB 1, Nr. 124.

2827 WESTFÄLISCHES UB 11, Nr. 481.

2828 URKUNDEN PROPSTEI MARSBERG, Nr. 181.

2829 URKUNDEN KLOSTER BREDELAR, Nr. 358.

2830 URKUNDEN KLOSTER BREDELAR, Nr. 326.

2831 WESTFÄLISCHES UB 4, Nr. 1460.

2832 WESTFÄLISCHES UB 7, Nr. 1555.

2833 URKUNDEN KLOSTER BREDELAR, Nr. 358.

2834 STUDIEN REICHSABTEI CORVEY, 221 §XVI.

2835 WESTFÄLISCHES UB 4, Nr. 2324; SEIBERTZ UB 1, Nr. 452; URKUNDEN PROPSTEI MARSBERG, Nr. 48.

2836 URKUNDEN KLOSTER BREDELAR, Nr. 283.

2837 Upsprunge besteht aus +Nieder Upsprunge in Tallage und dem unter der Namensform Giershagen wiederbesiedelten Ober Upsprunge in Hochflächenlage. Da in den Quellen nicht immer hinreichend genau zwischen den beiden Orten differenziert wird, sind die Getreiderenten hier zusammen aufgeführt.

2838 WESTFÄLISCHES UB 7, Nr. 187 f.; URKUNDEN KLOSTER BREDELAR, Nr. 18 f.

Erbsen (1222);²⁸³⁹ 12 Maß (*mensuras*) Roggen, 12 Maß Hafer, 1 Maß Erbsen (1237);²⁸⁴⁰ Ursprünge: 6 Malter (*oldra*) Roggen, 4 Malter Gerste, 7 Malter Hafer, 2 Malter Spelz (*Spelte*), 1 Malter Erbsen (1247);²⁸⁴¹ 6 Scheffel Roggen, 6 Scheffel Gerste, 5 Malter Hafer (1381).²⁸⁴²

Padberger Bergland: Padberg: 7 Malter und 13 Scheffel Hafer (1416).

Medebacher Bucht: Medelon: 16 Scheffel Hafer (1314). – +Glindfeld: 2 Müdde Roggen, 2 Müdde Hafer (1393).²⁸⁴³ – +Lutterinchusen: 20 Müdde Roggen, 20 Müdde Hafer (1373);²⁸⁴⁴ 4 Müdde Roggen, 4 Müdde Hafer (1416).

Düdinghauser Hügelland und Astengebirge: +Kedenchusen und Wissinghausen: 3 ½ Müdde (*modios*) Roggen, 3 ½ Müdde Hafer (1357).²⁸⁴⁵ – Manse +Temekeller²⁸⁴⁶ (bei +Neuenhagen): 6 Müdde (*modii*) Hafer (1328).²⁸⁴⁷ – +Vildene: 1 Müdde Hafer (1400).²⁸⁴⁸

2839 WESTFÄLISCHES UB 7, Nr. 218; URKUNDEN PROPSTEI MARSBERG, Nr. 9; URKUNDEN KLOSTER BREDELAR, Nr. 20.

2840 WESTFÄLISCHES UB 7, Nr. 466; URKUNDEN KLOSTER BREDELAR, Nr. 31.

2841 WESTFÄLISCHES UB 7, Nr. 636.

2842 URKUNDEN KLOSTER BREDELAR, Nr. 424.

2843 Landesarchiv NRW, Abt. Westfalen (Münster), Kloster Glindfeld, Urkunden, Nr. 84.

2844 URKUNDEN KLOSTER BREDELAR, Nr. 392.

2845 Landesarchiv NRW, Abt. Westfalen (Münster), Kloster Glindfeld, Urkunden, Nr. 63.

2846 Es ist unklar, ob die nördlich von +Neuenhagen zu lokalisierende Manse in Nordrhein-Westfalen oder unmittelbar jenseits der Landesgrenze im Kreis Waldeck-Frankenberg zu verorten ist.

2847 GESCHICHTLICHE NACHRICHTEN MEDEBACH, Nr. 172.

2848 GESCHICHTLICHE NACHRICHTEN MEDEBACH, Nr. 398.

18.3 Warenarten

Uneinheitlich gebrannte Irdenwaren

Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware

Variante a: sehr grobe Kalkgrusmagerung

Variante b: Kalkfeinkiesmagerung

Variante c: mäßig grobe Kalkmagerung

Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware

Uneinheitlich gebrannte sandsteingrusgemagerte Irdenware

Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware

Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware

Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware

Variante a: sehr grob gemagert und Gesteinsgrus enthaltend

Variante b: sehr grob gemagert und Feinkies enthaltend

Variante c: mit granitischer Magerungskomponente

Variante d: mit grober Magerung

Variante e: mit vorwiegend feiner Magerung

Rauwandige Drehscheibenware

Farbvariante a: grauer Brand

Farbvariante b: gelblich grauer Brand

Farbvariante c: rot- oder orangebraun-grauer Brand

Oxidierend gebrannte Irdenwaren

Gelbe schiefergemagerte Drehscheibenware

Gelbe sehr grob und grob gemagerte Irdenwaren (vorwiegend älterer Machart)

Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware

Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware

Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware

Gelbe grob gemagerte harte Irdenware

Gelbe mäßig grob und fein gemagerte Irdenwaren (vorwiegend jüngerer Machart)

Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware

Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware

Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware

Gelbe fein gemagerte harte Irdenware

Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware

Gelbe sehr fein gemagerte Drehscheibenware (Badorfer Art)

Rot gebrannte Irdenware

Variante a: grob bis sehr grob gemagert und schwach gebrannt

Variante b: grob bis sehr grob gemagert und hart gebrannt

Variante c: mäßig grob gemagert und schwach gebrannt

Variante d: mäßig grob gemagert und hart gebrannt

Variante e: fein gemagert und schwach gebrannt

Variante f: fein gemagert und hart gebrannt

Überwiegend reduzierend und überwiegend oxidierend gebrannte Irdenwaren

Merowingerzeitliche Drehscheibenware

Blaugraue Irdenwaren

Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware

Blaugraue fein gemagerte Irdenware

Reduzierend gebrannte Irdenwaren

Graue schiefergemagerte Drehscheibenware

Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware

Graue mäßig grob und fein gemagerte Irdenwaren

Graue mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware

Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware

Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware

Graue fein gemagerte harte Irdenware

Graue klingendhart gebrannte Irdenwaren

Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware

Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware

Sogenannte Protosteinzeuge, steinzeugartig hart gebrannte Ware, Faststeinzeuge und Steinzeuge

Rot engobierte Irdenware (sogenanntes Protosteinzeug)

Variante a: gelber oder grauer Bruch, grob bis sehr grob gemagert

Variante b: gelber oder grauer Bruch, mäßig grob gemagert

Variante c: gelber Bruch, fein gemagert

Variante d: grauer Bruch, fein gemagert

Variante e: roter und grau-roter Bruch, fein gemagert

Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art

Graugelbes fleckiges Faststeinzeug

Rot engobiertes Faststeinzeug

Faststeinzeug Siegburger Art

Rot engobiertes Steinzeug

Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche

18.4 Katalog der Prospektionsfunde von Ortswüstungen²⁸⁴⁹

18.4.1 Prospektionsfunde im Stadtgebiet von Brilon

+Asschenblyck und Kirchenwüstung²⁸⁵⁰ unterhalb der Burg Altenfels, bei Rösenbeck

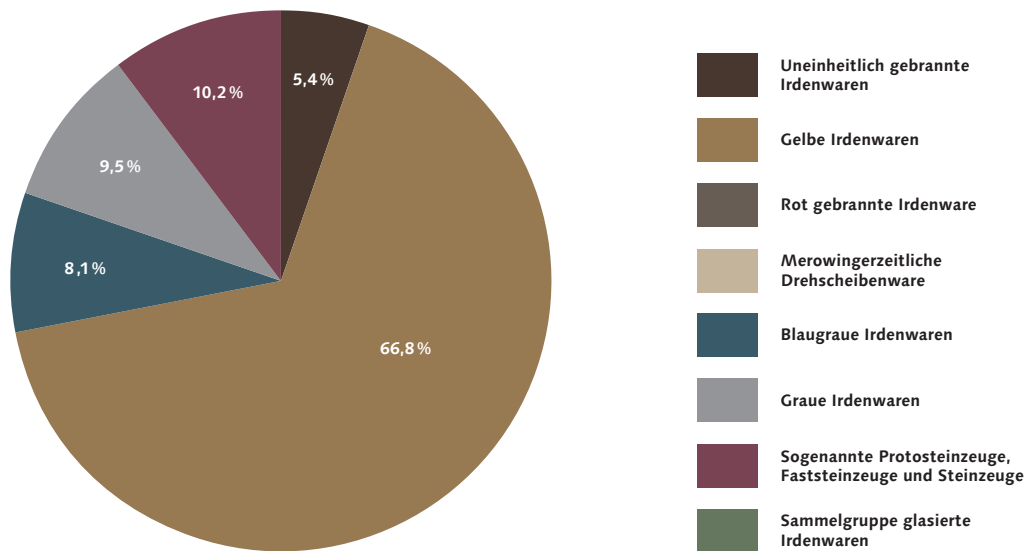


Abb. 252 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Asschenblyck und der Kirchenwüstung unterhalb der Burg Altenfels (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

Funde Wüstungsareal nördlich der Kirchenstelle (R. Bergmann 1988, H. D. Tönsmeier 1991 und 1993, A. Schudelski u. a. 2003): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 6 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 12 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, ansatzweise T-förmig profilierter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilstehender Rand mit rund abgestrichener Randlippe, Außenseite gerieft; 1 RS: schwach einziehender, rund abge-

²⁸⁴⁹ Fundverbleib (FV), soweit nicht anders ausgewiesen, LWL-Archäologie für Westfalen, Münster. In den wüstungsspezifischen Fundkomplexen treten glasierte Irdenwaren sporadisch und in geringer Anzahl auf. Im Materialkatalog sind diese genauer spezifiziert und bei den entsprechenden Warenarten aufgeführt. In den Kreisdiagrammen und der zugrunde liegenden Tabelle (Beilage 7) ist derartige Keramik zusammenfassend in der Reihenfolge nach dem Steinzeug angeführt. Alle nachfolgenden Farbbestimmungen sind, soweit nicht abweichend angegeben, nach Andreas Kornerup/Johann H. Wanscher, Taschenlexikon der Farben (Zürich/Göttingen³1981) vorgenommen worden.

²⁸⁵⁰ Grabungsfunde siehe in diesem Band: Kap. 6.1 (Hanecratt, Archäologische Quellen).

strichener Rand eines Bechers; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,6 cm), verziert mit zwei tiefen Längsfurchen; 1 BS: Wellenfuß; 5 WS: gerieft; 29 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 8 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilstehender, gerader, rund abgestrichener Rand, Außenseite gerieft; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,4 cm); 1 WS mit der Ansatzstelle eines Henkels; 2 WS: gerieft; 22 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich abgestrichener Rand mit verdickter, schwach gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,1 cm) und breiter Mittellängskehlung; 1 BS: Linsenboden?; 4 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Dunkelgraue (»grauschwarze«) sand- und gesteinsgrusgemagerte harte Irdenware mit schwarz gerauchter Oberfläche²⁸⁵¹: 1 WS (St. 0,5 cm). – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft und mit Drehleiste; 1 WS: gerieft; 6 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 BS: schwach wellenartig modellierter Standring. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware (teilweise mit braun gesinterter Oberfläche): 1 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 BS: Wellenfuß (Abb. 34, 2); 1 WS: gerieft. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 WS: gerieft; 2 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS. – Rot engobiertes Steinzeug: 1 Henkel (Br. 2,1 cm) eines Kruges. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: steilstehender, gerader, rund abgestrichener Rand, Außenseite gerieft; 1 RS: steilstehender, gerader, zipfelig spitz abgestrichener Rand; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,0 cm); 3 BS: Wellenfuß; 2 WS. – Sonstige Funde: 1 kalottenförmige Schmiedeschlacke (Dm. 11–14 cm; St. 6,7 cm); 8 x eisenhaltige Schlacke, wohl Schmiedeschlacke.

+Bredenbike bei Hoppecke

Funde (R. Bergmann 1994): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 Schulter-Hals-Scherbe; 1 WS.

²⁸⁵¹ Tritt sonst im Untersuchungsraum nicht auf.

+Desbeke bei Brilon

Funde (Finder unbekannt, vor 1994 [FM W. Wienkämper 2001], A. Beele 2004 und 2012)²⁸⁵²: Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit gerader, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 13 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 5 WS. – Gelbe schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit schwarz gerauchter Oberfläche; 2 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 3 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 2 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit Gurtfurche; 15 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS. – Sonstige Funde: 5 x metallisches Blei; 5 x Bleiglanz; bleihaltige Schlacke (?); eisenhaltige Schlacke; Eisenerz (davon 1 x feinstkörniger Hämatit).

Funde (Fundschleier?) von einer Verebnungsfläche (bzw. Bergsattel) 400 m östlich der eigentlichen Ortsstelle (A. Beele 2010): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: linsenförmig beschnittener Boden; 2 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit wenig ausladender, rechteckig (»kastenförmig«) verdickter Randlippe. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS: gerieft; 2 WS.

+Dugeler bei Wülffe

Fundareal A (R. Bergmann 1986)²⁸⁵³: Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt;

²⁸⁵² FV: Finder und Privatbesitz.

²⁸⁵³ FV Bleibarren: Museum Haus Hövener, Brilon (Leihgabe).

12 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 7 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 2 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS: gerieft. – Sonstige Funde: 1 trapezförmiger Bleibarren (H. 8,1 cm, max. Br. 4,8 cm, min. Br. 2,5 cm, St. 1,7–2,0 cm, Dm. Durchbohrung 0,8 cm, G. 479 g) (**Abb. 42**); 1 glockenförmiger Bleibarren (H. 5,8 cm, max. Dm. 4,5 cm, min. Dm. 1,7 cm, G. 375 g) (**Abb. 42**).

Fundareal B (R. Bergmann u. a. 1986): Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS mit teilweise erhaltenem Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt und Bemalung Pingsdorfer Art (sogenannter Girlandendekor). – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 2 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 Schuler-Hals-Scherbe mit Drehgrat. – Sonstige Funde: 1 x verschlackte Ofenwandung; 1 x eisenhaltige Schlacke.

+Haldinchusen bei Alme

Funde (R. Bergmann 1986 und 1991): Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, senkrecht abgestrichener Randlippe und Abrissspur des randständig angarnierten Henkels. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe.

+Hanecratt bei Rösenbeck

Fundareal am Hanecrader Bach (H. D. Tönsmeier 1991–1993 und 1997): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a: 2 WS mit sorgfältig geglätteter Oberfläche; 1 WS: dickwandig, enthält neben Kalkgrus zudem Schieferplättchen. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe (unterhalb des Randumbruchs Fingertupfenverzierung?) (**Abb. 7, 14**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 8, 9**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener

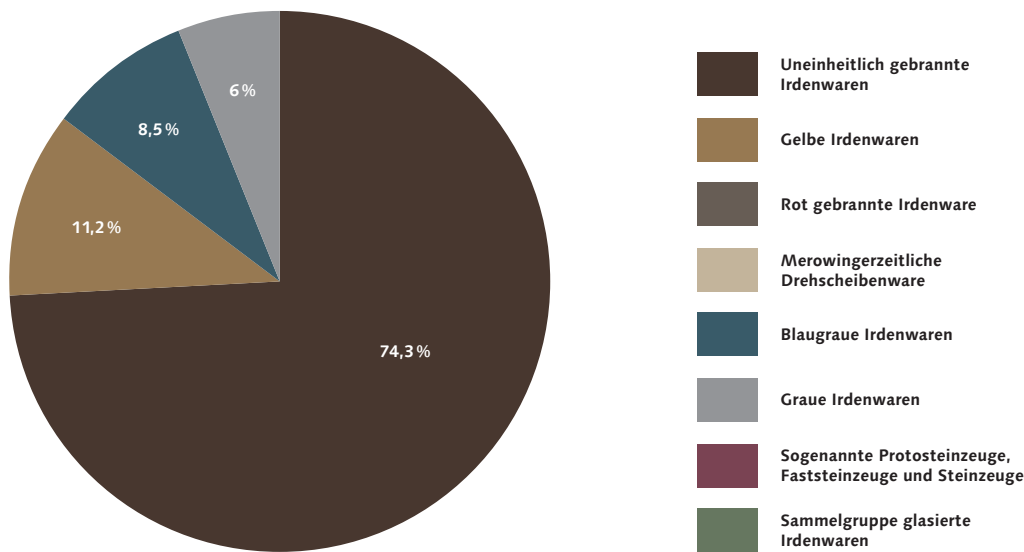


Abb. 253 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Hanecratt (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 6 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Ösenhenkel mit trapezförmigem Querschnitt (Abb. 8, 2); 66 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt, verziert mit zwei Längskehlungen; 1 BS: Standring mit rotem Bemalungsspritzer; 4 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 3 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 7 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft; 3 WS. – Sonstige Funde: 1 dreieckige Silexklinge aus lichtdurchlässigem weißem Flint (L. 2,5 cm, Br. Basis 1,3 cm); 1 eisenhaltige Schlacke.

+Heddinchusen bei Madfeld

Funde (H. D. Tönsmeier 1991): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 5 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante a: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: Grapenfuß mit gekehlter Außenseite; 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware:

2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe und roter Bemalung Pingsdorfer Art (**Abb. 17, 2**); 1 BS: Grapenfuß mit gekehlter Außenseite und Fingereindruck im Bereich der Ansatzstelle am Topfboden; 1 WS: gerieft; 4 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 3 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Grapenfuß; 1 WS: gerieft; 6 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante e: 1 BS: Grapenfuß mit gekehlter Außenseite; 1 WS: gerieft. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,6 cm) und Mittellängskehlung. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 7 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 randständiger Henkel (Br. 1,3 cm) mit Kehlung der Außenseite; 1 WS: gerieft; 5 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 7 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt; 1 BS: Standboden mit Bodenwulst; 1 WS: gerieft; 12 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 5 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 RS: steilstehender, rundlich abgestrichener Rand mit der Ansatzstelle eines geringfügig unterrändständigen Henkels (Br. 2,6 cm). – Sonstige Funde: 4 x eisenhaltige Schlacke, teils mit Fließtextur; 1 x glasartige, stark poröse Schlacke.

Fundscheier westlich des Stemmel (H. D. Tönsmeier 1991): Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Grapenfuß mit Kehlung auf der Außenseite; 1 WS: gerieft; 3 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 BS: Wellenfuß; 4 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft; 4 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit zweifach gekehltem, rund abgestrichenem Stufenrand; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 7 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit flachovalem Querschnitt (Br. 3,1 cm); 1 Henkel (Br. 2,4 cm); 1 WS: gerieft; 2 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS.

+Hemmynchusen bei Madfeld

Fundbereich A (H. D. Tönsmeier 1989–1991)²⁸⁵⁴: Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a (Magerung ausgewittert): 1 RS eines Kumpfes: kurzer, zipfelig abgestrichener Randabschluss; 1 WS mit »Besenstrichdekor«; 1 WS mit unregelmäßig über die Oberfläche verteilten Fingereindrücken; 1 Spinnwirtel; 28 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 RS eines Kumpfes oder einer Schüssel/Schale; 1 Spinnwirtel; 44 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 5 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware: 10 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte²⁸⁵⁵ schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Sonstige gelbe Irdenwaren (Sammelgruppe): 3 BS: Grapenfuß; 29 WS. – Rot gebrannte Irdenware: 1 WS. – Blaugraue Irdenwaren (Sammelgruppe): 12 S. – Graue schwach und hart gebrannte Irdenwaren (Sammelgruppe): 29 S. – Graue klingendhart gebrannte Irdenwaren: 11 S. – Rot engobiertes Steinzeug: 1 S. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS; 1 WS. – Sonstige Funde: 1 feinkörniger Wetzstein; 5 Eisenteile; 10 x Schlacke; 3 x Glasfluss.

Funde vornehmlich aus Fundbereich B (H. D. Tönsmeier 1990): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a (Magerung ausgewittert): 4 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware (prähistorischer Machart, mit gut geglätteter Oberfläche): 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante a: 1 WS: dickwandig. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 6 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,2 cm); 1 WS: gerieft; 4 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 7 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 5 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 13 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 BS: ausgekniffener Standring; 2 WS: gerieft; 4 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 Schulter-Hals-Scherbe. – Sonstige Funde: 4 x eisenhaltige Schlacke, teilweise mit Fließtextur.

²⁸⁵⁴ Angaben nach Fundeingangsbuch (Bearbeitung von 1992).

²⁸⁵⁵ Magerungskomponenten: Schieferplättchen, Sandsteingrus, Quarz, Glimmer und Feldspat.

+Hildebrinkhusen bei Brilon

Verebnungsfläche östlich der Hilbringse bzw. wenig östlich der Hiebammenhütte (R. Bergmann 2007): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS.

Südexponierte Verebnungsfläche im Immental (R. Bergmann 2011): Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS mit schwarz gerauchter Außenseite.

Bereich südlich der Hiebammenhütte (R. Bergmann 2011): ausgeprägte Schlackenkonzentration (10 Schlackenproben mit Fließtextur).

+Hoyeshusen bei Brilon

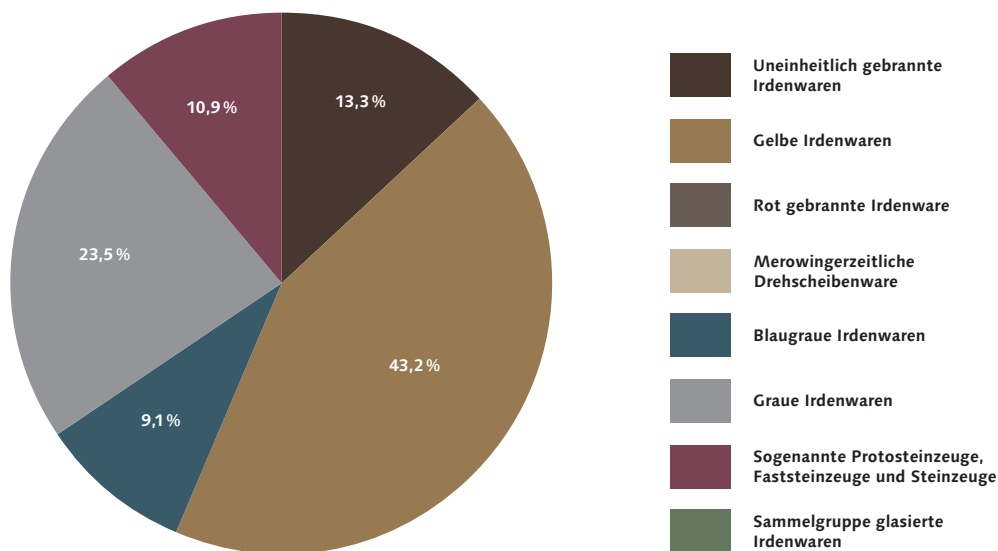


Abb. 254 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Hoyeshusen (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

Fundbereich A aus der Umgebung des Quellbereiches der Hoyshuser Bieke (M. Austermann/ M. Seidel/F. Köcher 1986, M. Straßburger 1995): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a (Magerung ausgewittert): 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrugemagerte Irdenware: 1 WS eines Rautopfes (prähistorischer Machart); 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 8 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante a: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte glasierte Irdenware: 1 Schulter-Hals-Scherbe eines hohen Gefäßes mit partieller, irisierender Glasur (Bleiglasur?); 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 4 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 6 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: steilstehender, gerader, rund abgestrichener Rand, Außenseite gerieft; 1 WS: gerieft; 12 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irden-

ware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 BS: Grapenfuß; 23 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Grapenfuß, Innenseite gekehlt; 1 WS mit Drehleiste, Leiste mit senkrechten Strichen verziert bzw. mit Rollrädchenverzierung; 2 WS: gerieft; 14 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS mit schrägem Sägezahndekor; 6 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS mit einzeiligem Rechteckrollstempeldekor; 1 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft; 4 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehelter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: Dornrand; 1 BS: Grapenfuß; 1 WS mit grauroter Bemalung Pingsdorfer Art; 19 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,6 cm) und Mittellängskehlung; 1 WS mit grauroter Strichbemalung Pingsdorfer Art; 1 WS: gerieft; 5 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante b: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 Henkel. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 BS: Wellenfuß; 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 2 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 BS: Wellenfuß; 2 WS: gerieft; 5 WS. – Sonstige Funde: 1 unregelmäßig rundes, konisches Bleigewicht (H. 1,5 cm, max. Dm. 2,8 cm, min. Dm. 2,4 cm, Dm. Durchbohrung 0,9 cm); 1 x Bleiglanz; 3 x stark eisenhaltige Schlacke; 5 x Schlacke mit Rinntextur; 3 x stark poröse Schlacke; 1 x braungrauer Flint.

Fundbereiche B1–3: Urkatasterflur im Hülsterfelde (A. Beele [FM 2008], A. Beele/A. Schudelski 2009)²⁸⁵⁶: Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a (prähistorischer Machart): 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte mergelgrusgemagerte Irdenware²⁸⁵⁷: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kräftig gekehelter, verdickter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 15 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,3 cm) und breiter Mittellängskehlung; 4 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Grapenfuß; 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: ausgekniffener Standring; 4 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,6 cm) und tiefer Mittellängskehlung; 2 WS: gerieft; 4 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 12 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit kurzer, ovalförmig verdickter Randlippe; 1 RS: von einer Schüssel, aus-

²⁸⁵⁶ FV: Finder.

²⁸⁵⁷ Tritt auch in +Tidinchusen auf.

ladender Rand mit verdickter, kantig abgestrichener Randlippe; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS mit mehrzeiligem Rollstempeldekor (Rechtecke und Dreiecke); 4 WS: gerieft; 12 WS. – Gelbe sehr fein gemagerte Drehscheibenware (Badorfer Art, schwach gebrannt): 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 14 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, zweifach gekehlter und rund abgestrichener Randlippe (Stufenrand); 1 WS mit Rollrädchenverzierung (schräger Sägezahn-dekor); 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit Wellenbanddekor (Wellenband mit vier erhabenen Linien); 3 WS: gerieft; 9 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,4–3,6 cm) und breiter Mittellängskehlung; 10 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 2 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,1 cm) und breiter Mittellängskehlung. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS: gerieft; 3 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 BS: Wellenfuß; 2 WS: gerieft; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: steilstehender, gerader, schwach verdickter, rund abgestrichener Rand, Außenseite gerieft; 1 BS: Wellenfuß; 3 WS: gerieft; 1 WS. – Technische Keramik (?): sekundär rötlich gebrannte fein gemagerte harte Irdenware, innen mit kupferhaltiger »Glasur«: 1 WS. – Sonstige Funde: zahlreiche stark korrodierte Eisennägel.

+Humerhusen bei Messinghausen

Funde (A. Beele 2010–2012)²⁸⁵⁸: Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 7 WS. – Rauwandige Drehscheibenware, Farbvariante b: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante e: 1 RS: auf der Innenseite gekehlte Randlippe. – Graue mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS.

+Kefflike bei Brilon

Fundbereich A (F. Köcher/M. Seidel/M. Austermann/R. Bergmann 1986, H. Mengerlinghausen 2007²⁸⁵⁹): Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware: 1 WS. – Rauwandige Drehscheibenware, Farbvariante b: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte

²⁸⁵⁸ FV: Finder.

²⁸⁵⁹ FV: Keffliker Kapelle.

Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS²⁸⁶⁰; rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, näherungsweise senkrecht abgestrichener Randlippe (**Abb. 33, 6**). – Sonstige Funde: 1 hellgraugrünes Flachglasfrag.²⁸⁶¹ (L. 2,0 cm, Br. 1,7 cm, St. 0,13 cm).

Fundscheier B (F. Köcher/M. Seidel/M. Austermann/R. Bergmann 1986): Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 3 WS. – Rauwandige Drehscheibenware, Farbvariante a: 1 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit zweifach gekehltem, rund abgestrichenem Stufenrand; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,2 cm) und tiefer Mittellängskehlung; 1 WS.

Einzelfunde nördlich des Bachlaufs bzw. nordöstlich der Kapelle (H. Mengerhausen/R. Bergmann 2008): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft. – Sonstige Funde: 1 x verziegelter Ausfachungslehm.

+Lederike bei Brilon

Funde (F. Köcher/M. Seidel/M. Austermann/R. Bergmann 1986): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware (Magerung ausgewittert): 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit stark verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit roter Bemalung Pingsdorfer Art; 4 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante c: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,6 cm) und breiter Mittellängskehlung. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 4 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 2 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 RS: steilstehender gerader Rand mit rund abgestrichener Randlippe, Außenseite gerieft. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS: gerieft. – Sonstige Funde: 1 x stark eisenhaltige wahrscheinliche Rennofenschlacke mit angeschmolzenen Gesteinsfrag.

²⁸⁶⁰ Aus Wallschnitt östlich der Kapelle.

²⁸⁶¹ Es handelt sich wohl um Holzascheglas von der ehemaligen Kapellenverglasung (Farbe: heller als 30 B 3).

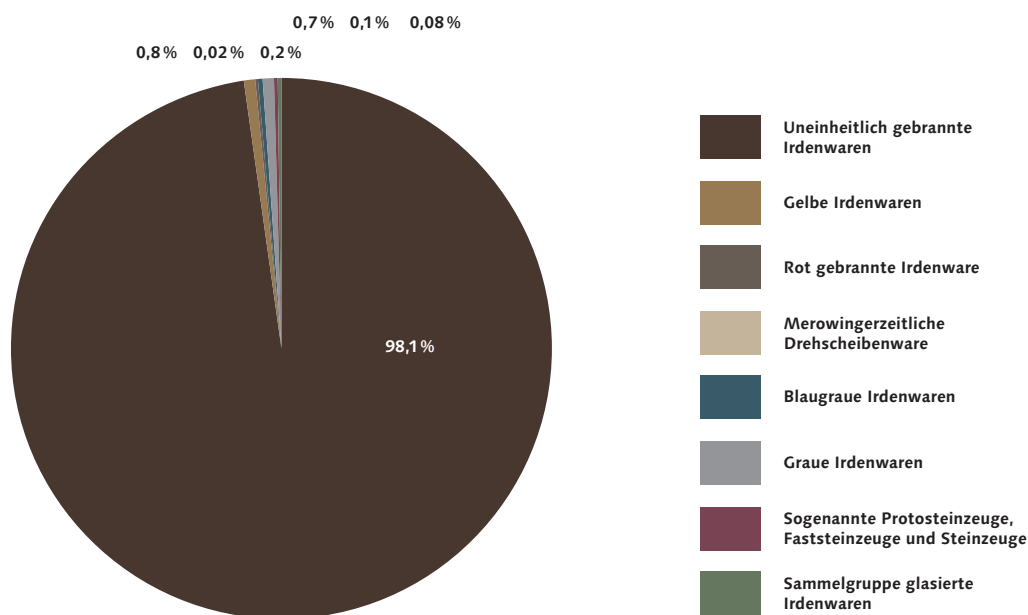
+Lubberinchusen bei Alme

Abb. 255 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Lubberinchusen A–C (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

Fundareale A–C ohne Differenzierung²⁸⁶² (H. D. Tönsmeier 1992, R. Köhne 2003, A. Beele 2003,²⁸⁶³ R. Bergmann 2011): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante b (Magerung weitgehend ausgewittert): 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 RS eines Kumpfes oder frühen Kugeltopfes: rundlich ausbiegender (im Umbruchsbereich stark verdickter) Rand mit kurzer (L. 1,2 cm), geringfügig ausladender, sich zum Randabschluss verjüngender und wahrscheinlich ehemals rund abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit relativ langer, rund abgestrichener Randlippe; 5 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit geringfügig gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter und rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit kräftig gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS mit dem Ansatz einer Tülle; 140 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Gelbe fein

²⁸⁶² Nicht in die Auswertung einbezogen worden ist die 21 Fundkartons umfassende Sammlung Reinecke (AKZ 4518,10: »Lüsenbecke«; FZ 2004), deren Inhalt sich nach der Fundaufnahme durch die Außenstelle Olpe vom 9.3.2005 nicht wesentlich von dem ausgewerteten Material unterscheidet.

²⁸⁶³ FV: Finder.

gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 BS: linsenförmig beschnittener Boden; 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 4 WS. – Sonstige Funde: 1 x Blei; 1 x Eisenerz mit Quarzbrocken; 8 x silikatreiche (glasartige) Schlacke; 13 x metallhaltige Schlacke²⁸⁶⁴.

Fundbereich B (R. Bergmann 2011): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante b (Magerung ausgewittert): 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, senkrecht abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 8 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 6 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (darunter eine mit 3,4 cm relativ lange Randlippe); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 4 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: weitmündige Schüssel mit einfachem, rundlich abgestrichenem Rand, Außenseite mit dreieckigen Einstichen/Abdrücken verziert (**Abb. 8, 12**); 1 WS mit ovaler Griff- oder Standknubbe (**Abb. 8, 3**); 2 Ösenhenkel (**Abb. 8, 1**); 2 Gießtüllen, eine davon röhrenförmig und sich schwach zur Mündung verbreiternd (Mündungs-Dm. 3,2 cm) (**Abb. 8, 4**); 1 Stielgriff; 728 WS. – Gelbe schiefergemagerte Drehschei-

²⁸⁶⁴ Sie sind teilweise den Bleischlacken aus dem Naturschutzgebiet Bleikuhlen bei Lichtenau-Blankenrode, Kreis Paderborn, ähnlich, die an der Oberseite eine Fließtextur aufweisen. Andererseits dürfte es sich teilweise – soweit eine optische Ansprache möglich ist – um Eisenschlacken handeln.

benware: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 3 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe und Ansatzstelle eines randständigen Henkels; 1 WS. – Gelbe sehr fein gemagerte Drehscheibenware (Badorfer Art, kreidige Oberfläche, schwacher Brand): 1 RS. – Weiße²⁸⁶⁵ fein gemagerte harte Irdenware mit beidseitiger, transluzenter, dünner, farbloser bis grünweiß-blassgrüner²⁸⁶⁶ Glasur (Drehscheibenware, magerungsarm)²⁸⁶⁷: 1 BS eines Miniaturgefäßes: Standboden (Boden-Dm. 2,5 cm) mit spiraliger Spur des Abschneidens von der Drehscheibe (**Abb. 21, 10**). – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 2 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS; 1 Marmor (Dm. 1,8 cm) Fundstück mit überfeuerungsbedingter Eigenglasur (**Abb. 33, 8**). – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 WS: gerieft. – Graue fein gemagerte harte Irdenware mit gelbbrauner²⁸⁶⁸ bis braunschwarzer, an der Oberfläche irisierender Glasur: 1 BS: dünnwandiger Standboden. – Sonstige Funde: 2 x kupferoxidhaltiges Erz; 1 x partiell angeschmolzene Ofenwandung mit grüner »Eigenglasur« und anhaftender, poröser Schlacke; 2 x dunkelgraublau glasartige Schlacke mit eingeschlossenen Kalkfrag.; 1 x glasartige Schlacke; 1 x glasartige, türkisfarbene Schlacke; 1 x metallhaltige Schlacke mit Fließtextur;²⁸⁶⁹ 1 weidenblattförmiges Flintartefakt (kantenretuschiert) aus Flintknolle geschlagen, Rinde an einer Stelle sichtbar (L. 3,6 cm, Br. 1,6 cm) (**Abb. 58**).

Fundbereich C (R. Bergmann 2011): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante b (Magerung ausgewittert): 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit relativ kurzer, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand relativ langer, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 5 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 283 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 2 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe

²⁸⁶⁵ 7.5 YR 8/2 (rosafarben weiß) nach Munsell Soil Color Charts (Baltimore 1975).

²⁸⁶⁶ 30 A 2–A 3.

²⁸⁶⁷ Tritt sonst im Untersuchungsraum nicht auf.

²⁸⁶⁸ 5 E 5.

²⁸⁶⁹ Weitere Stücke der massenhaft auftretenden Schlacke wurden nicht abgesammelt.

mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit roter Bemalung Pingsdorfer Art. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit roter Bemalung Pingsdorfer Art; 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante e: 1 WS: gerieft. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,6 cm) und breiter Mittellängskehlung. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Sonstige Funde: 1 Hufeisenfrag. mit vierkantig ausgeschmiedetem Griffstollen; 1 x glasartige, dunkelblaugrüne Schlacke; 3 x metallhaltige Schlacke; 2 x partiell angeschmolzene Ofenwandung mit glasurähnlicher, brauner Oberfläche und Glasfluss auf weißem Magerungsfragment.

Fundbereiche B und C (A. Beele 2011 und 2012)²⁸⁷⁰: Uneinheitlich gebrannte kalk- und gesteinsgrusgemagerte Irdenware (prähistorischer Machart): 1 WS (Kalkgrus bis 2 mm und Gesteinsgrus bis 2,5 mm Größe). – Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte mit Kies und wenig Gesteinsgrus gemagerte Irdenware (prähistorischer Machart?): 1 WS (Kies bis 2,0 mm und Grus bis 2,5 mm Größe). – Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 7, 3. 4. 6. 9**) (davon 1 RS mit wahrscheinlicher Ansatzstelle eines »Schwalbennesthenkels«); 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 7, 5**); 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit horizontal abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe (**Abb. 7, 10**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit im Schulter-Hals-Bereich verdickter, relativ langer, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 7, 11**); 11 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 16 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 7, 12**) (davon 1 RS durch Überfeuerung stark porös »aufgeblähte« Keramikstruktur); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 Kugeltopfoberteil: rundlich ausbiegender Rand mit im Schulter-Hals-Bereich verdickter, schwach gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 5 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe (**Abb. 8, 8**); 1 Kugeltopfoberteil und 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 8, 6. 9**); 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 8, 11. 13. 14**); 3 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 7, 2. 7**); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 7, 8**); 2 RS: abgeknickt

²⁸⁷⁰ FV: Finder.

ausbiegender Rand mit horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 7, 13**); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 8, 5, 7**); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 6 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 9, 2**); 1 RS: weitmündige Schüssel, ausladender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 Ösenhenkel; 1 WS mit nicht als Dekor zu wertendem Fingertupfeneindruck unterhalb des Randumbruchs; 1 WS: mit aufgeschmolzenem Erzfrag. (Dm. Erzfrag. 0,9 cm, im Kern weiß und mit eisenhaltiger Ummantelung); 1923 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 6 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 WS mit Bemalung Pingsdorfer Art (Krallendekor); 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 3 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS: gerieft. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS: innen mit heruntergelaufener rotbrauner Engobe. – Sonstige Funde: 2 x Eisenerz; 6 x metallhaltige Schlacke mit Fließtextur; 19 x eisenhaltige Schlacke (Schmiedeschlacke); 3 x glasartige Schlacke (davon 2 x mit angeschmolzenen weißen Gesteinsfrag. bis 3 mm L.); 1 x verschlackte Ofenwandung.

Fundbereich D (A. Beele 2011,²⁸⁷¹ R. Bergmann 2011): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 8 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (davon 1 RS mit Kehlung des abgestrichenen Bereichs); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe und schmaler Drehrille auf der Randoberseite kurz vor dem Randabschluss; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, hori-

2871 FV: Finder.

zontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit kantig schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, senkrecht abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe und Abstrichskehlung; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Ösenhenkel; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 408 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 kleiner, dünner Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,4 cm); 1 WS mit blaugrau gerauchter Innenseite. – Gelbe sehr fein gemagerte Drehscheibenware (Badorfer Art): 2 WS. – Gelbe sehr fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware mit transluzenter farbloser bis hellgrüner Bleiglasur²⁸⁷²: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 RS: schwach einziehender Gefäßhals mit steilstehender, geringfügig verdickter, auf der Innenseite gekehlter und rund abgestrichener Randlippe. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS. – Sonstige Funde: 1 x Eisenerz mit anhaftendem Grünschiefer; 1 x Ofenwandung mit anhaftender, glasiger, mit weißen Kalkfrag. durchsetzter schwarzer, blasiger Schlacke; 7 x metallhaltige Schlacke (darunter 5 x mit Fließtexturen); 2 x »leichte«, glasartige Schlacke.

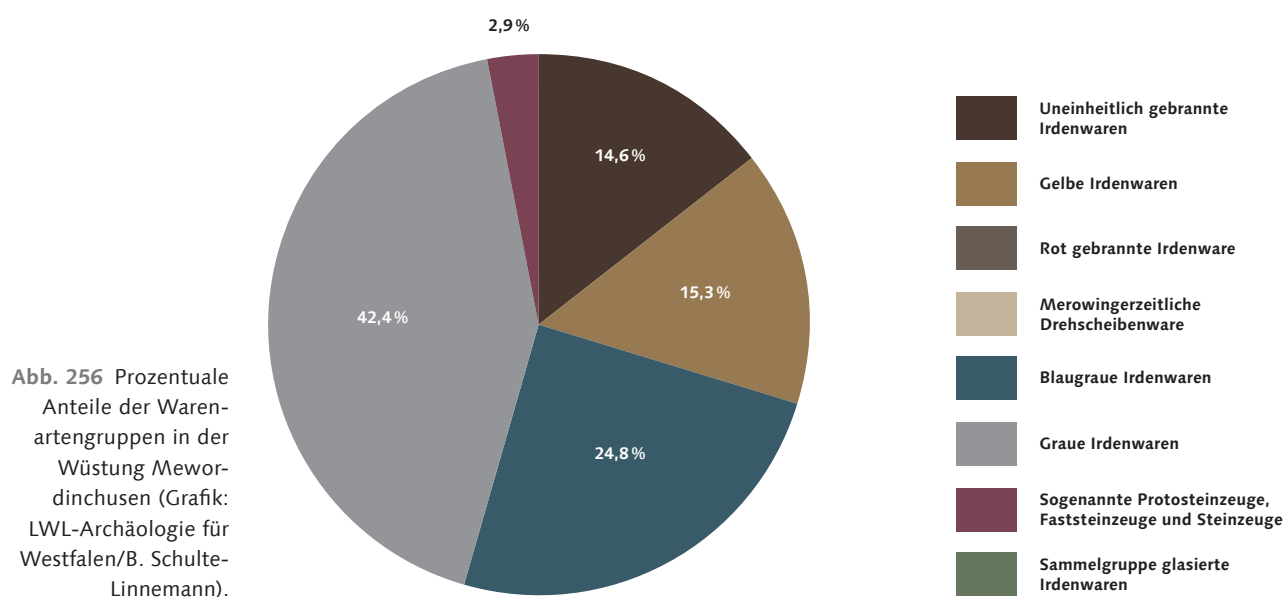
Fundbereich E (A. Beele 2012)²⁸⁷³: Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 66 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Sonstige Funde: 2 x verziegelte Ofenwandung.

+Mewordinchusen bei Radlinghausen

Fundareale A und B (H. D. Tönsmeier 1992): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 4 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS.

²⁸⁷² Tritt sonst im Untersuchungsgebiet nicht auf.

²⁸⁷³ FV: Finder.



Fundareal A (H. D. Tönsmeier 1991 und 1999): Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware (prähistorischer Machart?): 1 RS: weitmündige Schale mit einziehendem, horizontal abgestrichenem Rand; 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit relativ langer, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 4 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Grapenfuß mit gekehlter Außenseite; 5 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 17 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe (Abb. 27, 1); 4 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,6 cm); 1 BS: Grapenfuß; 2 WS: gerieft; 12 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter und schräg nach außen

abgestrichener Randlippe; 14 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, verdickter, scharf gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 3 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS mit Drehleiste; 1 WS: gerieft; 1 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug (gelb-grauer Kern): 1 WS: gerieft.

Fundareal B (H. D. Tönsmeier 1991): Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft; 7 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS: gerieft; 7 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS. – Sonstige Funde: 3 x Bohnerz.

+Tidinchusen bei Messinghausen

Funde aus dem Siedlungsbereich nördlich der Bahntrasse (H. D. Tönsmeier 1991, R. Bergmann 2001): Uneinheitlich gebrannte sandsteingrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte mergelgrusgemagerte Irdenware²⁸⁷⁴: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 6 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe, Außenseite blaugrau geraucht; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,7 cm) und breiter Mittellängskehlung; 1 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft; 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, verdickter, zipfelig abgestrichener Randlippe und roter Bemalung Pingsdorfer Art (**Abb. 19, 1**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 20, 2**); 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilstehender, schwach einziehender Rand mit rund abgestrichener Randlippe und geriefter Außenseite; 1 BS: Grapenfuß mit tief gekehlter Außenseite; 2 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Grau fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS: gerieft;

²⁸⁷⁴ Tritt auch in +Hoyeshusen auf.

6 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS. – Sonstige Funde: 1 Breitschenkelhufeisenfrag. (erh. L. 11 cm, max. Br. 3,4 cm, St. 0,5 cm, St. mit Stollen 1,9 cm) mit spitz auslaufendem Stollenende bzw. tetraederförmigem Stollen; 3 x metallische Schlacke mit Fließtextur; 4 x grüne, blaue, türkisfarbene glasartige Schlacke.

+Walberinchusen bei Gut Hallinghausen

Fundareal A (A. Beele 2012)²⁸⁷⁵: Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 23 WS. – Gelbe stark feinsandhaltige²⁸⁷⁶ und bis sehr grobe Fragmente enthaltende schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe stark feinsandhaltige schwach gebrannte Irdenware: 1 RS eines Miniaturgefäßes: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, dünner, rund abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige schwach gebrannte Irdenware: 1 WS.

Funde aus der Fundkonzentration innerhalb des Fundareals B mit Töpfereiabfällen (R. Bergmann 2011, A. Beele 2012²⁸⁷⁷): Gelbe stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende schwach gebrannte Irdenware: 1 RS einer Schüssel: dickwandig (St. 1,5 cm), ausladender, rund abgestrichener Rand (**Abb. 13, 7**); 15 WS. – Gelbe stark feinsandhaltige schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilstehender, schräg nach innen abgestrichener Rand mit geriefter Außenseite; 1 RS: steilstehender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe und Riefung der Halszone; 1 RS einer Schüssel: dickwandig, ausladender, auf der Innenseite gekehlter, schräg nach innen abgestrichener Rand; 4 sehr kleine »Tassenhenkel« mit ovalem Querschnitt (Br. 1,1 cm, St. 0,7 cm; Br. 1,3 cm, St. 0,7 cm; Br. 0,9 cm, St. 0,5 cm; Br. 0,9 cm, St. 0,6 cm); 1 Henkel mit rundlichem Querschnitt (Dm. 1,7 cm); 1 Fuß eines Bechers?: Standboden (Dm. 3,6 cm) mit konzentrischen Spuren des Abschneidens von der Drehunterlage; 1 BS eines Bechers?: Standboden und konzentrischen Spuren des Abschneidens von der Drehunterlage; 1 kleiner Standboden (Dm. 3,5 cm) mit konzentrischen Spuren des Abschneidens von der Drehunterlage; 1 kleiner Standboden (Dm.

²⁸⁷⁵ FV: Finder.

²⁸⁷⁶ Als Besonderheit tritt innerhalb der Ortsstelle stark feinsandhaltige Keramik auf, die sich von den Funden anderer Ortsstellen unterscheidet. Zu dieser Keramik siehe in diesem Band: Kap. 6.1 (Walberinchusen, Archäologische Quellen).

²⁸⁷⁷ FV: Finder.

4,4 cm) mit seitlichem Wulst; 1 BS: Standring; 1 Spinnwirtel: abgeplattet rund (bzw. doppelkonisch) mit je einer Drehrille auf Unter- und Oberseite verziert (Dm. 3,9 cm, erh. H. 2,1 cm, Dm. Durchbohrung: 1,0–1,1 cm); 1 Spinnwirtel: doppelkonisch mit fünf Drehrillen verziert (Dm. 3,9 cm, H. 2,1 cm, H. Dm. max. 0,8 cm, Dm. Durchbohrung: 1,0–1,1 cm) (**Abb. 189, 9**); 1 Spinnwirtel, abgeplattet-geoid mit zwei tiefen Drehrillen verziert (Dm. 3,7 cm, H. 2,1 cm, H. Dm. max 0,8 cm, Dm. Durchbohrung 0,7–0,9 cm (**Abb. 189, 8**); 1 Spinnwirtel, abgeplattet-geoid mit zwei tiefen Drehrillen verziert (Dm. 4,1 cm, H. 2,3 cm, Dm. Durchbohrung 1,0–1,1 cm) (**Abb. 189, 10**); 2 Spinnwirtelfrag.; 1 WS eines kleinen, bauchigen Gefäßes: gerieft; 4 WS: gerieft; 66 WS: dünnwandig; 2 WS: dickwandig. – Gelbe stark feinsandhaltige schwach gebrannte glasierte Irdenware: 1 WS: außen partiell anhaftende matt olivbraune und grau-grüne²⁸⁷⁸, teilweise auch sekundär schwarz oxidierte Glasur. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 Fuß eines Bechers?: ovaler, kleiner, abgesetzter Standboden (Dm. 3,7–4,1 cm) mit konzentrischen Spuren des Abschneidens von der Drehunterlage und zentrischem Drehbulbus auf der Bodeninnenseite (**Abb. 21, 9**). – Gelbe stark feinsandhaltige harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 2 WS. – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende schwach gebrannte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 5 RS von Schüsseln: dickwandig (St. 1,0–2,5 cm) einfacher, ausladender rund abgestrichener Rand; 1 WS einer Glutstülpe?: dickwandig (St. > 2,5 cm), verziert mit Fingereinstichen von bis zu 1,4 cm Tiefe (**Abb. 13, 6**); 1 WS: gerieft; 1 WS mit durch Ausschmelzung eines in der Magerung enthaltenen Erzfragments entstandenem rötlichem »Glasurspritzer«; 14 WS: dickwandig (wahrscheinlich von Schüsseln o. Ä.); 95 WS. – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit relativ kurzer, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 WS: gerieft; 1 WS: dickwandig; 14 WS. – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach innen abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach innen abgestrichener Randlippe; 1 trompetenförmige Ausgusstülle; 1 RS einer Schüssel: dickwandig (St. 2,0 cm, H. ca. 10 cm, Rand-Dm. ca. 20 cm), einfacher, rund abgestrichener Rand; 3 RS von Schüsseln: dickwandig, einfacher, ausladender, rund abgestrichener Rand; 1 BS: Standring; 2 WS: gerieft; 171 WS: dünnwandig (St. 0,4–0,7 cm); 4 WS: dickwandig. – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige harte Irdenware: 1 RS: steilstehender, gekehlter, schräg nach innen abgestrichener Rand mit Rotbemalung des Abstrichs und Riefung des Gefäßhalses; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,3 cm); 1 WS mit aus Fingernageleindrücken bestehendem Dekor; 16 WS: dünnwandig; 2 WS: dickwandig. – Rote stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende harte Irdenware: 1 WS mit allseitig, auch auf den Bruchflä-

2878 4 D 8 und 30 E 6.

chen anhaftender olivbrauner²⁸⁷⁹, glänzender Glasur²⁸⁸⁰; 3 WS. – Rote stark feinsandhaltige harte Irdenware: 7 WS. – Hellgraue und hellgraubraune stark feinsandhaltige und bis grobe Fragmente enthaltende schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 17 WS. – Hellgraue und graubraune stark feinsandhaltige schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 3 WS: gerieft; 1 WS mit durch Ausschmelzung eines in der Magerung enthaltenen Erzfragments entstandenem schwarzem »Glasurspritzer« von 1,5 mm Dm.; 50 WS. – Graue stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit rundem Querschnitt (Dm. 2,5 cm); 2 BS: Standring; 1 WS: gerieft; 21 WS. – Graue stark feinsandhaltige harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe (davon 1 RS eindeutiger Fehlbrand mit deformierter Gefäßschulter); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 2 BS: Standring (davon 1 BS mit zahlreichen Rissen auf der Oberfläche aufgrund des Brennvorgangs); 9 WS: gerieft; 54 WS. – Graue stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende klingendharte Irdenware: 1 WS. – Graue feingemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS. – Sonstige Funde: 4 x grüngrau²⁸⁸¹ bis olivgrau verglaste, oxidierend gebrannte Ofenwandung (Lehm enthält plattige Schieferstücke bis 0,8 cm L.); 1 x schwach verglaste oxidierend gebrannte Ofenwandung (Lehm enthält plattige Schieferstücke bis 0,8 cm L.); 2 x schwach aufgeschmolzene Ofenwandung (gebrannter Lehm enthält plattige Schieferstücke bis 0,8 cm L.); 25 x Ofenwandung (gebrannter Lehm enthält plattige Schieferstücke bis 0,8 cm L.).

Fundbereich B (A. Beele 2004, 2006, 2011 und 2012,²⁸⁸² B. Reinecke 2004, R. Bergmann 2004 und 2011): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a (Magerung ausgewittert): 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,8 cm) und Mittellängskehlung; 4 WS. – Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante b: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit geringfügig verdickter, schwach gekehlter und rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 20 WS. – Uneinheitlich gebrannte kalk- und gesteinsgrusgemagerte Irdenware (Kalkgrus fast immer ausgewittert, bis 5,5 mm Größe): 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abge-

2879 4 D 6 bis 4 F 8.

2880 Auf der Glasuroberfläche sind zahlreiche kleinteilige Keramikfragmente (L. bis zu 2,5 mm) angefrittet.

2881 30 E 2.

2882 FV: Finder.

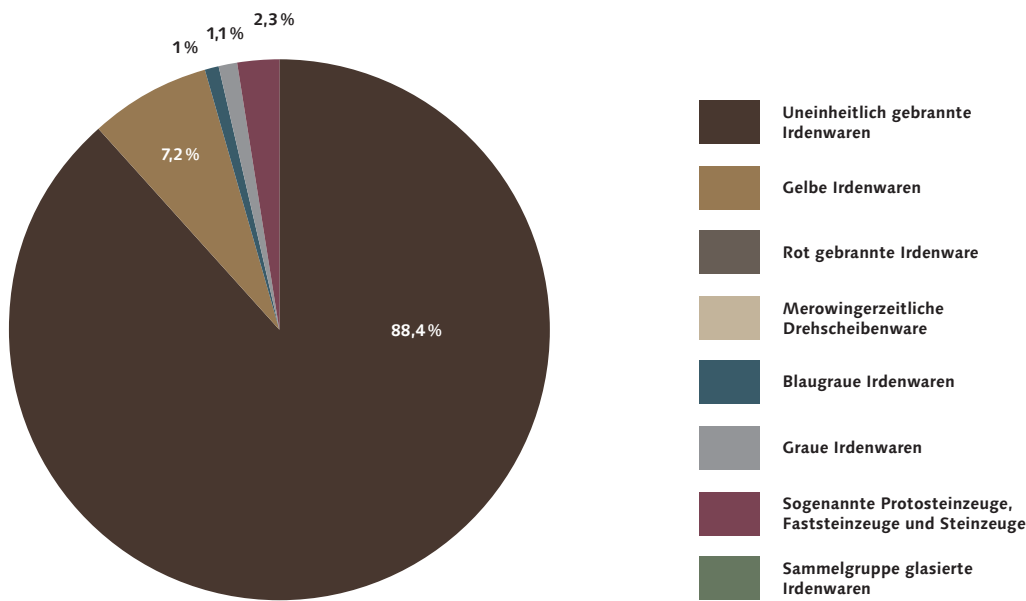


Abb. 257 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Walberinc-husen B (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

strichener Randlippe; 1 WS²⁸⁸³. – Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach ausladender, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit dünner, rund abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Standring; 94 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 6 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe (darunter ein sehr lang ausgezogener Rand); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter und horizontal abgestrichener Randlippe; 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter und spitz abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit ver-

²⁸⁸³ In der Magerung ist ein kleines blaues Glasfragment enthalten, bei dem es sich um zerschlagene glasartige Schlacke handelt, wie sie bei Verhüttungsprozessen anfällt. Wegen der früh- oder hochmittelalterlichen Zeitstellung der Keramik sind somit Indizien für eine bereits zu dieser Zeit bestehende Metallherstellung vorhanden.

dickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 6 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 5 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit relativ langer, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 Kugelhakenoberteil: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe und Röhrentülle; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 6 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 3 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 randständiger »Schwalbennesthenkel«; 7 unterrandständige Ösenhenkel mit trapezförmigem Querschnitt; 1 kleiner Ösenhenkel; 1 Henkel mit langgestreckt-rechteckigem Querschnitt (»Flachhenkel«) einer Amphora; 1 Röhrentülle; 1 BS: ausgekniffener Standring; 1 WS mit der Abrissstelle eines Ösenhenkels; 6 WS: neben Schieferplättchen auch mit Kalkfeinkies als Magerung; 1 WS: neben Schieferplättchen auch abgerollter Grobsand als Magerung; 1 WS: Magerung enthält zudem 2 Schalenfrag. von Teichmuscheln; 961 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 Spinnwirtel (Dm. 3,3 cm); 6 WS: gerieft; 17 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, T-förmig profilierter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: beschnittener Linsenboden mit roter Bemalung Pingsdorfer Art oberhalb des Gefäßbodens; 1 BS: Standring; 1 WS mit Strichbemalung Pingsdorfer Art; 8 WS: gerieft; 53 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 7 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 6 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: schwach ausladender, gekehlter, schräg nach außen abgeschnittener Rand, Halszone gerieft (**Abb. 30, 3**). – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: steilstehender, verdickter rund abgestrichener Rand mit grauroter Strichbemalung auf dem Randabstrich. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware. 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 33, 4**); 1 RS: Dornrand; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft, mit dreizeiligem Quadratrollstempeldekoration unterhalb der Riefenzone; 8 WS. – Rot engobierete Irdenware, Variante c: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter,

rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 34, 1**); 1 WS: gerieft; 1 WS. – Rot engobiierte Irdenware, Variante d: 1 BS: Wellenfuß; 1 WS mit Henkelansatz; 3 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 RS eines Bechers?: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe und geriefter Halszone; 3 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 2 WS mit Drehgraten und »römischem Zahlendekor«; 1 WS: gerieft; 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 RS: steil stehender, gerader Rand mit rund abgestrichener Randlippe und Riefung der Außenseite; 1 RS: steil stehender, gerader Rand mit spitz abgestrichener Randlippe und Riefung der Außenseite; 1 Schulter-Hals-Scherbe mit Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,8 cm); 2 BS: Wellenfuß; 3 WS: gerieft; 3 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 BS: Wellenfuß (**Abb. 35, 5**); 1 WS: gerieft; 1 WS. – Sonstige Funde: 1 Breitschenkelhufeisenfrag. mit vierkantig ausgeschmiedetem Griffstollen; 1 Kettenfrag. aus mehreren in einem Korrosionsklumpen vorliegenden Eisengliedern; 1 Hacke, Nacken abgerundet, Blatt mit gerader unterer Kante (L. 18,9 cm, Stielöse: 2,0 cm x 4,8 cm, Blatt 9,5 zu 9,4 cm); 1 Bleiwebgewicht, eckig, Unterseite flach, röhrenförmig gelocht (G. 46,4 g); 1 Bleiwebgewicht, eckig, Unterseite flach, annähernd trapezförmiger Querschnitt, stark azentrische röhrenförmige Lochung (G. 20,3 g); 1 scheibenförmiges Bleiwebgewicht (oder Spinnwirtel?), rund, flach, zentrisch gelocht (G. 14,8 g); 6 x metallisches Blei (G. insgesamt 140 g); 14 x Ofenwandung (verziegelter, Schieferfrag. enthaltender Lehm); 10 x Ofenwandung (verziegelter Lehm mit Schieferfrag.) mit verglasten, zumeist grauer (8 x) sowie grünschwarzer und schwarzer Oberfläche; 2 x »Ofenstein« (an der Oberfläche angeschmolzenes und verglastes Transgressionskonglomerat); 33 x Ofenwandung (verziegelter Lehm mit Schieferfrag. und anhaftender Schlacke); 3 x zusammengebackenes Material aus mattgrünem²⁸⁸⁴, porösem Glas und Frag. von verziegeltem Lehm; 153 x eisenhaltige Abstichsschlacke zumeist mit Rinn- bzw. Fließtextur; 73 x eisenhaltige, schwere Schlacke (Schmiedeschlacke); 78 x stark poröse Schlacke (davon 4 x mit kleinen, blauen Glaseinschlüssen); 1 x schwarze, stark poröse Schlacke mit Einschlüssen aus graublauem²⁸⁸⁵ Glas; 7 x hellblau-türkis-grüngraue zumeist wenig poröse Abstichsschlacke; 22 x schwarze, glasartige, zumeist wenig poröse Abstichsschlacke; 1 blauer Glasbrocken; 11 x Eisenerz; 2 Stufen Bergkristall (davon 1 x Rauchquarz); 1 Plateau-Kreuzemailscheibenfibel²⁸⁸⁶ (**Abb. 171**).

Töpfereiabfälle aus dem Fundbereich B (A. Beele 2004, 2006, 2011 und 2012,²⁸⁸⁷ B. Reineke 2004, R. Bergmann 2004 und 2011): Uneinheitlich gebrannte stark feinsandhaltige und bis sehr groben Sand enthaltende Irdenware: 2 WS: schwacher Brand; 7 WS: harter Brand. – Uneinheitlich gebrannte stark feinsandhaltige schwach gebrannte Irdenware: 1 Griffrohr; 1 Gießtülle; 1 BS eines kleinen Bechers: scheibengedreht, mit ausgekniffenem Standring;

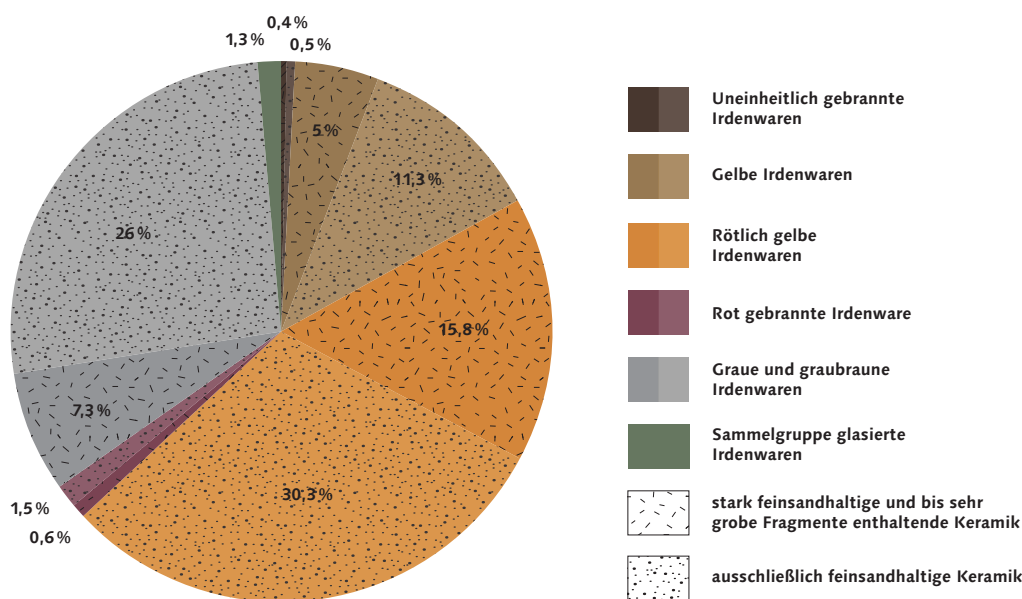
2884 30 E 4.

2885 23 C 7.

2886 FV/Finder: Privatsammlung Reinecke, Brilon.

2887 FV: Finder.

Abb. 258 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen an den Töpfereiabfällen der Wüstung Walberinc-husen B (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).



8 WS. – Gelbe stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende schwach gebrannte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit rundlichem Querschnitt (max. Dm. 2,0 cm); 1 WS mit verschliffenem einzeiligem Rollstempeldekor aus schräg stehenden Strichen; 3 WS: gerieft; 87 WS. – Gelbe stark feinsandhaltige schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe und randständigem Henkelansatz; 1 RS einer gehenkelten Flasche: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe und randständig angesetztem Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,4 cm); 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,1 cm); 2 sehr kleine Henkel (Br. 1,0 cm und 1,1 cm); 1 Standfuß eines kleinen Bechers? (Boden-Dm. 3,6 cm); 1 RS einer Schüssel: verdickter, horizontal abgestrichener Rand; 1 RS einer Schüssel: dickwandig, ausbiegender rund abgestrichener Rand; 1 WS: dickwandig; 1 Spinnwirtel (mit Drehrillen); 6 WS: gerieft; 143 WS. – Gelbe stark feinsandhaltige schwach gebrannte glasierte Irdenware: 1 WS: dickwandig, mit Resten einer tiefgrünen²⁸⁸⁸ Innen- und Außenglasur; 1 WS: dickwandig, mit Resten einer fleckig braunorange bis graugrünen²⁸⁸⁹ Innenglasur; 1 WS: dickwandig mit Resten einer

2888 30 E 8.

2889 6 C 6 und 30 E 6.

graugrünen²⁸⁹⁰ Innenglasur; 1 WS mit grünem Glasurfleck. – Gelbe stark feinsandhaltige harte Irdenware mit farbloser Glasur: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,5 cm). – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 RS von Schüsseln: dickwandig, mit ausladendem, schräg nach außen abgestrichenem Rand; 6 RS von Schüsseln: dickwandig, mit ausladendem, rundlich abgestrichenem Rand; 1 RS: Ansatz eines unterraständigen Henkels mit ovalem Querschnitt (Br. 3,3 cm); 1 schmaler, sehr dünner Henkel mit rundlichem Querschnitt (Dm. 1,1 cm); 1 Henkel mit rundem Querschnitt (Dm. 2,7 cm); 1 WS mit Ansatz eines Henkels (Br. 3,4 cm) und zwei Längskehlungen; 1 WS mit Ansatz eines Henkels (Br. 1,9 cm); 1 Henkel (Br. 4,2 cm); 1 Henkel (Br. 3,4 cm) mit doppelter Längskehlung; 1 WS mit mattrotbrauner Ausschmelzung um offene Pore; 1 WS mit grünem, glasurähnlichem »Spritzer« bzw. Ausschmelzfleck; 33 WS: dickwandig; 153 WS. – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende schwach gebrannte glasierte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe und beidseitiger, glänzender, olivbrauner bis brauner²⁸⁹¹ Bleiglasur²⁸⁹² (**Abb. 24, 4**); 2 RS von Schüsseln: dickwandig, mit ausladendem, rundlich abgestrichenem Rand (davon 1 RS mit beidseitigen Resten einer gelbgrünen Glasur und 1 RS mit grünschwarzer Innenglasur); 1 WS mit beidseitigen Resten glänzender, olivgelber bis brauner²⁸⁹³ Glasur; 1 WS mit Resten hellbrauner²⁸⁹⁴ Glasur; 1 WS mit farbloser Glasur, auf der Außenseite angebackene WS eines zweiten Gefäßes; 1 WS mit beidseitigen Resten grüner Glasur. – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende harte Irdenware: 15 WS. – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: schwach ausladender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe und randständigem Henkelansatz; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 18 RS von Schüsseln: dickwandig, mit ausladendem, rund abgestrichenem Rand; 1 RS einer Schüssel: dickwandig, mit ausladendem, horizontal abgestrichenem Rand; 1 BS: Standring; 64 WS: dickwandig; 3 WS: gerieft; 394 WS. – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige schwach gebrannte glasierte Irdenware: 1 RS einer Schüssel: dickwandig, mit ausladendem,

2890 29 D 6.

2891 4 D 4 bis 6 E 8.

2892 Nach chemischer Analyse durch die Fa. Akkumulatorenwerke Hoppecke vom 22.01.2013 handelt es sich um eine (intentionelle) Bleiglasur.

2893 3 D 6 bis 6 E 6.

2894 7 D 4.

rund abgestrichenem Rand und stark zersetzter Glasur; 1 RS einer Schüssel: dickwandig, mit ausladendem, rund abgestrichenem Rand und von olivem²⁸⁹⁵ Glasurrest ausgefülltem Riss; 4 WS: dickwandig, mit graugelber²⁸⁹⁶ poröser Glasur; 1 WS: dickwandig, mit glänzendem gelbbraunem²⁸⁹⁷ Glasurrest in einer Pore; 1 WS: dickwandig, mit Resten einer mattoliven bzw. olivbraunen²⁸⁹⁸ Innenglasur; 1 WS: dickwandig, mit Resten einer glänzend rußbraunen²⁸⁹⁹ Glasur auf den Oberflächen (Glasmasse zudem in Riss eingedrungen); 1 WS: dickwandig, mit rotbraunem²⁹⁰⁰ Glasurrest in Riss; 1 WS: dickwandig, mit in Rissbildung eingesickertem und einen Hohlraum (L. 1,5 cm, Br. 0,9 cm) ausfüllendem, opakem schwarzem bis rotbraunem²⁹⁰¹ Glasurrest; 2 WS: dickwandig, mit einer von einer graugrünen²⁹⁰² Glasur ausgefüllten groben Pore. – Rote stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 9 WS. – Rote stark feinsandhaltige harte Irdenware: 1 BS (ausgekniffener Standring); 1 WS mit schrägem Sägezahn Dekor; 26 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante e: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit stark verdickter (im Querschnitt kastenförmiger), gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 24, 2**). – Hellgraue und graubraune stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende schwach gebrannte Irdenware: 1 Henkel mit rundem Querschnitt (Dm. 1,9 cm); 1 BS: Grapenfuß (L. 3,4 cm) mit gekehlter Innenseite; 1 WS mit Rollstempel Dekor (Band aus schräg gestellten Strichen); 1 WS mit schrägem Sägezahn Dekor; 40 WS. – Hellgraue und graubraune stark feinsandhaltige schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe und zusätzlicher Kehlung des Abstrichs; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS einer Schüssel: ausladender Rand mit horizontal abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,2 cm); 2 BS: Standring; 1 BS: Grapenfuß, auf der Innenseite gekehlt; 1 Spinnwirtel: doppelkonisch (Dm. 3,5 cm, H. Dm. max. 1,0 cm, St. 2,1 cm, Dm. Durchbohrung 0,9–1,0 cm); 10 WS: gerieft; 193 WS. – Graue stark feinsandige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rund-

2895 2 D 5 und 2 E 5.

2896 2 C 5.

2897 5 E 8.

2898 5 E 3 bzw. 4 E 3.

2899 5 F 7.

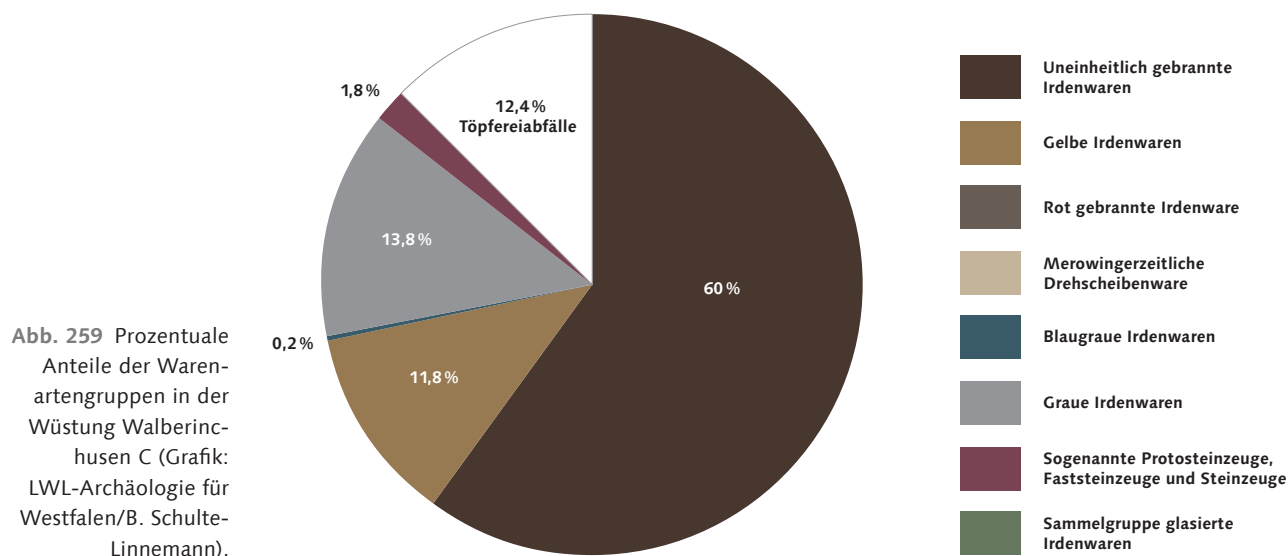
2900 8 E 8.

2901 8 E 4.

2902 28 C 5 und 28 D 6.

lich ausbiegender Stufenrand mit zweifacher Kehlung; 1 BS eines Bechers: ausgekniffener Standring; 1 WS mit schrägem Sägezahndekor; 1 BS: Wellenfuß; 2 WS: gerieft; 1 WS: auf der Innenseite durch Überfeuerung craqueliert; 70 WS. – Graue stark feinsandhaltige harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, kastenförmig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehelter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehelter, horizontal abgestrichener Randlippe und Riefung der Gefäßschulter; 7 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehelter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (darunter 1 RS mit Riefung der Gefäßschulter); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehelter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe und Riefung der Gefäßschulter; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehelter und schräg nach außen abgestrichener (und dort ebenfalls gekehelter) Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit stark verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehelter, horizontal abgestrichener Randlippe und Riefung der Gefäßschulter; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehelter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS eines Kruges oder einer Kanne: relativ steilstehender (schwach ausladender), gekehelter, horizontal abgestrichener Rand; 1 RS eines Drei- oder Vierpassgefäßes: ausbiegende, schräg nach außen abgestrichene Randlippe; 1 RS: steilstehender, spitz abgestrichener Rand mit unterrandständig angarniertem kleinem Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,2 cm); 1 RS: Dornrand mit dreizeiligem Quadratrollstempeldekor; 3 Henkel mit rundlichem Querschnitt (Dm. 1,9 cm, 2,4 cm und 2,5 cm); 2 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,7 cm und 3,0 cm); 3 BS: Standring; 1 BS eines kleinen Bechers?: schwach wellenfußartig modellierter Standring; 2 BS: Wellenfuß; 1 WS mit Rollstempeldekor (»römisches Zahlenmuster« aus alternierenden Gruppen von Dreiecken und schrägen Strichen); 1 WS mit schrägem Sägezahndekor unterhalb einer Riefenzzone; 16 WS: gerieft; 211 WS.

Fundareal C (H. D. Tönsmeier 1998, R. Bergmann 2012): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a (Magerung ausgewittert): 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach gekehelter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit sich verjüngender, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schwach gekehelter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehelter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Ösentülle (»Schwalbennesthenkel«); 1 Ösenhenkel; 1 WS mit dem Bruchstück einer



Süßwassermuschel; 284 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach ausladender, kurzer, sich verjüngender, zipfelig abgestrichener Randlippe; 9 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit roter Strichbemalung Pingsdorfer Art. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 4 WS: gerieft; 8 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 WS: gerieft; 14 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: steilstehender, verdickter, dornrand-ähnlich unterschnittener, an der Oberseite schräg nach innen abgestrichener und auf der Innenseite gekehlter Rand mit einzeiligem Rollstempeldekori aus senkrechten Strichen auf der Randaußenseite; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Wellenfuß; 5 WS: gerieft; 15 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 2 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS? (Standknubbe oder Griffknubbe?); 7 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Grapenfuß; 2 WS: gerieft; 11 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit sich verjüngender, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe und randständig angesetztem Henkel; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, T-förmig profilierter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS eines Kruges oder einer Kanne: steilstehender, rund abgestrichener Rand mit unterrandständig angesetztem Henkel; 1 BS: Standring; 1 BS: Wellenfuß; 4 WS: gerieft; 24 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender

Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe und geriefter Halszone; 1 BS: Wellenfuß; 11 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 2 BS: Wellenfuß; 2 WS: gerieft; 1 WS. – Sonstige Funde: 8 x eisenhaltige Abstichschlacke mit Rinn- bzw. Fließstruktur (exemplarisch abgesammelt); 1 x eisenhaltige, schwere Schlacke (Schmiedeschlacke); 1 x türkisfarbener Glasfluß; 1 x Ofenwandung mit anhaftender eisenhaltiger Schlacke. – Wahrscheinliche Töpfereiabfälle (Streufunde, wohl aus Areal B): Uneinheitlich gebrannte stark feinsandhaltige und bis sehr groben Sand enthaltende schwach gebrannte Irdenware: 12 WS. – Gelbe stark feinsandige schwach gebrannte Irdenware: 5 WS. – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige und bis sehr groben Sand enthaltende schwach gebrannte Irdenware: 4 WS. – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 20 WS. – Hellgraue und graubraune stark feinsandhaltige schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 20 WS.

Fundbereich D (H. D. Tönsmeier 1992, 1993, 1997 und 1998): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a: 6 WS (davon 4 WS mit ausgewitterter Magerung und 1 WS, die neben Kalkgrus in geringem Umfang Quarzfeinkies bis 3 mm Größe enthält). – Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante c (hart gebrannt): 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware (teilweise prähistorischer Machart): 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 12 WS (davon 1 WS vorrömische Eisenzeit?). – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 6 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 4 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit horizontal abgestrichener Randlippe; 9 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 4 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Ösentüllen (»Schwalbennesthenkel«); 1 Ösenhenkel; 2 WS mit ausgeschmolzenem Blei in der Magerung (u. a. 6 mm großer bleiglasurähnlicher Fleck auf der äußeren Oberfläche); 238 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit (u. a. steilstehender, langer,) schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit

gekehler, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 1 Henkel: Außenseite mit einer Doppelreihe von Fingertupfen verziert; 2 BS: ausgekniffene Standringe; 1 BS: Grapenfuß; 1 WS mit Rollstempelverzierung (»römischer Zahlendekor«); 73 WS. – Gelbe stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende schwach gebrannte Irdenware²⁹⁰³: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: Dornrand; 1 BS: Standring; 1 WS: gerieft; 17 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel (Br. 1,9 cm); 6 WS. – Gelbe stark feinsandhaltige schwach gebrannte Irdenware²⁹⁰⁴: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit kurzer, gekehlter, verdickter und rundlich abgestrichener Randlippe; 1 BS: Standring; 1 WS mit einzeiligem Rechteckrollstempeldekor; 2 WS: gerieft; 46 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit T-förmig profilierter Randlippe; 3 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt (Br. 3,8 cm); 2 Henkel (Br. 2,1 cm); 1 Henkel mit zwei Längskehlungen; 1 Henkel mit Bemalung Pingsdorfer Art; 1 BS: Standknubbe; 1 BS: Standring; 1 BS: gewellter Standring; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS mit Drehleiste; 15 WS: gerieft; 116 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 Henkel (Br. 2,1 cm) mit breiter Mittellängsfurche. – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige und bis sehr grobe Fragmente enthaltende schwach gebrannte Irdenware²⁹⁰⁵: 1 RS einer Schüssel: ausladender, rund abgestrichener Rand; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 Henkel (Br. 3,1 und 3,5 cm); 1 BS: Standboden; 2 WS: gerieft; 40 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel (Br. 2,3 cm) mit Mittellängsfurche; 1 Henkel (Br. 3,4 cm) mit doppelter Längskehlung; 1 BS: dickwandiger Standboden (Magerung bis 3 mm Korngröße); 1 BS: Standring; 1 BS: Grapenfuß; 1 WS: gerieft; 10 WS. – Rötlich gelbe stark feinsandhaltige schwach ge-

2903 Dem Material der Fundkonzentration innerhalb des Fundareals B sehr ähnlich.

2904 Dem Material der Fundkonzentration innerhalb des Fundareals B sehr ähnlich.

2905 Dem Material der Fundkonzentration innerhalb des Fundareals B sehr ähnlich.

brannte Irdenware²⁹⁰⁶: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehler, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit steilstehender, schräg nach außen abgestrichener Randlippe und Riefenzone im Bereich der Gefäßschulter; 6 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe und randständig angesetztem Henkel; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 5 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 9 WS. – Graue mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehler, verdickter und horizontal abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 Henkel (Br. 2,9 und 3,1 cm); 1 Henkel (Br. 4,0 cm) mit zwei Längsriefen; 1 BS: Grapenfuß; 1 Griffrohr (Dm. 3,4 cm); 1 WS mit Rollstempeldekoration (»römisches Zahlenmuster«); 14 WS: gerieft; 35 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehler, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit T-förmig profilierter Randlippe; 1 Stielgriff mit tiefer oberseitiger Mittellängsfurche; 2 BS: Standring; 1 WS mit Wellenbanddekoration; 2 WS: gerieft; 22 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit senkrecht abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehler, senkrecht abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehler, horizontal abgestrichener Randlippe; 3 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehler, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: Dornrand; 1 Henkel mit breiter Mittellängsfurche; 2 BS: Standring; 2 WS mit Stempelverzierung (schräger Sägezahndekoration) und Riefenzone; 8 WS: gerieft; 47 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit senkrecht abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehler, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehler, horizontal abgestrichener Randlippe; 14 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehler, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit T-förmig profilierter Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit doppelt gekehler und rundlich abgestrichener Randlippe (= Stufenrand); 6 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehler, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehler, T-förmig profilierter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilstehender, gerader, rundlich abgestrichener Rand; 1 RS: Dornrand mit am Dorn angesetztem unterrandständigem Henkel; 3 Henkel (Br. u. a. 3,7 cm und 3,9 cm); 1 Henkel mit einreihiger Fingertupfenverzierung auf der Außenseite; 4 Henkel (Br. 1,5 cm, 2,0 cm, 2,3 cm und 3,1 cm) mit

²⁹⁰⁶ Dem Material der Fundkonzentration innerhalb des Fundareals B sehr ähnlich.

einfacher Längskehlung; 2 Henkel (Br. 3,2 cm) mit doppelter Längskehlung; 1 Henkel (Br. 3,5 cm) mit drei Längskehlungen; 2 Henkel (Br. 2,5 cm und 3,7 cm) mit vier Längsriefen; 3 BS: ausgekniffene Standringe; 2 BS: Grapenfuß; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS mit Rollstempeldekoration (»römisches Zahlenmuster«); 41 WS: gerieft; 176 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS eines Kruges mit unterrandständigem Henkel (Br. 2,9 cm); 1 RS: Dornrand mit darunter anschließender Riefenzone; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit T-förmig profilierter Randlippe und Riefung der Halszone; 3 Henkel; 1 BS: Wellenfuß; 2 BS: Standböden; 1 WS mit Drehleiste; 3 WS: gerieft; 13 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante e: 1 WS: gerieft. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS mit der Ansatzstelle eines unterrandständigen Henkels; 3 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 BS: Wellenfuß. – Faststeinzeug Siegburger Art: 2 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 2 RS: steilstehender, zipfelig abgestrichener Rand (u. a. eines beim Brand verzogenen Gefäßes mit geriefter Außenseite); 2 Henkel, unterrandständig (Br. u. a. 2,0 cm); 7 BS: Wellenfuß; 7 WS: gerieft; 10 WS.

Fundscheier E (H. D. Tönsmeier 1992, 1993, 1997 und 1998): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 RS eines Kumpfes: Magerung mit hohem Anteil an Sand; 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Ösentülle; 20 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 11 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 6 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Standboden; 1 BS: Grapenfuß; 1 WS: gerieft; 24 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 WS mit Rollstempeldekoration (»römisches Zahlenmuster«). – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 2 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Grapenfuß; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft; 8 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS: gerieft; 6 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS mit mehrzeiligem Rollstempeldekoration (Rhomben, Trapeze). – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 2 WS: gerieft; 2 WS.

+Wenster bei Wülfte

Funde (M. Austermann/M. Seidel/F. Köcher 1986): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware (Magerung; u. a. Kalkgrus [ausgewittert], Gesteinsgrus, Mergelfragmente): 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS. – Sonstige Funde: 1 Klinge eines stark korrodierten Eisenmessers mit abwärts gebogenem Rücken und erhaltenem Eisenstift zur Vernietung der vergangenen Griffschalen (L. Klinge: 8 cm).

+Wersinchusen bei Gut Almerfeld

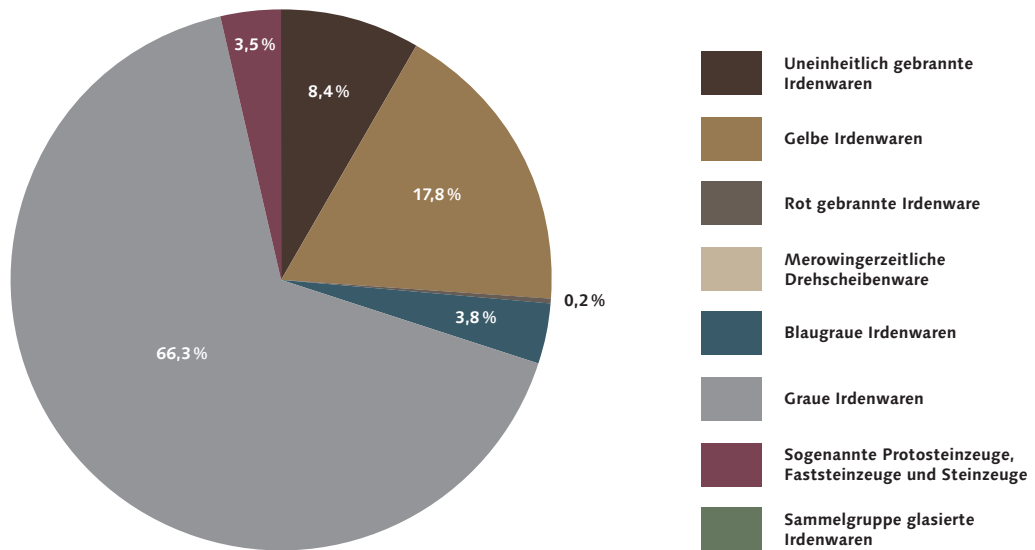
Funde (H. D. Tönsmeier 1991): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, rundlich abgestrichener Randlippe; 8 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Grapenfuß; 5 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 20, 8**); 3 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 6 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe (**Abb. 31, 2**). – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 8 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 3 WS: gerieft; 3 WS. – Sonstige Funde: 1 x glasartige, teilweise türkisfarbene Schlacke.

+Wulfringhusen bei Alme

Fundbereich A²⁹⁰⁷ (H. D. Tönsmeier 1991–1994): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 6 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Wellenfuß; 9 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irden-

2907 Grabungsfunde siehe in diesem Band: Kap. 6.1 (Wulfringhusen, Archäologische Quellen).

Abb. 260 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Wulf-ringhusen (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).



ware: 5 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter (T-förmig profilierter), schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 WS: gerieft; 9 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit stark verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener (und dort ebenfalls gekehlter) Randlippe; 4 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 2 WS. – Graue mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 4 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 6 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener (und dort ebenfalls gekehlter) Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender, verdickter, zweifach gekehlter, rundlich abgestrichener Stufenrand; 1 RS: Dornrand; 1 Henkel (Br. 1,8 cm) mit tiefer Mittellängskehlung; 1 WS mit schwarzer Bemalung; 5 WS: gerieft; 15 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (Abb. 33, 2); 1 BS: Wellenfuß; 4 WS: gerieft; 16 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS: gerieft. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS: gerieft und mit Drehleiste. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: steilstehender, gerader, verdickter, rund abgestrichener Rand; 1 WS: gerieft und mit Drehleiste; 1 WS: gerieft. – Sonstige Funde: 1 x Schlacke.

Fundbereich B (H. D. Tönsmeier 1991, R. Bergmann 1994): Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 61 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante c: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,0 cm) und tiefer Mittellängskehlung; 8 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit extrem stark verdickter, einfacher, rundlich abgestrichener Randlippe. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 WS: gerieft; 18 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 7 WS: gerieft; 40 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: abgesetzte, schwach ausladende, kurze, rund abgestrichene Randlippe und Riefung der Halszone; 10 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe und Riefung der Halszone; 2 BS: Wellenfuß; 7 WS: gerieft; 47 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 2 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener (und dort ebenfalls gekehlter) Randlippe; 1 WS: gerieft; 20 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 8 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender, kurzer, rund abgestrichener Rand; 1 WS: gerieft; 3 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS: gerieft; 6 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkeltopffrag. mit Abrissstelle des Henkels; 5 Henkel (Br. 1,6 cm, 1,7 cm, 2,0 cm, 2,6 cm und 3,5 cm) mit Mittellängskehlung; 2 BS: Wellenfuß; 17 WS: gerieft; 155 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt

ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter (T-förmig profilierter), schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,3 und 2,7 cm) mit Mittellängskehlung; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,5 cm) und zweifacher Mittellängskehlung; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 4,0 cm) und drei Längsriefen verziert; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 4,1 cm) mit fünf Längsriefen verziert; 1 BS: ausgekniffener Standring; 3 BS: Grapenfuß; 22 WS: gerieft; 278 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS eines bauchigen Bechers: steilstehende, kurze, rundlich abgestrichene Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,0 cm) und Mittellängsfurche; 5 BS: Wellenfuß; 2 WS mit Drehleiste; 12 WS: gerieft; 80 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante a: 1 WS: gerieft. – Rot engobierte Irdenware, Variante b: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 RS: schwach ausladender, sich zum Randabschluss verdickender, rund abgestrichener Rand, Außenseite gerieft; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,1 cm); 1 WS: gerieft. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 RS: Dornrand; 2 BS: Wellenfuß; 1 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 BS eines Kruges: Standboden mit Randwulst und sich nach oben verjüngender, außen geriefter Gefäßwandung. – Faststeinzeug Siegburger Art: 3 WS: gerieft; 3 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: schwach einziehender Rand mit rundem Randabschluss, Außenseite gerieft; 3 BS: Wellenfuß; 1 WS mit Drehleiste und Riefen; 2 WS: gerieft; 7 WS. – Sonstige Funde: 1 x Bohnerz; 1 x Buntmetallschlacke; 1 x Werkblei; 1 grauer Geschiebeflint mit Rinde.

Fundbereich C (H. D. Tönsmeier 1991): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 9 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,4 cm). – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener (und dort ebenfalls gekehlter) Randlippe; 1 RS: Dornrand mit am Dorn angesetztem Henkel; 1 WS mit der Ansatzstelle eines Henkels; 1 WS: gerieft; 2 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS.

+Wydinchusen bei Alme

Funde (H. D. Tönsmeier 1991): Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: steilstehender, schwach ausladender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe und Riefung der Halszone; 2 WS: gerieft; 2 WS.

18.4.2 Prospektionsfunde im Stadtgebiet von Hallenberg**+Bechusen** bei Hallenberg

Funde²⁹⁰⁸ (R. Bergmann 1990): Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 3 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit roter Bemalung. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Rot engobiertes Steinzeug: 1 WS: gerieft. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 BS.

Fundbereich B (R. Bergmann 1990): Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegende, sehr kurze, verdickte, zipfelig nach außen abgestrichene (rollrandähnliche) Randlippe; 2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: Dornrand (von innen mittels Kehlung herausgedrückt); 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,0 cm) und breiter Mittellängskehlung; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 1 WS: gerieft; 13 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 8 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 3 WS: gerieft; 23 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit stark profilierter, verdickter, gekehlter, relativ steilstehender und horizontal abgestrichener Randlippe (Drehleiste zwischen Gefäßhals und Randlippe sowie am Randabschluss); 1 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 3 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 WS: gerieft; 3 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS: gerieft; 1 WS. – Rot engobiertes Steinzeug: 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 Henkel (Br. 1,7 cm); 3 WS.

²⁹⁰⁸ Zum Material siehe weiterhin: BERGMANN 1992e.

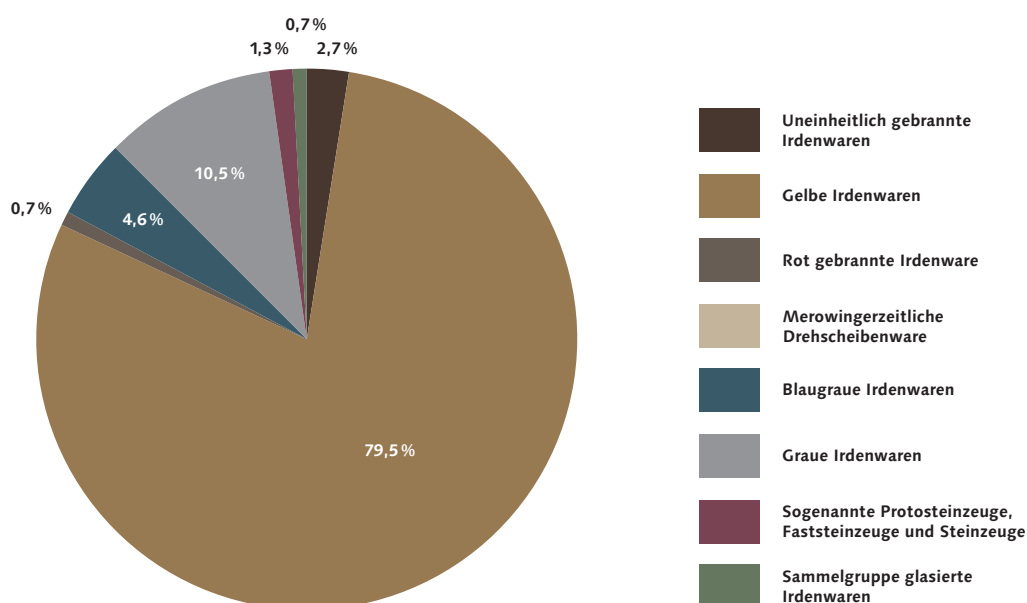
+Bettingkausen bei Hallenberg

Abb. 261 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Bettingkausen (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

Funde (U. Wahle vor 2002, 2002 und 2011)²⁹⁰⁹: Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Rauwandige Drehscheibenware, Farbvariante b: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: wenig unterhalb des Randumbruchs Ansatz einer Ausgusstülle; 1 Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt (Br. 3,6 cm); 15 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 4 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: Kremprand mit sehr kurzer, rund abgestrichener Randlippe (Abb. 14, 3); 1 BS: innen mit ausgeprägten Drehrillen bedeckter Standboden (Boden-Dm. 13,5 cm); 3 BS: Standboden; 1 WS mit gegittertem Rollstempeldekori; 36 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 9 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Wellenfuß; 28 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte glasierte Irdenware: 1 BS: Grapenfuß mit gekehlter Außenseite (innen mit grüner Bleiglasur). – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: einfache, kaum ausladende, sehr kurze, verrundet abgestrichene Randlippe; 6 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 11 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante b: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe (Abb. 24, 1). – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 trompetenförmige Ausgusstülle (L. 5 cm, Mündungs-Dm. 3,7 cm); 1 WS mit dem Ansatz

²⁹⁰⁹ FV: Finder.

einer Ausgusstülle; 4 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 5 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 2 WS; gerieft; 6 WS. – Rot engobiierte Irdenware, Variante c: 1 WS. – Rot engobiierte Irdenware, Variante d: 1 WS.

+Oueren Leisen bei Liesen

Funde²⁹¹⁰ (R. Bergmann 1990): Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS.

+Schmedlingkausen bei Liesen/Hesborn

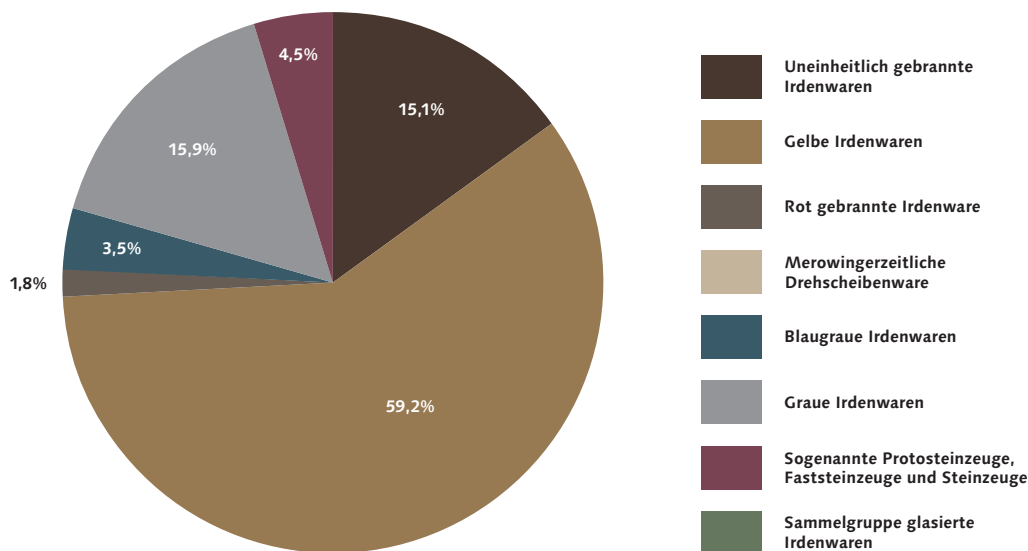


Abb. 262 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Schmedlingkausen (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

Funde (R. Börnke/R. Bergmann 1990 und 1991,²⁹¹¹ R. Bergmann 2011): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit geringfügig verdickter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: oval verdickte Randlippe; 1 RS: gekehlte, rundlich abgestrichene Randlippe; 9 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS:

²⁹¹⁰ Altfund vor 1990 verschollen (Privatbesitz).

²⁹¹¹ Zum Material siehe weiterhin: BERGMANN 1992h.

abgeknickt ausbiegender Rand mit ausbiegender, unterschrittener, sehr kurzer, rund abgestrichener Randlippe. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 25 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 7 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit extrem kurzer, rundlich verdickter Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter und rundlich abgestrichener Randlippe; 11 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 16 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 2 WS. – Blaugraue Irdenware: 4 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 12 WS. – Graue fein gemagerte klingend-harte Drehscheibenware: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 2 WS. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug: 3 WS. – Sonstige Funde: 2 x eisenhaltige Schlacke.

+Snellinchusen bei Hallenberg

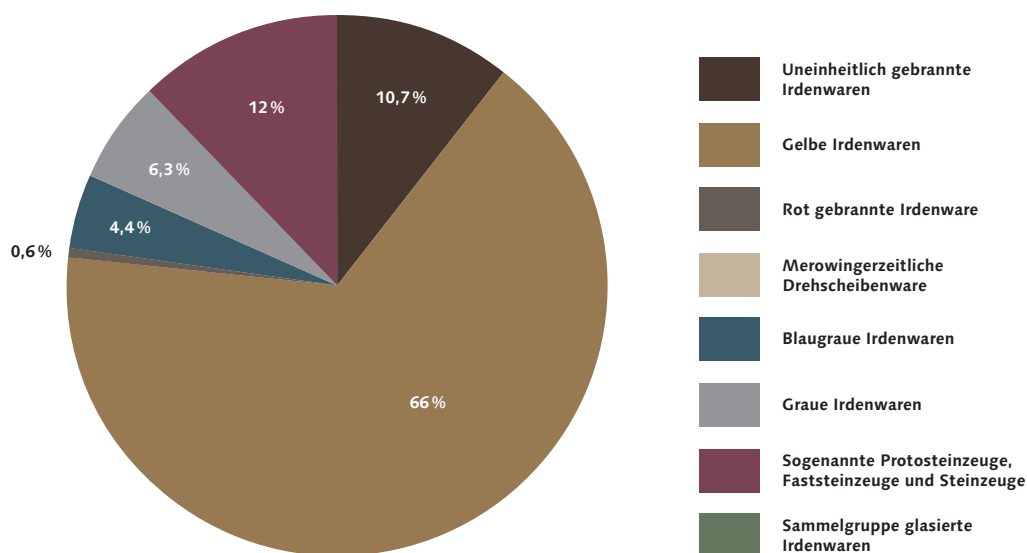


Abb. 263 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Snellinchusen (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

Funde (R. Bergmann 1990 und 1991,²⁹¹² U. Wahle 2001²⁹¹³): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e:

²⁹¹² Zum Material siehe weiterhin: BERGMANN 1992g.

²⁹¹³ FV: Finder.

13 WS. – Rauwandige Drehscheibenware, Farbvariante c: 1 RS: schräg nach außen abgestrichene, gekehlte Randlippe; 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 10 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, schräg nach außen abgestrichener, gekehlter Randlippe; 1 RS: an der Oberseite rundlich abgestrichener Dornrand mit tiefer Kehlung der Innenseite; 1 WS mit Rollstempeldekoration (einzeiliges »römisches Zahlenmuster«); 2 WS: gerieft; 8 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich abgestrichener, stark verdickter, gekehlter Dornrand; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener gekehlter Randlippe; 3 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter und rundlich verdickt endender Randlippe; 1 WS: gerieft; 34 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, rundlich abgestrichener, gekehlter Randlippe; 1 BS: Standring; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft; 34 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 6 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, zipfelig abgestrichener Randlippe. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 5 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS einer Schüssel oder Schale: rundlich ausgestrichener, ausladender Rand mit dornartiger Verdickung unterhalb des Randabschlusses; 1 WS: gerieft; 2 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 3 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 2 WS. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug: 2 WS: gerieft; 8 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 WS: gerieft; 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS: gerieft.

+Vredelinchusen bei Hallenberg

Funde (R. Bergmann 1990²⁹¹⁴ und 2011): Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante b: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit relativ kurzer, verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 14 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit relativ kurzer, gekehlter, verdickter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: randständig angesetzter Hen-

²⁹¹⁴ Zum Material siehe weiterhin: BERGMANN 1992f.

kel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,2 cm); 1 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit relativ kurzer, gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 2 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS.

Burganlage Stoltenburch bei Hesborn

Funde (R. Bergmann 2011): Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS: gerieft.

18.4.3 Prospektionsfunde im Stadtgebiet von Marsberg

+Alberthinghusen bei Marsberg

Funde (H. D. Tönsmeier 1991 und 1992): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 10 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 6 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender, relativ steilstehender, verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Rand (**Abb. 31, 1**); 1 WS: gerieft. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 2 WS: gerieft; 4 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 5 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 2 WS: gerieft. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS: gerieft. – Sonstige Funde: 6 x Raseneisenerz.

+Albrachtinghusen bei Niedermarsberg

Funde (H. D. Tönsmeier 1994): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit Drehleiste; 2 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 WS.

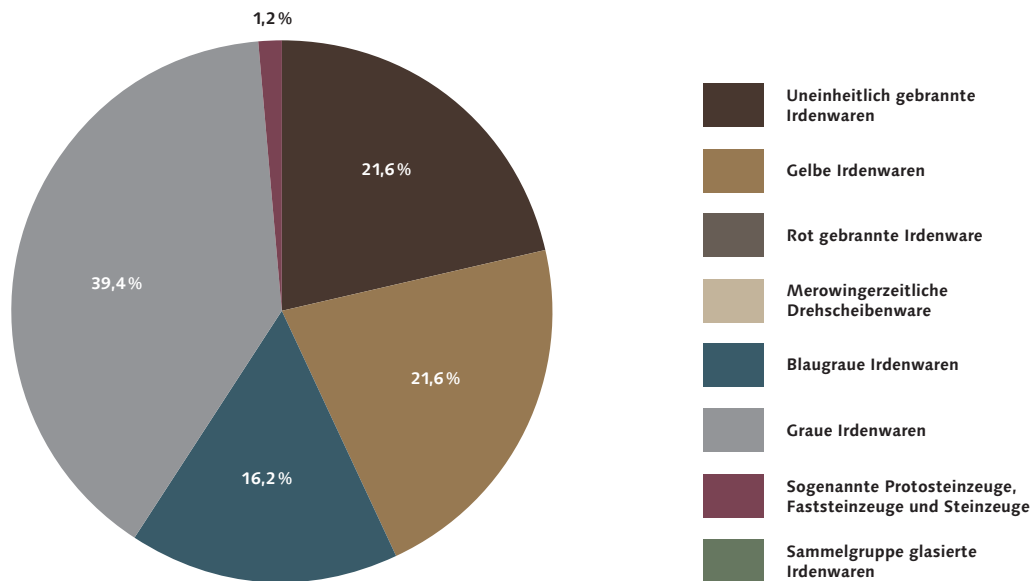
+Aspe bei Oesdorf

Abb. 264 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Aspe (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

Funde (H. D. Tönsmeier 1992 und 1994): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe (Abb. 7, 15); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit extrem langer, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe und Fingernageleindrücken oberhalb des Randumbruchs (Abb. 7, 16); 1 RS: ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 22 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante a: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: dickwandig. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender, kurzer Rand mit rundstabartig verdickter Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe (Abb. 17, 3); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit Reliefband und zusätzlicher Verzierung mit Fingernageleindrücken wahrscheinlich einer Reliefbandamphore (Abb. 17, 9); 1 WS mit senkrechtem einzeiligem Rechteckrollstempeldekore (Abb. 17, 10); 4 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit einfacher, rund abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: steilstehender Rand mit kurzer, verdickter, rund abgestrichener und auf der Außenseite geringfügig unterschnittener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS:

rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, sich zipfelig verjüngender Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit stark verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 WS: gerieft; 13 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 26, 9**); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 26, 10**); 1 WS: gerieft; 14 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe (**Abb. 27, 4**); 1 BS: Wackelboden mit ausgeprägter Drehschnecke auf der Innenseite (**Abb. 27, 7**); 3 WS (davon 2 WS atypisch hart gebrannt). – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender, doppelt gekehlter und rund abgestrichener Stufenrand; 1 WS: gerieft; 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender, zweifach gekehlter und rund abgestrichener Stufenrand; 1 RS einer Schüssel (**Abb. 32, 8**); 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,1 cm); 1 Gießstülle; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS mit Rollstempelverzierung (»römischer Zahlendekor«); 6 WS: gerieft; 23 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit steilstehender, verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe (**Abb. 33, 7**); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe, Topfaußenseite gerieft (**Abb. 33, 3**); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe, Topfaußenseite gerieft (**Abb. 33, 5**); 1 BS: Wellenfuß; 1 WS mit grauroter Bemalung Pingsdorfer Art (Krallendekor); 3 WS: gerieft; 9 WS. – Rot engobierte Irdenware: 1 Murnel (**Abb. 34, 3**). – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS: gerieft. – Sonstige Funde: 1 Grubenschmelz-Tiermotivfibel²⁹¹⁵ (**Abb. 175**); 1 x eisenhaltige Schlacke.

2915 FV/Finder: unbekannt (ehemals Dortmund), Privatsammlung Skrzypek.

+Bademarinchusen bei Beringhausen

Funde (H. D. Tönsmeier 1991 und 1992): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a (Magerung ausgewittert): 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft; 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,3 cm) und breiter Längsfurche; 1 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 1 WS: gerieft; 13 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 2 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 5 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdicktem, auf der Innenseite zweifach gekehltem und rund abgestrichenem Stufenrand; 5 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 BS: Wellenfuß. – Sonstige Funde: 1 Silexabschlag mit Sichelglanz; 1 rundes Beschlagfrag. (Eisen) mit zentraler Lochung und radial am Rand angeordneten Punzen.

+Burinchusen bei Padberg

Funde (H. D. Tönsmeier 1990 und 1992): Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: Grapenfuß mit gekehlter Außenseite. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,0 cm); 1 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 1 WS: gerieft; 7 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS mit Drehleiste; 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS: gerieft; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: steilstehender gerader, rundlich abgestrichener Rand, Außenseite gerieft; 1 WS.

+Dannenbrucke bei Obermarsberg?

Funde (H. D. Tönsmeier 1992): Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, L-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 3 WS. – Gelbe fein gemagerte harte

Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 8 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft; 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 BS: Standring; 1 WS: gerieft; 12 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt. (Br. 2,3 cm); 6 WS. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug: 3 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 3 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: steilstehender, gerader, rundlich abgestrichener Rand mit unterraständigem Ansatz eines Henkels mit ovalem Querschnitt (Br. 1,9 cm); 1 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft, mit Drehleiste; 2 WS.

+Dorlere bei Canstein

Fundbereiche A und B (H. D. Tönsmeier 1990): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach verdickter schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender, verdickter Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit kurzer, verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Grapenfuß; 1 WS mit schwarz gerauchter Oberfläche; 1 WS: gerieft; 15 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte Irdenware mit hellgelber Innenglasur: 1 WS: gerieft. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 4 WS: gerieft; 18 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,5 cm); 41 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 BS: Grapenfuß mit gekehlter Außenseite; 3 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 Standboden: dickwandig, Drehscheibenware (**Abb. 29, 1**); 1 BS: Grapenfuß; 4 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware. 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 BS: Standring; 1 BS: Grapenfuß; 1 WS mit senkrechtem Sä-

gezahndekor unterhalb einer Riefenzzone; 5 WS: gerieft; 31 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 BS: Standboden eines Bechers; 1 BS: Wellenfuß; 3 WS: gerieft; 15 WS. – Rot engobiierte Irdenware, Variante d: 1 WS: gerieft; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: ausladender Rand mit zipfelig spitz abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Sonstige Funde: 2 x eisenhaltige Schlacke mit Fließtextur; 1 Flachglas (St. 0,25 cm, Dm. 2,45 cm) aus stark blasenhaltigem, hellgrünem Holzascheglas, dessen Rand mit dem Kröseleisen rund zugerichtet ist.

+Enemuden bei Obermarsberg

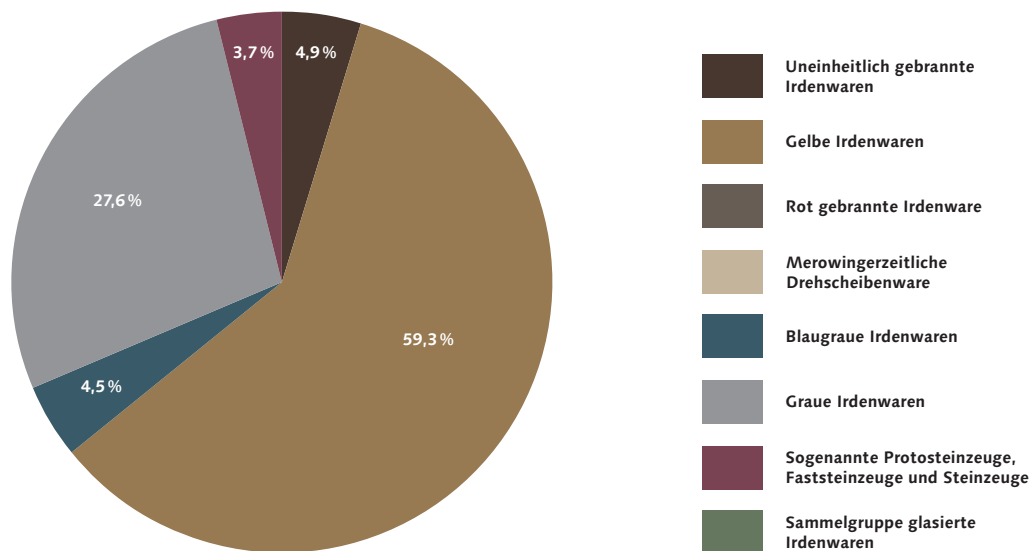


Abb. 265 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Enemuden (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

Funde (H. D. Tönsmeier 1991 und 1994, R. Bergmann 2011): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a (Magerung ausgewittert): 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlt, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlt, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 6 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante a: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundstabartig verdickte Randlippe; 8 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: dickwandig. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundstabartig verdickter Randlippe (Abb. 15, 1); 1 BS: linsenförmig beschnittener Boden; 10 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlt, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 12 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlt, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestri-

chener Randlippe und horizontaler roter Strichbemalung der Halszone; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Standboden; 2 WS: gerieft; 30 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: linsenförmig beschnittener Boden; 2 WS: gerieft; 17 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS mit Rollstempeldekor (zweizeilige, schräg angeordnete Striche); 6 WS: gerieft; 44 WS. – Gelbe sehr fein gemagerte Drehscheibenware (Badorfer Art): 1 WS einer Reliefbandamphore: Reliefband mit Rollstempelverzierung, drei- bis vierzeiliger Quadratrollstempeldekor (**Abb. 23, 1**). – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 7 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe. – Graue mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,8 cm) und zwei Längsriefen; 9 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe und Kehlung der Abstrichzone; 1 RS: steil stehender, gerader, rund abgestrichener Rand mit unterraständig angesetztem Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,9 cm) und einfacher Mittellängskehlung; 1 BS: ausgekniffener Standring; 2 WS mit Furchenverzierung; 3 WS: gerieft; 24 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: steilstehender, gerader, rund abgestrichener Rand mit Abbruchstelle des Henkels und geriefter Außenseite; 1 BS: Wellenfuß; 2 WS mit Drehleisten; 2 WS: gerieft; 14 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 RS: Dornrand. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 4 WS: gerieft; 2 WS. – Sonstige Funde: 1 x stark kupferhaltige Schlacke mit ausgeprägtem Kupferoxidanteil (bzw. Grünspan); 2 x Schlacke mit Fließ-/Rinnstruktur; 2 x eisenhaltige Schlacke; 2 x feinporige metallhaltige Schlacke mit anhaftender, verziegelter Ofenwandung; 1 x eisenhaltige Schlacke mit anhaftender, verziegelter Ofenwandung; 1 x silikatreiche türkisfarbene Schlacke.

+Esbeke bei Borntosten und Diemelsee-Adorf, Kreis Waldeck-Frankenberg

Fundbereich A (H. D. Tönsmeier 1987, 1990–1992 und 1994, R. Bergmann 2011): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a (schwach und häufig reduzierend hellgrau gebrannt, Magerung meist ausgewittert): 1 RS eines Kumpfes: nach innen einziehen-

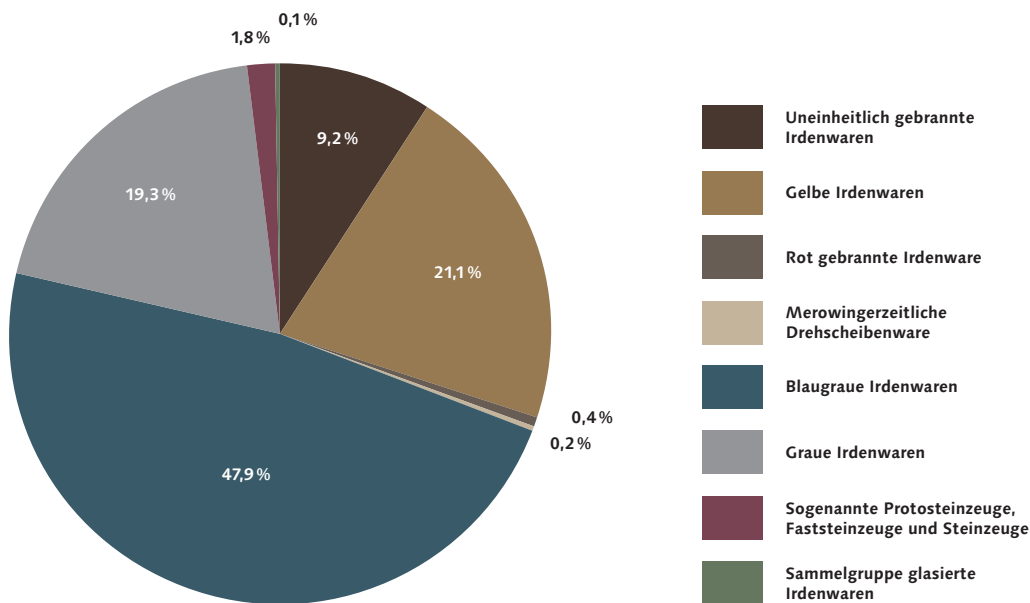


Abb. 266 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Esbeck A (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

der, rund abgestrichener Rand mit Verstreichspuren unterhalb auf der Innenseite; 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante c: 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte kalk- und sandgemagerte Irdenware²⁹¹⁶: 1 Spinnwirtel: oben konisch, Unterseite abgerundet und sich trichterförmig zum Spindeloch verengend (Abb. 189, 1). – Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 RS eines Kumpfes: schwach einziehender, rundlich abgestrichener Rand; 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandsteingrusgemagerte Irdenware (Magerung enthält zusätzlich andere grusige Gesteinkomponenten): 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 RS eines Kumpfes: nach innen einziehender rund abgestrichener Rand (Abb. 6, 2); 5 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe (davon 2 RS grau gebrannt und durch Überfeuerung stark porös); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, stark verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe²⁹¹⁷ (davon 1 Kugeltopfoberteil²⁹¹⁸ mit Rand-Dm. 17 cm); 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Rand-

²⁹¹⁶ Zwischen der uneinheitlich gebrannten kalkgemagerten Irdenware, Variante c, und der uneinheitlich gebrannten sandgemagerten Irdenware, Variante e, stehend.

²⁹¹⁷ BERGMANN 1992d, 137 Abb. 23, 4.

²⁹¹⁸ BERGMANN 1992d, 137 Abb. 23, 2.

lippe (**Abb. 8, 10; 9, 1**); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, senkrecht abgestrichener Randlippe;²⁹¹⁹ 1 RS: ausbiegender Rand mit einfacher, zipfelig abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 79 WS (davon 1 WS mit ausgeschmolzenem Bleifrag. [offene Pore an der Oberflächen von 0,1 cm Größe] und mattgrünem²⁹²⁰ Glasurfleck [Dm. 0,65 cm] um das Ausschmelzloch); 4 WS (grau gebrannt). – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: einziehender Rand mit rundstabartig verdickter Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener und unterhalb des Randabschlusses gekehlter Randlippe; 1 BS: Standboden; 13 WS. – Gelbe schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, kurzer, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Standboden; 9 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 2 RS: deutlich vom Gefäßhals abgesetzte (unterschnittene), rundstabartig verdickte Randlippe; 1 RS: vom Gefäßhals abgesetzte, rundstabartig verdickte Randlippe mit horizontal abgestrichener Oberseite; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit relativ kurzer, stark verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, stark verdickter, gekehlter und rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit einfacher, rund abgestrichener Randlippe; 1 BS: Standboden, innen von breiten Drehrillen bedeckt; 5 BS: Standboden; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt und zwei Längsriefen; 53 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundstabartig verdickte Randlippe (**Abb. 14, 2**); 1 BS: Grapenfuß; 15 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 15, 7**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 2 BS: dickwandiger Standboden; 1 BS: Standboden; 1 BS: linsenförmig beschnittener Boden; 1 WS: verziert mit drei parallel zueinander verlaufenden tiefen Furchen; 8 WS; 3 WS (mit klingendhartem Brand). – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit relativ langer (2,2 cm), rund abgestrichener Randlippe; 11 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundstabartig verdickte Randlippe (**Abb. 17, 1**); 5 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schräg

2919 BERGMANN 1992d, 137 Abb. 23, 3.

2920 30 D 4.

nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 17, 6**); 1 RS: ausladender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe mit Rautenrollstempeldekor auf Unterseite der Randlippe;²⁹²¹ 1 RS einer Schüssel: ausladender Rand mit einfacher, rund abgestrichener Randlippe; 1 BS: Standboden (**Abb. 17, 8**); 2 BS: Linsenboden; 1 BS: Wellenfuß; 1 BS: Grapenfuß mit tief gekehlter Außenseite; 1 RS mit Rautenrollstempeldekor; 2 WS: gerieft; 120 WS; 1 Spinnwirtel²⁹²²: doppelkonisch, mit horizontal umlaufender, ringförmiger, roter Bemalung (**Abb. 189, 6**). – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware mit spärlicher Bleiglasur: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,3 cm). – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: Standring; 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 WS mit Ansatzstelle eines Henkels; 1 BS: Grapenfuß; 1 WS: gerieft und mit Drehleiste; 1 WS: gerieft; 10 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware mit hellgrüner Innenglasur: 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante a: 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante b: 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante d: 2 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 1 WS. – Merowingerzeitliche Drehscheibenware (»Geseker Typus«, reduzierend schwach und hellgrau gebrannt, mit grobem Sand und fein verteilten Kalkpartikeln²⁹²³ gemagert): 1 RS mit rundstabartig verdickter Randlippe (**Abb. 25, 1**); 1 dickwandiger Standboden. – Merowingerzeitliche Drehscheibenware? (mit vulkanischer Magerungskomponente)²⁹²⁴: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit kurzer, stark verdickter, gekehlter und rundlich abgestrichener Randlippe²⁹²⁵ (**Abb. 25, 3**); 1 BS: dickwandiger Standboden. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe;²⁹²⁶ 40 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 44 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe;²⁹²⁷ 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender, verdickter Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 26, 8**); 1 RS: rundlich ausbiegender, verdickter, zweifach gekehlter und rund abgestrichener Stufenrand (**Abb. 26, 7**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 7 RS: rund-

2921 BERGMANN 1992d, 137 Abb. 23, 7.

2922 Siehe auch BERGMANN 1993b, 227 Nr. 91.

2923 Bis zu 0,8 mm Größe.

2924 Zu der ansonsten im Untersuchungsraum nicht auftretenden Warenart siehe in diesem Band: Kap. 5.3.1.

2925 Vergleichbare Funde stammen sehr wahrscheinlich aus dem zweiten Drittel des 7. Jahrhunderts (vgl. SIPPEL 1989, bes. 51; Taf. 7, 16; 8, 5).

2926 BERGMANN 1992d, 137 Abb. 23, 18.

2927 BERGMANN 1992d, 137 Abb. 23, 15. 16.

lich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 567 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdeware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, nahe dem Randabschluss gekehlter und rund abgestrichener Randlippe;²⁹²⁸ 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, nahe dem Randabschluss gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 35 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdeware: 1 RS: ausbiegender Rand mit kurzer, stark verdickter, senkrecht abgeschnittener Randlippe;²⁹²⁹ 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe;²⁹³⁰ 1 RS: kurze, unterschnittene, stark verdickte, extrem schwach gekhlte, rund abgestrichene Randlippe; 1 BS: Standboden; 4 WS. – Graue mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdeware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,6 cm) und breiter Mittellängskehlung; 1 WS: gerieft; 3 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdeware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 30, 2**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 12 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdeware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit zweifach gekehltem, rund abgestrichenem Stufenrand; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,7 cm) und einfacher Mittellängskehlung; 1 WS mit senkrechtem Sägezahndekor (**Abb. 31, 3**); 9 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdeware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe (davon 1 RS mit randständig angarniertem Henkel); 5 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 6 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe und zusätzlich gekehlter Abstrichzone, Außenseite gerieft (**Abb. 32, 9**); 7 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener (und dort ebenfalls gekehlter) Randlippe (**Abb. 32, 5**); 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestri-

²⁹²⁸ BERGMANN 1992d, 137 Abb. 23, 17.

²⁹²⁹ BERGMANN 1992d, 137 Abb. 23, 19.

²⁹³⁰ BERGMANN 1992d, 137 Abb. 23, 20.

chener (und dort ebenfalls gekehlter) Randlippe (**Abb. 32, 4**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit zweifach gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe (Stufenrand); 1 RS: abgknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, T-förmig profilierter Randlippe; 1 RS: steilstehender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 WS mit Ansatz einer Gießstülle; 4 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. u. a. 2,0 cm); 1 Henkel mit ovalem Querschnitt und dreifacher Längskehlung; 1 Stilgriff (Br. 2,2 cm); 1 BS: Linsenboden; 2 BS: Standring; 1 WS mit unregelmäßig angebrachten, verschliffen-rechteckigem (bzw. ovalem) Stempeldekor;²⁹³¹ 1 WS mit Rechteckrollstempeldekor; 3 WS mit schräg verlaufendem Sägezahndekor;²⁹³² 2 WS mit Gurtfurchen; 38 WS: gerieft; 110 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 RS: abgknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 12 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe und zusätzlicher Abstrichkehlung; 3 WS: gerieft; 22 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante a: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 WS: gerieft. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 RS einer Schüssel: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,1 cm) und Mittellängskehlung; 1 WS: gerieft. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS: gerieft. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug: 1 BS eines Bechers: Standring. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 WS: gerieft; 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 unterraständiger Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,1 cm); 1 BS: Standring; 2 WS: gerieft; 8 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: steilstehender, gerader (unverdickter), rundlich abgestrichener Rand mit geriefter Außenseite; 1 BS: Wellenfuß; 3 WS: gerieft; 1 WS. – Sonstige Funde: 1 basales Bruchstück (erh. L. 3,35 cm) einer sorgfältig mit geraden Negativbahnen hergestellten Klinge aus grau gebändertem, wohl nordischem Feuerstein mit partiellen Gebrauchsretuschen an beiden Längsseiten (Zeitstellung: Spätmesolithikum/Neolithikum)²⁹³³; 1 (neolithisches?) Klingengfrag. aus hellgrauem Flint (kantenretuschiert) mit trapezförmigem Querschnitt (erh. L. 3,1 cm) und deutlich erkennbarem Bulbus; 1 S-Fibel²⁹³⁴ (**Abb. 163**); 1 Zellenschmelz-Kreuzemailscheibefibel²⁹³⁵ (**Abb. 166**); 1 Zellenschmelz-Dreipassfibel²⁹³⁶ (**Abb. 169**); 1 Zellen-

2931 BERGMANN 1992d, 137 Abb. 23, 21.

2932 BERGMANN 1992d, 137 Abb. 23, 22.

2933 Bestimmung durch Hartmut Laumann, LWL-Archäologie für Westfalen.

2934 FV/Finder: Privatsammlung Ahlers, Hamm.

2935 FV/Finder: Privatsammlung Koch, Eslohe.

2936 FV/Finder: Privatsammlung Koch, Eslohe.

schmelzfibel;²⁹³⁷ 1 Rechteckfibel mit schwach ausgezogenen Ecken²⁹³⁸ (Abb. 172); 1 Rechteckfibel mit Diagonalkreuz²⁹³⁹ (Abb. 174); 1 einfache, unverzierte Buckelfibelf;²⁹⁴⁰ 1 radförmige Fibel mit zentraler Schmelzperle²⁹⁴¹ (Abb. 177).

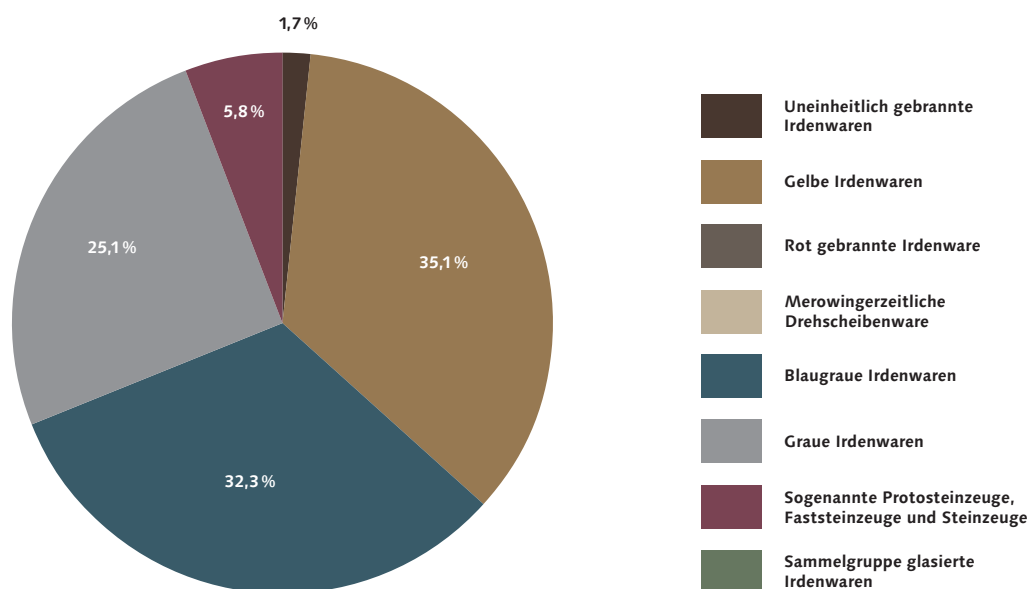


Abb. 267 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Esbeck B (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

Fundbereich B (bei Diemelsee-Adorf, Kreis Waldeck-Frankenberg, Funde: H. D. Tönsmeier 1987, R. Bergmann 2011)²⁹⁴²: Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 4 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 BS: Standboden; 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Linsenboden; 20 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 7 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt und Verzierung aus drei Längsriefen; 6 Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 BS: Standring; 1 WS mit roter Bemalung Pingsdorfer Art; 5 WS: gerieft; 92 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt

²⁹³⁷ FV/Finder: Privatsammlung Ahlers, Hamm.

²⁹³⁸ FV/Finder: Privatsammlung Koch, Eslohe.

²⁹³⁹ FV/Finder: Privatsammlung Koch, Eslohe.

²⁹⁴⁰ FV/Finder: Privatsammlung Ahlers, Hamm.

²⁹⁴¹ FV/Finder: Privatsammlung Koch, Eslohe.

²⁹⁴² FV: Hessische Landesarchäologie, Kassel.

ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 3 WS: gerieft; 14 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 3 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 3 WS: gerieft; 14 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 11 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 7 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 BS: Linsenboden; 1 WS: gerieft; 143 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 9 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 2 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 BS: Standring; 11 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender, verdickter, gekehlter Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 6 WS. gerieft; 19 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 Henkel; 1 BS: Wellenfuß; 2 WS: gerieft; 15 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware (teilweise im Übergang zur Faststeinzeugqualität): 1 RS: Kremprand; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgeknickter Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilstehender, verdickter, auf der Innenseite gekehlter, schräg nach innen abgestrichener Rand; 1 RS: Dornrand; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 BS: Grapenfuß; 17 WS: gerieft; 46 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 BS: 1 Standboden; 3 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 BS: Wellenfuß. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 RS: steilstehender, gerader Rand, Außenseite gerieft; 5 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 2 RS: steilstehender, gerader Rand, Außenseite gerieft; 3 Henkel mit ovalem Querschnitt; 4 BS: Wellenfuß; 6 WS: gerieft; 4 WS. – Sonstige Funde: 1 Fußfrag. eines spätromanischen Leuchters²⁹⁴³ (**Abb. 92**): in Form eines kauernenden, »drachenähnlichen« Tieres mit tief geschlitztem, geschlossenem Maul, ausgeprägte Gusswülste oberhalb der ovalen Augen und mindestens (?) dreizehigen Klauen, Oberfläche innen rau (nicht nachgearbeitet), Buntmetall (Bronze), gegossen (erh. L. 2,54 cm, erh. Br. 2,82 cm, erh. H. 1,1 cm, St. Material 0,38 cm); 1 Eisennagel mit rechteckigem Kopf (erh. L. 4,5 cm, Maße Kopf 2,5 cm x 2,8 cm); 1 metallhaltige Schlacke mit anhaftendem verziegeltem Lehm; 1 x Schlacke; 1 Frag. einer Schädelkalotte.

Burgstelle Esbeke (bei Diemelsee-Adorf, Kreis Waldeck-Frankenberg, Funde: R. Bergmann 2013)²⁹⁴⁴: Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte²⁹⁴⁵ Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemager-

2943 FV/Finder: Privatsammlung Koch, Eslohe.

2944 FV: Hessische Landesarchäologie, Kassel.

2945 Enthält neben Gesteinsgrus feine Kalkfragmente.

te Irdenware, Variante e: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 8 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 3 WS: gerieft; 11 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante d: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 3 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender, zweifach gekehlter, rund abgestrichener Stufenrand. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft; 5 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 6 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS.

+Flessengere bei Obermarsberg

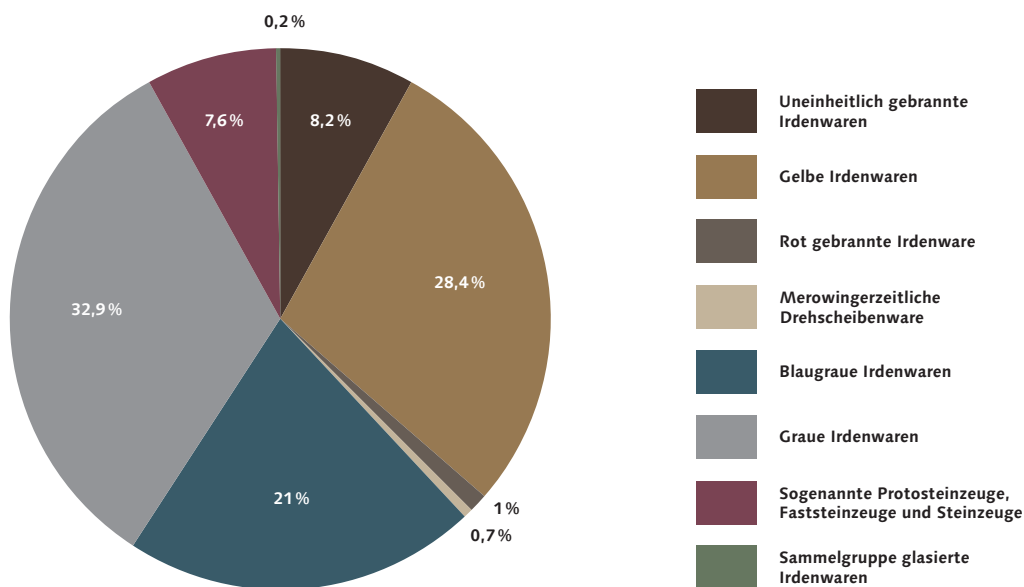


Abb. 268 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Flessengere (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

Fundbereiche A und B (H. D. Tönsmeier 1991, 1993 und 1998): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 9 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante a: 1 WS: dickwandig. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit sehr kurzer, rund abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit

rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, senkrecht abgestrichener Randlippe; 9 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Grapenfuß; 1 WS: gerieft; 7 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft; 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 BS: Grapenfuß; 4 WS: gerieft; 16 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS mit Drehgrat. – Merowingerzeitliche Drehscheibenware (graue mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Drehscheibenware): 1 RS mit einfacher, kurzer, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 25,2**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, kurzer, rund abgestrichener Randlippe. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, L-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgelenkt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 36 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 10 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Standboden; 1 BS: Grapenfuß (**Abb. 29, 3**); 2 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit zweifach gekehltem, rund abgestrichenem Stufenrand; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdicktem, zweifach gekehltem und rund abgestrichenem Stufenrand; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,3 cm) und Mittellängsfurche; 1 BS: Wellenfuß; 1 BS: Grapenfuß; 1 BS: Grapenfuß mit gekehlter Außenseite; 5 WS: gerieft; 34 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS mit Drehleiste; 4 WS: gerieft; 20 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 BS: Standboden; 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 Henkel (Br. 1,7 cm) mit Mittellängsfurche; 1 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 RS: Dornrand; 2 WS. – Rot engobiertes Steinzeug: 1 WS: gerieft. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: steilstehender, gerader (unverdickter), rund abgestrichener Rand mit geriefter Außenseite; 5 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft; 4 WS. – Sonstige Funde: 4 x kupferoxidhaltige Schlacke.

Fundbereich A (H. D. Tönsmeier 1990, R. Bergmann 2011 und 2013): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a: 4 WS (davon 3 WS mit erhaltener Magerung). – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: aus-

biegender Rand mit einfacher, rund abgestrichener Randlippe; 10 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 2 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: Standboden; 1 WS: dickwandig (St. 1,0 cm); 6 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS mit rundstabartig verdickter Randlippe; 2 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit Drehrillenverzierung; 4 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,3 cm) und Mittellängskehlung; 1 WS: dickwandig (St. 1,1 cm) mit Reliefbandauflage; 7 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte glasierte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,4 cm) und Mittellängskehlung (mit partieller olivgrüner Glasur). – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: ausgekniffener Standring; 2 WS mit blaugrau gerauchter Außenseite; 2 WS: gerieft; 11 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 7 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Wellenfuß; 1 BS: Grapenfuß mit gekehlter Außenseite; 1 BS: Grapenfuß; 1 randständiger Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,5 cm) und Mittellängsfurche; 1 WS: gerieft; 8 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante a: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,6 cm). – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 1 WS: gerieft; 2 WS. – Merowingerzeitliche Drehscheibenware: 1 BS: dickwandiger Standboden mit breiten Drehrillen auf der Bodeninnenseite. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 26 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 4 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit horizontal abgestrichener Randlippe. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 5 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener (und dort ebenfalls gekehlter) Randlippe; 2 WS: gerieft; 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: zweifach gekehlter und rund abgestrichener Stufenrand; 1 BS: Standboden; 1 BS: ausgekniffener Standring; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS mit grauroter Bemalung Pingsdorfer Art; 1 WS mit Rollstempeldekor (»römisches Zahlenmuster«); 1 WS: gerieft; 24 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,9 cm) und Verzierung aus vier Längsriefen; 1 BS: Standboden; 1 BS: Wellenfuß; 3 WS: gerieft; 6 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 RS einer Schüssel: ausladender, stark verdickter und unterschnittener Rand; 1 WS: gerieft. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS: gerieft; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,2 cm); 1 WS mit Drehleiste; 2 WS: gerieft; 2 WS; 1 frag. Spielzeugpferdchen (**Abb. 35, 7**). – Sonstige Funde: 1 Schaber (grob kantenretuschiert) aus hellgrauem Flint (L. 3,0 cm, max. Br. 2,2 cm, max. St. 0,6 cm); 7 x Kupfererz; 2 x eisenhaltige Schlacke mit Fließ-/Rinntextur; 2 x eisenhaltige, schwere Schlacke; 1 x stark poröse Schlacke.

Fundbereich B (H. D. Tönsmeier o. J., R. Bergmann 2011): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 4 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 5 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 6 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 7 WS: gerieft; 2 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 3 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 2 WS: gerieft; 6 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante c: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS mit Dekor aus horizontal angeordneten ovalen Fingerabdrücken (jeweils senkrechter Abdruck des Fingernagels); 1 WS (mit grober Magerung); 12 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 2 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Grapenfuß mit gekehlter Außenseite und Fingereindruck in Höhe des Bodens; 6 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS: gerieft; 2 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS: gerieft. – Sonstige Funde: 1 Schaber aus grauem Flint (kantenretuschiert); 1 x Kupfererz; 3 x eisenhaltige, schwere Schlacke; 1 x stark poröse Schlacke.

+Gerwelinghusen bei Udorf

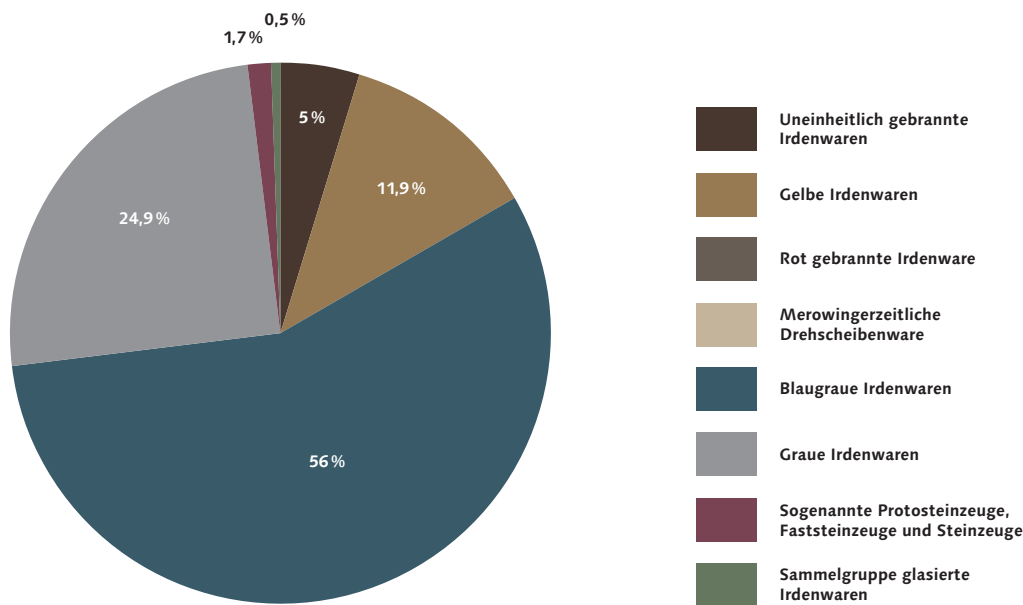


Abb. 269 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Gerwelinghusen A und B (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

Fundbereich A (H. D. Tönsmeier 1988, 1990 und 1991, R. Bergmann 2011 und 2012): Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 7 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich abgestrichener Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 5 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 Schulter-Hals-Scherbe; 1 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 Schulter-Hals-Scherbe. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: einziehende Gefäßschulter mit sehr kurzer, unterschrittener, kastenförmig verdickter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 BS: Grapenfuß; 1 WS mit roter Bemalung Pingsdorfer Art (Krallendekor); 1 WS mit blaugrau gerauchter Außenseite; 12 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: stark einziehende Gefäßschulter mit scharf umgelegter, ausladender, sehr kurzer (L. 0,7 cm), rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 7 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit stark verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 WS. – Gelbe fein gemagerte harte glasierte Irdenware mit spärlicher grüner Glasur: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt und spärlicher grüner Glasur; 1 WS mit grüner Innenglasur. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 5 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 6 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 26, 6**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter und horizontal abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 WS mit der Ansatzstelle einer Gießstülle; 160 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 27, 3**); 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckförmig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 37 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: Dornrand; 24 WS. – Graue fein gemagerte schwach

gebrannte Irdenware: 11 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 32, 1**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS eines Kruges: steilstehender Rand mit schwach ausladender, verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 32 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 15 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 WS: gerieft. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS: gerieft; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS: gerieft; 2 WS. – Sonstige Funde: 1 Abschlag aus grauem Feuerstein; 1 Rinderklaueneisen: Unterseite mit randnaher Rinne, darin drei eingeschlagene Eisennägel, Griffstollen durch einfaches Umschlagen des Eisens gebildet (erh. L. 14,3 cm, Br. 5,6 cm); 3 x eisenhaltige Schlacke.

Fundbereich B (H. D. Tönsmeier 1988, 1990 und 1991, R. Bergmann 2011 und 2012): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS mit braun gerauchter Oberfläche. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 22 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 3 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 6 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Grapenfuß mit Längskehlung auf der Außenseite; 5 WS. – Sonstige Funde: 1 Kernstein aus hell- bis dunkelgrauem Flint mit Abschlagbahnen, partielle gelblich weiße Knollenrinde.

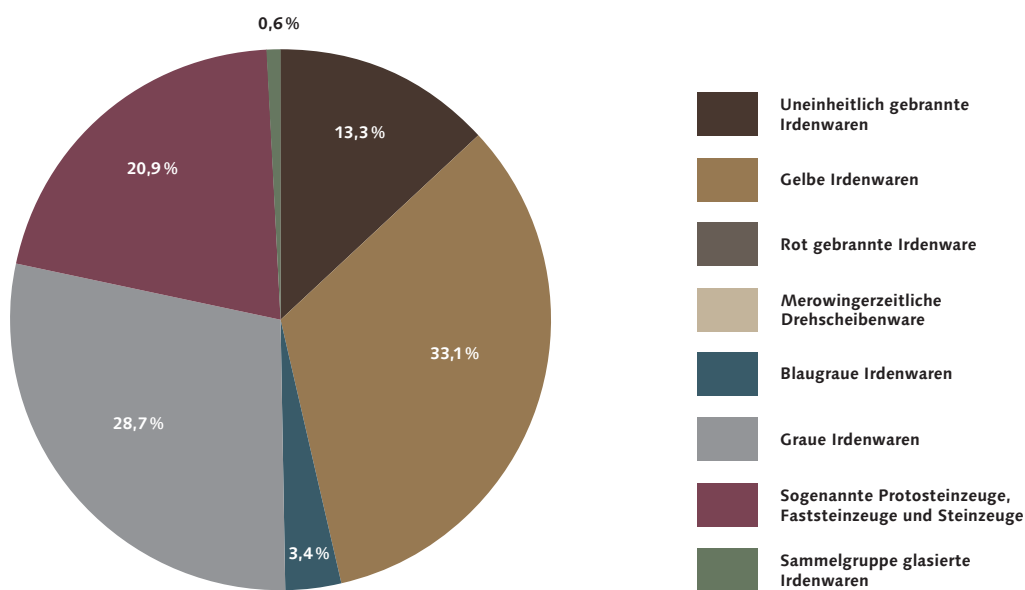
Fundbereich C (H. D. Tönsmeier 1990): Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 4 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 9 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit schräg verlaufendem Sägezahnдекор; 10 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 2 WS.

Zu +Grimelinchusen? bei Bredelar

Fundscheier 400–500 m nordöstlich der Urkatasterflur Kremilingsen: (H. D. Tönsmeier 1992, R. Bergmann 2011): 22 mittelalterliche Scherben, darunter: Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: Reliefbandauflage mit schräg angebrachten, kurzen, sägezahnartig strukturierten Kerbrinnen verziert (Abb. 13, 5). – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 dickwandiger Standboden.

+Herdinghuson bei Erlinghausen

Abb. 270 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Herdinghuson (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).



Funde (H. D. Tönsmeier 1989–1991, 1993, 1994 und 1998, R. Bergmann 2011): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a (Magerung ausgewittert): 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandsteingrusgemagerte Irdenware: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware (Magerung enthält Sandstein, Quarz, Feldspat): 1 RS eines Kumpfes: steilstehender, rundlich von der Gefäßschulter abgesetzter Rand mit kurzer, rundlich abgestrichener Randlippe;²⁹⁴⁶ 1 RS eines Kumpfes?: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 18 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe;

2946 BERGMANN 1992a, 137 Abb. 23, 1.

6 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante c: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 7 WS. – Rauwandige Drehscheibenware, Farbvariante a: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: Standboden; 6 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 5 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 3 BS: Standboden; 13 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 Standboden;²⁹⁴⁷ 1 WS mit Rollstempeldekor (»römisches Zahlenmuster«);²⁹⁴⁸ 1 WS mit einzeiligem, horizontalem Rollstempeldekor (schräggestellte Strichgruppen, jeweils durch senkrechten Eindruck voneinander getrennt); 20 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 5 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Standboden; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 WS: gerieft; 8 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 9 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 WS mit einzeiligem Rollstempeldekor (Dreiecke mit langem Schenkel und schmaler Basis); 2 WS: gerieft; 34 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware mit spärlicher Blei(?) - Glasur: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,1 cm). – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware mit grüner Außenglasur: 1 WS. – Gelbe sehr fein gemagerte schwach gebrannte Drehscheibenware (Badorfer Art): 1 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 8 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 2 BS: Standboden. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 8 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 Henkel mit ovalem Querschnitt; 4 WS: gerieft; 37 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 4 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS eines Bechers: abgeknickt ausbiegender, rund abgestrichener Rand, Außenseite gerieft (**Abb. 33, 1**); 1 BS: Standring; 5 WS: gerieft; 38 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c (mit Innenengobe): 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 BS: Wellenfuß; 2 WS: gerieft; 1 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 BS: Standring; 5 WS: gerieft; 8 WS. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug: 5 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 BS: Wellenfuß. – Faststeinzeug Siegburger Art: 8 WS: gerieft; 9 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS eines Kruges oder einer Kanne: steilstehender, spitz abgestrichener Rand; 4 BS: Wellenfuß; 16 WS: gerieft; 10 WS. – Sonstige Funde: 2 Flintfrag. (nicht erkennbar bearbeitet); 3 x Kupfererz; 22 x eisenhaltige Schlacke; 1 x glasartige Schlacke; 2 x kupferhaltige Schlacke; 20 x kupferhaltiges Erz.

²⁹⁴⁷ BERGMANN 1992a, 137 Abb. 23, 6.

²⁹⁴⁸ BERGMANN 1992a, 137 Abb. 23, 5.

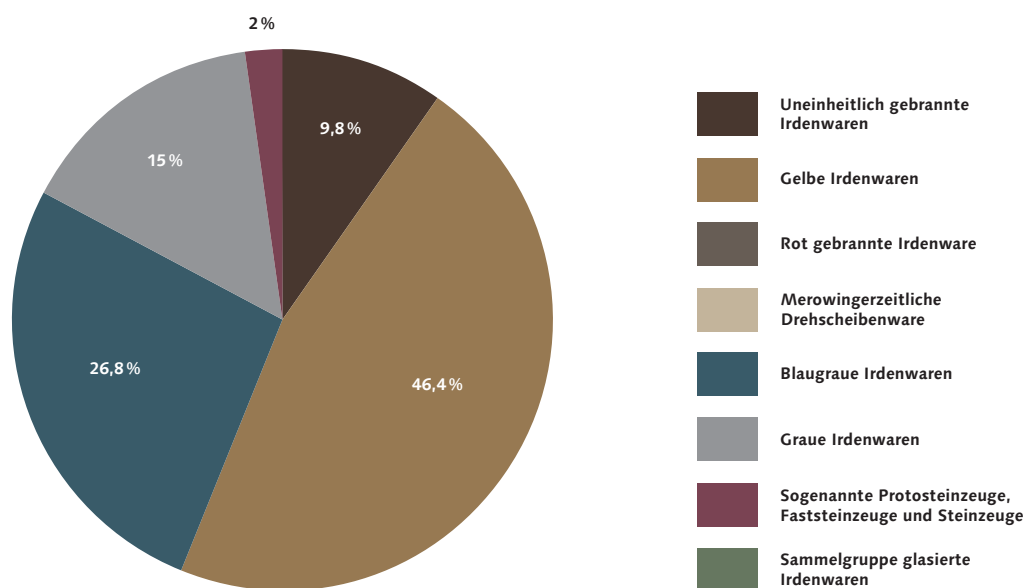
+Hersinchusen bei Padberg

Abb. 271 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Hersinchusen (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

Funde (H. D. Tönsmeier 1990, R. Bergmann 2013): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 7 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 8 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware, Variante e: schwach ausladender, rundstabartig verdickter Rand; 6 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 9 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Standboden; 1 WS mit Kammstrichdekor; 11 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 23 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,8 cm); 12 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 9 WS. – Gelbe sehr fein gemagerte harte Drehscheibenware (Badorfer Art): 2 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 35 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: randständiger Henkelansatz (Magerung enthält rote Mergelplättchen, Dm. bis 0,5 cm); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 2 WS: gerieft; 6 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich

ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,0 cm) und zwei Längskehlungen; 1 BS: Wellenfuß; 7 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: steilstehender, zipfelig spitz abgestrichener Rand, Außenseite gerieft; 1 WS: gerieft; 1 WS. – Sonstige Funde: 17 x eisenhaltige Schlacke mit Fließ-/Rinntextur.

+Keldinchusen bei Bredelar

Funde (H. D. Tönsmeier 1990–1992): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS einer flachen Schüssel: ausladender Rand mit einfachem, schräg nach außen abgestrichenem Rand; 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 5 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 9 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 7 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel; 7 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: Standboden; 9 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 14 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 5 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 8 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, senkrecht abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 51 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 5 WS. – Graue mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 3 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,5 cm) und Mittellängskehlung; 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach ausladender, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Sonstige Funde: 3 x eisenhaltige Schlacke (Schmiedeschlacke?); 5 x Schlacke mit Fließtextur (Verhüttungsschlacke?); 2 x grünliche bis türkisfarbene glasartige Schlacke.

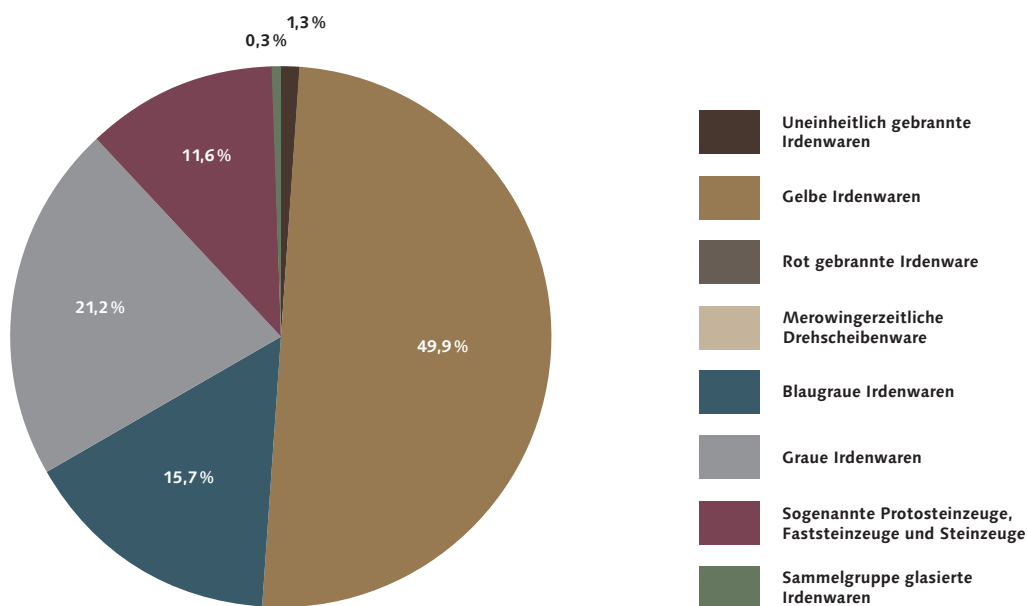
+Latervelde bei Obermarsberg

Abb. 272 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Latervelde (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

Funde (H. D. Tönsmeier 1988, 1989,²⁹⁴⁹ 1991, 1993, 1997 und 1999): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 Schulter-Hals-Scherbe; 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: Standboden; 3 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit kurzer, oval verdickter und rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 22 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 5 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 4,5 cm) und drei Mittellängsriefen; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,8 cm) und Mittellängskehlung; 1 BS: Standring; 1 WS mit wellenartig modellierter Drehleiste; 6 WS: gerieft; 48 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, L-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener

²⁹⁴⁹ Fundauswertung nach damaligem Stand: BERGMANN 1992b.

Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, zweifach gekehlter, rund abgestrichener Randlippe (Stufenrand); 2 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,5 cm und 2 cm) und einfacher Längskehlung; 1 BS: Wellenfuß; 2 BS: Grapenfuß; 1 WS mit Rollstempeldekoration (mindestens dreizeilig, 2 Zeilen aus Rauten, untere Abschlusszeile aus Dreiecken); 3 WS: gerieft; 34 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware mit transparenter beidseitiger Glasur: 1 BS (Boden-Dm. 3,2 cm) eines Miniaturgefäßes mit nach innen hochgezogenem Standboden. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware mit hellbrauner Eigenglasur: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS: gerieft; 29 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS: gerieft; 6 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Graue mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener (und dort ebenfalls gekehlter) Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener (und dort ebenfalls gekehlter) Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener (und dort ebenfalls gekehlter) Randlippe; 4 WS: gerieft; 12 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,6 cm); 2 WS: gerieft; 3 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener (und dort ebenfalls gekehlter) Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,0 cm) und breiter Mittellängskehlung; 1 BS: Standboden; 2 BS: Wellenfuß; 1 WS mit einzeiligem Rollstempeldekoration (horizontal übereinander angeordnete Bänder aus kleinen Dreiecken); 1 WS mit Drehleiste; 4 WS: gerieft; 20 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante a: 1 WS: gerieft. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 BS: Standboden. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,9 cm) und Mittellängskehlung. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 RS: steilstehender, rundlich abgestrichener Rand mit unterrandständig angarniertem Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,9 cm); 2 RS: steilstehender, gerader, rund abgestrichener Rand, Außenseite gerieft; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,9 cm) und zweifacher Längskehlung; 2 BS: Wellenfuß; 2 WS: gerieft; 3 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: Dornrand; 1 RS: steilstehender Rand mit dünner, rund abgestrichener Randlippe und unterrandständig angarniertem Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,8 cm); 2 BS: Wellenfuß; 6 WS: gerieft; 8 WS. – Sonstige Funde: 1 ringförmige Reide eines kleinen, eisernen Schlüssels;

1 Erzbrocken; 2 x kupferoxidhaltiges Erz; 1 türkisfarbene Schlacke mit messingfarbenen Metalleinschlüssen; 6 x metallhaltige Schlacke (darunter solche mit Fließtextur).

+Letmere bei Leitmar

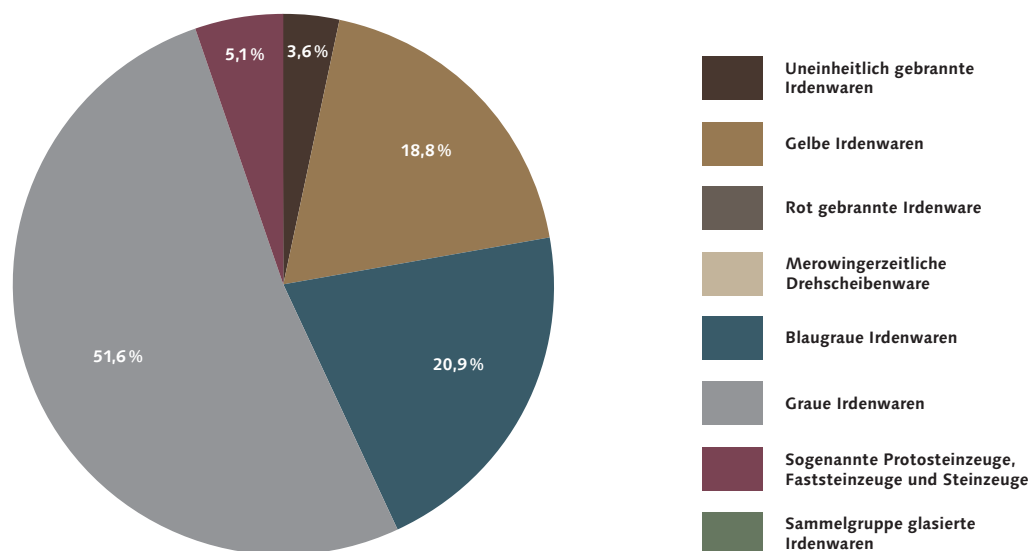


Abb. 273 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Letmere (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

Funde (H. D. Tönsmeier o. J. und 1989–1991): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware (mit Quarz- und Mergelgrusmagerung): 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 8 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: steilstehender, gerader, rund abgestrichener Rand, Außenseite gerieft; 1 RS einer Schüssel: ausbiegender Rand mit gekehltm, verdicktem, rund abgestrichenem Rand; 1 WS mit Drehleiste und Riefen; 1 WS (mit blaugrau gerauchter Innenseite); 10 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 5 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehelter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender, gekehelter, rundlich abgestrichener Rand; 4 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, sich zum Randabschluß verjüngender, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 WS (mit grober Magerung); 31 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 2 WS: gerieft; 1 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehelter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 7 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 WS mit Gurtfurchen; 4 WS. – Graue fein gemagerte schwach ge-

brannte Irdenware: 1 BS: Linsenboden; 1 WS mit schrägem Sägezahn Dekor; 2 WS: gerieft; 4 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS eines Henkeltopfes: Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,4 cm); 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,7 cm) und Mittellängskehlung; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,6 cm); 6 WS: gerieft; 52 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 BS: Wellenfuß; 3 WS: gerieft; 9 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c/d (gelb-grauer Bruch): 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 RS: randständiger Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,2 cm); 1 BS: dünnwandiger Standboden; 1 WS: gerieft. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS: gerieft. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: steilstehender, verdickter, rund abgestrichener und auf der Außenseite geriefter Rand (Abb. 35, 6); 2 WS: gerieft. – Sonstige Funde: 3 x eisenhaltige Schlacke.

+Oddenhusen bei Westheim (Forsthaus Jägerpfad)

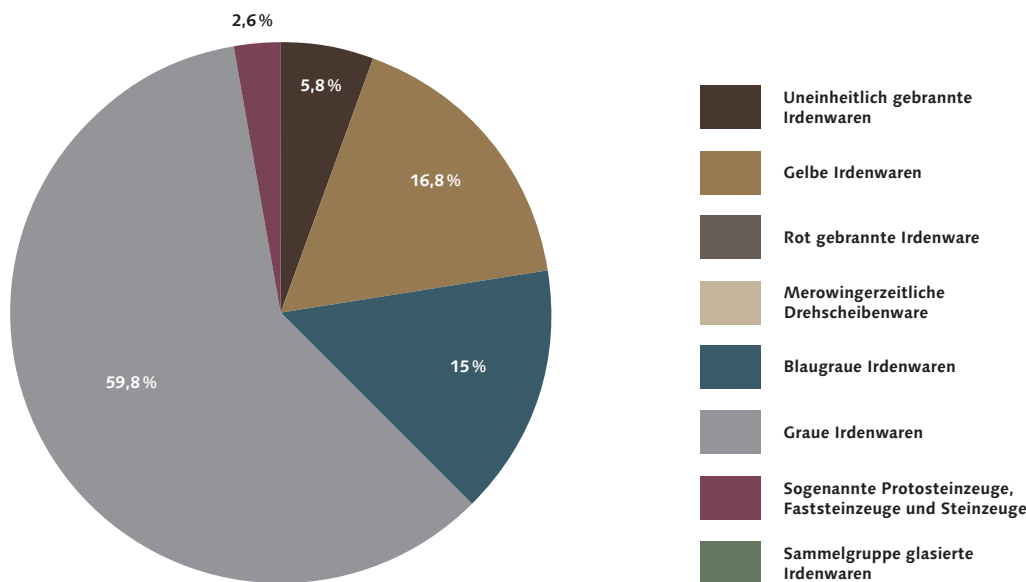


Abb. 274 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Oddenhusen (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

Funde (H. D. Tönsmeier 1993 und 1994): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 4 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 2 WS. – Rauwandige Drehscheiben-

ware, Farbvariante c: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: Krembrand (Abb. 14, 4); 3 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 Gießtülle; 1 WS mit kreidiger Oberfläche; 6 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, L-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (Abb. 20, 4); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, verdickter, L-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS mit einzeiligem Rollstempeldekor (Dreiecke mit schmaler Basis und langen Schenkeln); 1 WS mit Rollstempeldekor (»römisches Zahlenmuster«); 1 WS (mit blaugrau gerauchter Oberfläche); 14 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 23 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 BS: Standring; 8 WS. – Graue mäßig grob bis grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener (und dort ebenfalls gekehlter) Randlippe; 4 WS: gerieft; 12 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener (und dort ebenfalls gekehlter) Randlippe; 2 BS: Standring; 1 WS mit mehrzeiligem Rollstempeldekor (alternierendes Dekormuster aus drei senkrecht untereinander angeordneten Quadraten und einer Variante des »römischen Zahlenmusters«); 1 WS mit schwarzer Bemalung; 2 WS: gerieft; 96 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 13 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 BS: Wellenfuß. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug: 1 WS: gerieft; 1 WS mit Gurtfurchen; 2 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt.

+Odinchusen bei Canstein

Fundbereich A (H. D. Tönsmeier 1990–1994, R. Bergmann 2013): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a²⁹⁵⁰: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 RS eines Kumpfes; 4 WS (gemischte Magerung mit u. a. Quarz- und Feldspatgrus); 1 RS eines

2950 Hellbraune bis braungraue Brandfarbe, relativ viele Kalkmagerungspartikel von 0,1–0,2 mm Größe und mäßig viele Kalkmagerungspartikel von 1,5–4 mm Größe, max. L. Kalkpartikel 10 mm, St. Wandung 1,0–1,1 cm, Oberfläche aufgeraut (Rautopf).

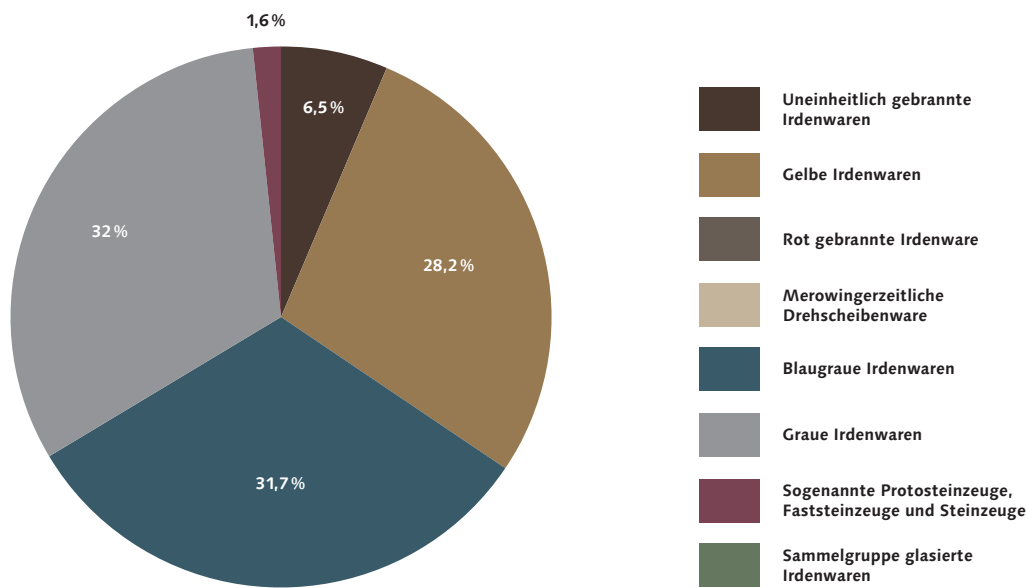


Abb. 275 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Odinc-husen A (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

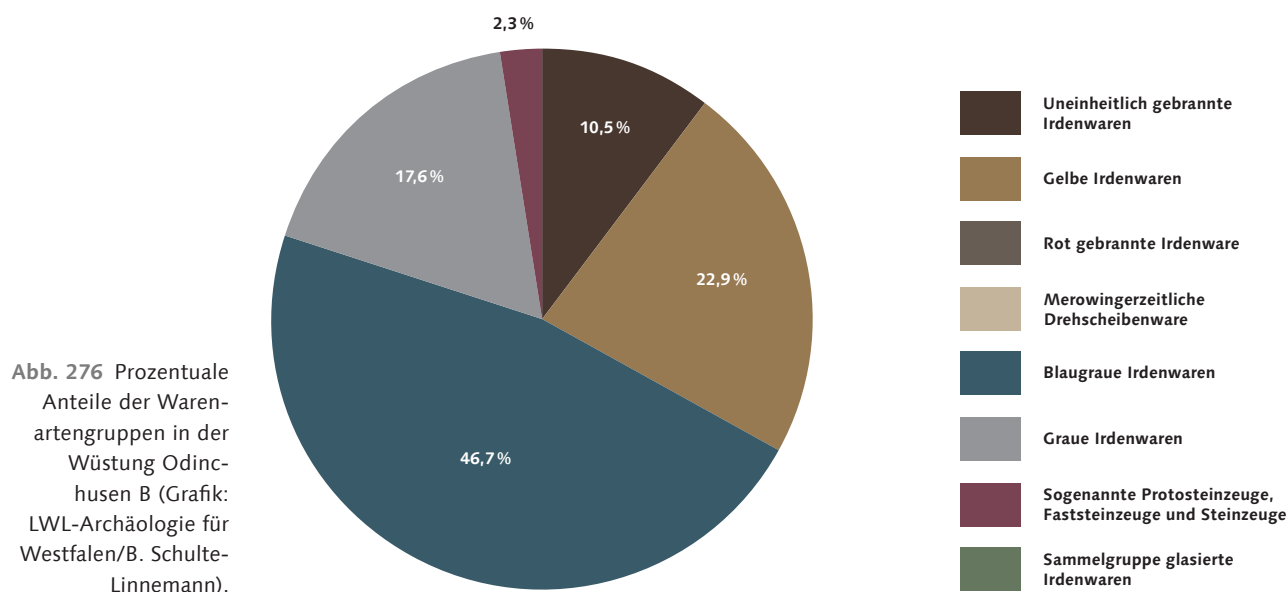
Kumpfes (gemischte Magerung mit u. a. Sandsteingrus). – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 31 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 12 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: kurze, abgeknickt ausbiegende und rundlich abgestrichene Randlippe²⁹⁵¹ (Abb. 13, 4); 1 BS: Standboden; 3 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: extrem stark verdickter, rundlich ausbiegender Rand (St. 1,2 cm) mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 21 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: kurzer, ausbiegender, wulstartig verdickter Rand; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, T-förmig abgestrichener Randlippe; 1 Henkel; 1 BS: Standboden; 1 BS: Wellenfuß; 5 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 23 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 14 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 5 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe (Abb. 17, 5); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe (Abb. 17, 4); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, unausgeprägt T-förmig profilierter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe (Abb. 17, 7); 2 WS: gerieft; 1 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 33 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenwa-

2951 Vgl. SONNEMANN 2010, 205–207 RF 3.

re: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehltter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit zweifach gekehlttem, rundlich abgestrichenem Stufenrand; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,2 cm) und breiter Mittellängskehlung; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS mit schrägem Sägezahn Dekor; 1 WS: gerieft; 13 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: kurzer, rundlich ausbiegender, wulstartig verdickter Rand; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit einfacher, dünner, gekehltter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: Ansatzstelle eines randständigen Henkels; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 BS: Standing; 2 BS: Wellenfuß; 2 WS mit Drehleiste; 11 WS: gerieft; 7 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 45 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehltter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehltter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 2 WS (mit mäßig grober Magerung); 4 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 14 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 26, 2. 4**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, senkrecht abgestrichener Randlippe; 15 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehltter, rund abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehltter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehltter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 2 Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt (Br. 2,6 cm und 2,8 cm); 1 WS mit Rollstempel Dekor (horizontales Band mit kleinen Rauten in mindestens vier Zeilen) (**Abb. 26, 12**); 1 WS mit mehrzeiligem? Rollstempel Dekor (Rauten); 3 WS: gerieft; 180 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt und schräg angeordneten Zeilen von Rechteckrollstempel Dekor (**Abb. 27, 8**); 2 WS: gerieft; 21 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehltter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 16 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 32 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehltter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, stark verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, gekehltter, horizontal abgestrichener Randlippe und Drehrillen im Schulter-Hals-Bereich; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehltter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen

abgestrichener Randlippe (**Abb. 32, 2**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, ansatzweise T-förmig profilierter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 32, 6**); 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit zweifach gekehltem und rundlich abgestrichenem Stufenrand (**Abb. 32, 7**); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit zweifach gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe (Stufenrand); 2 RS: Dornrand; 2 BS: ausgekniffener Standring; 1 BS: Wellenfuß; 1 BS: Grapenfuß; 3 WS mit Rollstempeldekor (Sägezahndekor); 1 WS mit dreizeiligem Quadratrollstempeldekor (**Abb. 32, 12**); 1 WS mit zweizeiligem Rollstempeldekor (stehende, schmale Rechtecke); 1 WS mit Rollstempeldekor aus schmalen, langgestreckten Strichen (**Abb. 32, 13**); 20 WS: gerieft; 1 WS mit eckigen Kalkfragmenten (Dm. bis 0,5 cm); 98 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: Dornrand (Dorn von innen herausgedrückt); 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,0 cm) und zweifacher Mittellängskehlung; 2 BS: ausgekniffener Standring; 1 BS: Wellenfuß; 2 WS mit Drehleiste; 10 WS: gerieft; 36 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug: 1 BS: Standring; 1 BS: Wellenfuß; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt und zwei Längsriefen; 2 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 BS eines Bechers. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 2 WS: gerieft. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 2 WS: gerieft; 1 WS. – Sonstige Funde: 2 x kupferoxidhaltiges Erz; 1 x eisenhaltige Schlacke.

Fundbereich B (R. Bergmann 2011 und 2012): Uneinheitlich gebrannte sandsteingrusgemagerte Irdenware: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 22 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: Linsenboden; 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, senkrecht abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe;



1 Linsenboden; 1 WS mit Gurtfurchen; 1 WS: gerieft; 20 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit sehr kurzer (L. 0,8 cm), rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit sehr kurzer (L. 1,0 cm), verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 1 BS: Linsenboden; 9 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: scharf umgeknickter, im Bereich des Umbruchs sehr stark verdickter Rand mit ausbiegender, kurzer (L. 1,1 cm), rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe und roter Bemalung; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 BS: Linsenboden; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft; 15 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 2 BS: Grapenfuß mit gekehlter Außenseite; 1 WS: gerieft; 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 6 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt (Br. u. a. 3,1 cm); 122 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 8 WS. – Graue mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS mit dem Ansatz eines Henkels mit ovalem Querschnitt. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Grapenfuß; 1 WS: gerieft; 11 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft; 4 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 BS: ausgekniffener Standring; 1 WS mit schrägem Sägezahn Dekor unterhalb einer Riefenzone; 6 WS: gerieft; 11 WS. – Graue vorwiegend mäßig

grob gemagerte klingendharte Irdenware: 9 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 5 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 BS: Wellenfuß. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 BS: Wellenfuß. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 WS: gerieft und mit gelappter Drehleiste. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 BS: Wellenfuß; 1 WS. – Sonstige Funde: 3 x metallhaltige Schlacke; 2 patinierte Silexfrag. (nicht erkennbar bearbeitet).

+Swiderinchusen bei Bredelar

Fundscheier (H. D. Tönsmeier 1991 und 1992): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware (prähistorischer Machart): 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 6, 1**). – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit geringfügig gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS. – Sonstige Funde: 1 x metallhaltige Schlacke mit Schlieren von türkisfarbenem Glasfluss.

+Sylsinchusen bei Niedermarsberg

Funde (H. D. Tönsmeier 1990–1992, R. Bergmann 2011 und 2012): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 4 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: dickwandig; 2 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 WS: dickwandig; 3 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit im Bereich des Randumbruchs auf der Außenseite durch eine Drehleiste profilierter und rund abgestrichener Randlippe; 1 BS eines Bechers: Wellenfuß; 1 WS mit einzeiligem Rollstempeldekori (gleichschenklige Dreiecke); 11 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS einer Schüssel?: grau gerauchte Außenseite, rundlich ausbiegender Rand mit kastenförmig verdickter, horizontal und senkrecht abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit horizontal unterstrichenem, gekehlt, rund abgestrichenem Karniesrand; 3 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit sich verjüngender, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 23 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Rand-

lippe; 2 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS (Gefäß in der Tradition von Wölbwandtöpfen): rundlich ausbiegender Rand mit stark verdickter, relativ kurzer, schwach gekehlter und rundlich abgestrichener Randlippe. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender, stark gekehlter Rand mit horizontal abgestrichener und dort ebenfalls gekehlter Randlippe. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 9 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit stark verdickter, horizontal abgestrichener und dort ebenfalls gekehlter Randlippe; 1 WS: gerieft; 2 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilstehender, gerader, rund abgestrichener Rand; 1 BS: Wellenfuß; 3 WS: gerieft; 5 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 BS: ausgekniffener Standring (im Übergang zu einem Wellenfuß); 3 WS: gerieft; 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 RS: steilstehender, gerader, rundlich abgestrichener Rand, Außenseite des Kruges gerieft und mit randständiger Ansatzstelle eines Henkels; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,8 cm) und doppelter Längskehlung; 1 WS: gerieft und mit Drehleiste; 3 WS: gerieft; 2 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS mit Drehleiste; 4 WS. – Sonstige Funde: 1 x Kupferschiefer.

+Velceberg bei Oesdorf

Funde (H. D. Tönsmeier 1991 und 1992): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware (prähistorischer Machart): 1 WS: Oberflächenstruktur eines Rautopfes. – Uneinheitlich gebrannte granitgrusgemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, rund abgestrichener Randlippe. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,7 cm) und graubraunem Bemalungsrest (?); 1 WS: gerieft; 2 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 11 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit zweifach gekehltem und rund abgestrichenem Stufenrand; 3 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender

Rand mit verdickter, sich zum Randabschluss zipfelig verjüngender Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 47 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 5 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 8 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,2 cm); 11 WS: gerieft; 3 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 7 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 BS: Standboden mit ausgezogener Bodenleiste. – Sonstige Funde: 1 Silexklinge aus grauem nordischen Feuerstein (kantenretuschiert) mit gerader Kratzerkappe und partiellen Gebrauchsspuren an den Längsseiten (L. 3,7 cm);²⁹⁵² 2 Flintabschläge aus hellgrauem bzw. aus dunkelgraubraunem Feuerstein.

+Wigerdinchusen bei Obermarsberg

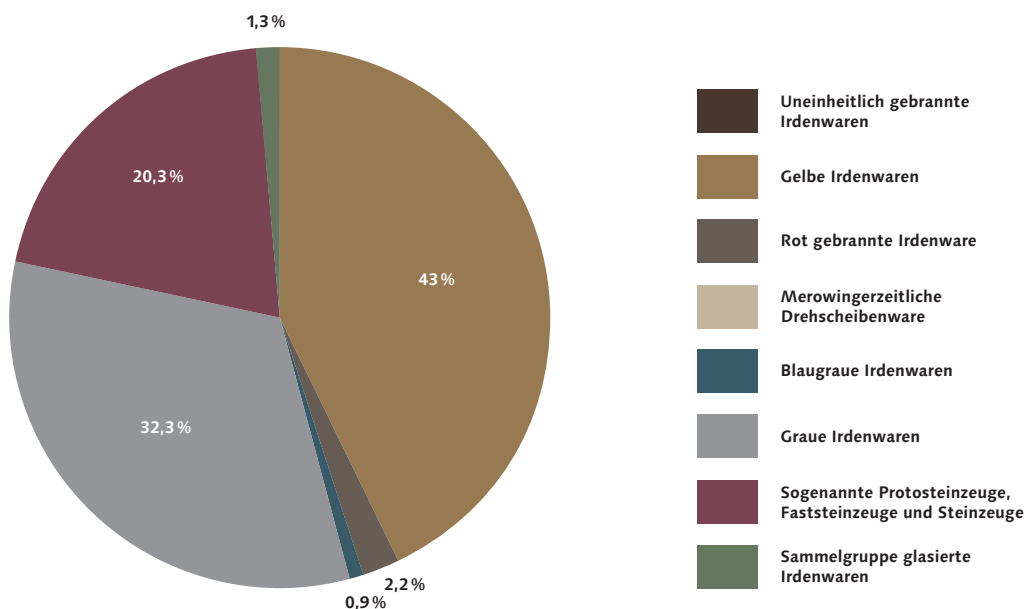


Abb. 277 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Wigerdinchusen (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

2952 Objektbeschreibung: Hartmut Laumann, LWL-Archäologie für Westfalen, 18.7.1996.

Fundbereich A (H. D. Tönsmeier 1989): Gelbe schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 BS: abgesetzter Standboden, innen mit ausgeprägten Drehrillen (**Abb. 12, 2**). – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit nahezu (abgerundet) quadratischem Querschnitt (1,8 cm x 2,0 cm); 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 10 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,8 cm) und breiter Mittellängskehlung; 1 BS: ausgekniffener Standring; 3 WS mit horizontaler Furchenverzierung; 2 WS: gerieft; 16 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, L-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: ausgekniffener Standring; 1 WS: gerieft; 12 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware mit farbloser Außenglasur: 1 Henkel eines Miniaturgefäßes (Br. 1,4 cm) mit Mittellängskehlung. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware mit grüner Innenglasur: 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit stark verdickter, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 20, 1**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe und geriefter Außenseite; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, T-förmig profilierter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener und dornartig unterschnittener Randlippe;²⁹⁵³ 1 RS: Dornrand; 1 RS einer Schüssel: steilstehender, verdickter, unterhalb des Randabschlusses durch eine Leiste profilierter Rand (**Abb. 21, 4**); 1 RS einer Schüssel: einziehender, stark rundlich verdickter Rand (**Abb. 21, 5**); 1 RS einer sehr flachen Schale: ausladender, rund abgestrichener Rand; 1 RS einer Topf- oder Schüsselkachel: steilstehender Rand mit ausladender, rechteckförmig verdickter und auf der Innen- und Oberseite gekehlter Randlippe (**Abb. 21, 3**); 2 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,1 und 2,2 cm) und Mittellängskehlung; 1 BS: Standboden;²⁹⁵⁴ 1 BS: dünnwandiger Standboden; 2 BS: Grapenfuß (davon 1 BS mit Längskehle auf der Außenseite) (**Abb. 21, 6**); 3 WS: gerieft; 21 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante b: 1 BS: Grapenfuß, Außenseite gekehlt. – Rot gebrannte Irdenware, Variante c: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach innen abgestrichener Randlippe.²⁹⁵⁵ – Rot gebrannte Irdenware, Variante e: 1 RS einer Topf- oder Schüsselkachel: ausladender, gekehlter, rechteckförmig verdickter und

²⁹⁵³ BERGMANN 1992c, 137 Abb. 23, 10.

²⁹⁵⁴ BERGMANN 1992c, 137 Abb. 23, 8.

²⁹⁵⁵ BERGMANN 1992c, 137 Abb. 23, 13.

schräg nach außen abgestrichener Rand²⁹⁵⁶ (**Abb. 24, 3**). – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 1 BS: dünnwandiger Standboden;²⁹⁵⁷ 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 2 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit Ansatzstelle eines Henkels. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: ausgekniffener Standring; 1 BS: Grapenfuß mit gekehlter Außenseite; 2 WS: gerieft; 5 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS mit einzeiligem Rechteckrollstempeldekoriert; 1 WS: gerieft; 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach innen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, T-förmig profilierter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,3 cm); 2 BS: Grapenfuß (davon 1 BS mit Kehlung auf der Außenseite) (**Abb. 32, 10**); 5 WS: gerieft; 26 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS einer Schüssel oder Schale: ausladender, verdickter, gekehlter, rund abgestrichener und unterschnittener Rand; 2 BS: Wellenfuß; 1 BS: Grapenfuß; 5 WS: gerieft; 13 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante a: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante b (schwach gebrannt): 1 WS: gerieft. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 2 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 BS: ausgekniffener Standring; 2 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft; 1 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 RS: steilstehender, gerader, rund abgestrichener Rand mit geriefter Außenseite; 2 BS: Wellenfuß; 1 WS mit Drehleiste und Riefen; 7 WS: gerieft; 9 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: steilstehender (schwach ausladender) Rand mit geringfügig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilstehender, gerader, rund abgestrichener Rand mit geriefter Außenseite; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,9 cm); 4 BS: Wellenfuß; 8 WS: gerieft; 1 WS.

Fundbereich B (H. D. Tönsmeier 1992): Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 5 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS: gerieft.

2956 Weiterhin: BERGMANN 1992c, 137 Abb. 23, 12.

2957 BERGMANN 1992c, 137 Abb. 23, 11.

+Wirmickhusen bei Obermarsberg

Funde (H. D. Tönsmeier 1992): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware (prähistorischer Machart): 1 RS eines Kumpfes (oder einer Schale): geringfügig einziehender Rand und zipfelig abgestrichener Randabschluss; 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit kantig schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Standboden; 9 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft; 11 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 2 BS: Standring; 2 WS mit einzeiligem Rollstempeldekore (davon 1 WS mit Dreiecken mit schmaler Basis und langen Schenkeln, 1 WS mit schräggestellten Strichen); 9 WS: gerieft; 2 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 45 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 11 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 6 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 BS: Standring; 4 WS: gerieft; 23 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 7 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 BS: Grapenfuß; 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS: gerieft; 1 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS.

+Wyddene bei Beringhausen

Funde (H. D. Tönsmeier 1991–1993): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 4 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 3 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 6 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,4 cm) und Mittellängskehle; 4 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,2 cm) und drei Längsriefen; 3 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS: gerieft.

18.4.4 Prospektionsfunde im Stadtgebiet von Medebach

+Alreslar bei Medebach

Funde aus Wüstungsareal²⁹⁵⁸ (R. Börnke/R. Bergmann 1989): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware (prähistorischer Machart?): 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Gelbe Irdenwaren (Sammelgruppe): 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit kurzer, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 BS: Linsenboden; 1 WS mit mehrzeiligem Rautenrollstempeldekor; 67 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS einer Tülle oder eines Miniaturgefäßes; 15 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS mit Drehleiste; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS.

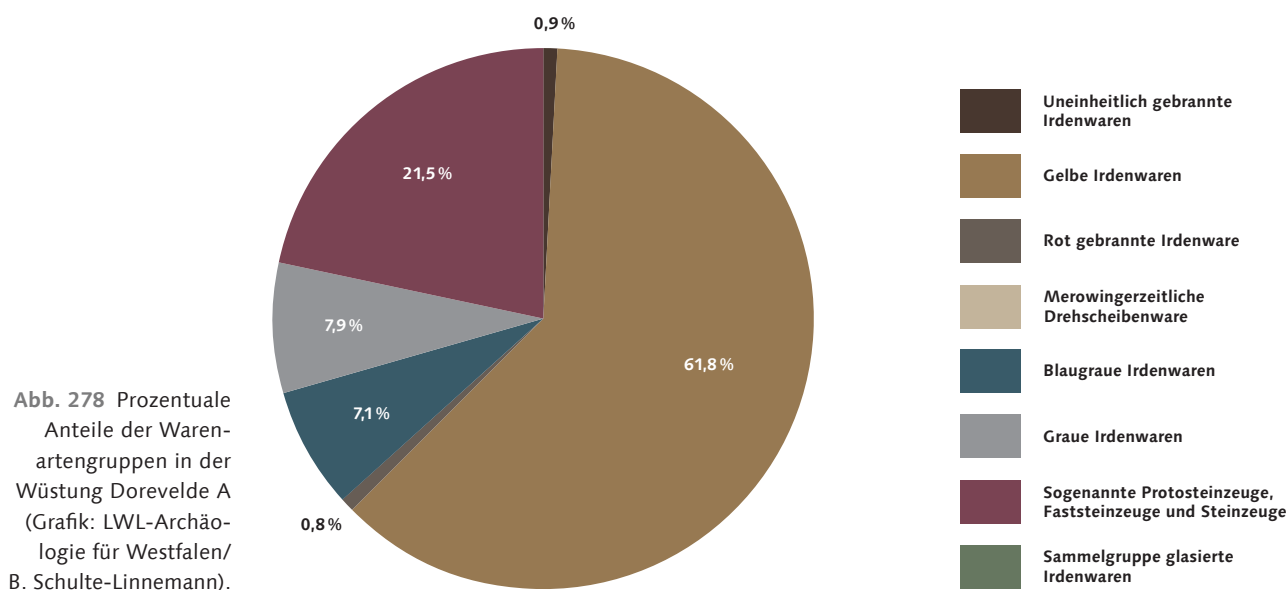
Funde aus Ackerland südlich der Ortsstelle (P. Burkamp vor 1989): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS mit kurzer, rundstabartig verdickter Randlippe; 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: dickwandiger Standboden, Innenseite mit Drehfurchen; 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 2 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS: gerieft.

+Dorevelde bei Medebach

Fundbereich A²⁹⁵⁹ (P. Burkamp vor 1989, R. Bergmann 1990): Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 7 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: Kremprand mit mehrzeiligem Rechteckrollstempeldekor unterhalb der Randlippe; 1 RS: kurze, oval verdickte Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, auf der Innenseite geringfügig gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 4 BS: dickwandige Standböden; 1 WS mit Gurtfurchen; 119 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 3 BS: dickwandige

²⁹⁵⁸ Zum Material siehe weiterhin: BERGMANN 1992j.

²⁹⁵⁹ Zum Material siehe weiterhin: BERGMANN 1992k.



Standböden (davon 1 BS mit Spuren des Abschneidens von der Drehscheibe); 1 BS: Grapenfuß mit Kehlung auf der Innenseite; 12 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit horizontal abgestrichener Randlippe; 22 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit abgeknickter, kastenförmig verdickter Randlippe; 1 RS: kurzer, rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, auf der Innenseite gekehelter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit auf der Innenseite gekehelter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit auf der Innenseite gekehelter, verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 2 BS: dünnwandige Standböden; 1 BS: Standring; 1 BS: Wellenfuß; 1 BS: Grapenfuß mit Kehlung auf der Außenseite; 4 Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 Henkel mit rundem Querschnitt; 13 WS: gerieft; 278 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 6 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 6 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, senkrecht abgestrichener Randlippe; 44 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 11 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 1 BS: Grapenfuß; 24 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, auf der Innenseite gekehelter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 2 WS: gerieft; 20 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 BS: Standboden; 2 BS: Grapenfuß; 3 WS: gerieft; 17 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art:

2 BS: Wellenfuß; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 3 WS. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 BS: Wellenfuß; 1 BS: Grapenfuß; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 13 WS: gerieft; 55 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug; 1 BS: Standboden; 1 BS: Grapenfuß; 2 WS: gerieft; 14 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 3 WS: gerieft; 11 WS. – Rot engobiertes Steinzeug; 2 BS: Standböden; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 WS: gerieft; 4 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche; 5 BS: Wellenfuß; 2 Henkel mit ovalem Querschnitt; 8 WS: gerieft; 10 WS.

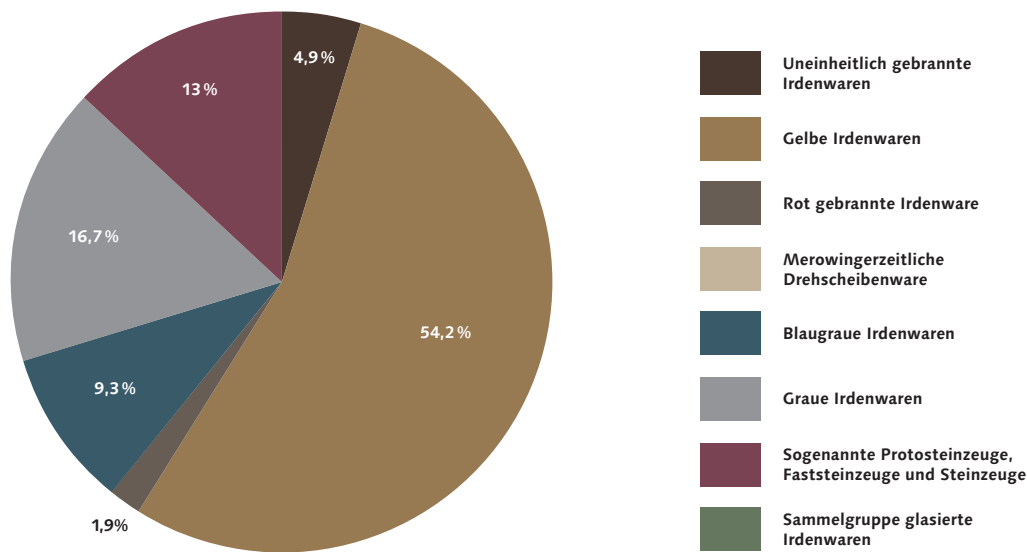


Abb. 279 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Dorevelde B (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

Fundbereich B (R. Ahlers 2011–2013)²⁹⁶⁰: Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware (prähistorischer Machart?): 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: von der Gefäßschulter deutlich abgesetzte, schwach ausladende, rundstabartig verdickte Randlippe (Abb. 11, 2); 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Gelbe schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 WS: gerieft. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: Standboden mit ausgeprägten Drehrillen auf der Innenseite; 5 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 5 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: verdickte, an der Oberseite horizontal abgestrichene, scharf von der Wandung abgesetzte Randlippe (Abb. 14, 9). – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: dickwandiger Standboden; 6 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 4 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundstabartig verdickte Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit ver-

²⁹⁶⁰ FV: Finder.

dickter, gekehler, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehler, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 BS: Standboden; 2 BS: Grapenfuß; 1 WS mit Rollstempeldekor (»römisches Zahlenmuster«); 2 WS: gerieft; 22 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Grapenfuß; 4 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach gekehler, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, stark verdickter, gekehler, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,4 cm) und zweifacher Mittellängskehlung; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,3 cm) und breiter Mittellängskehlung; 1 unterrandständig angarnierter Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,4 cm); 1 BS: Standboden; 1 BS: Wellenfuß; 3 WS: gerieft; 9 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS: gerieft. – Rot gebrannte Irdenware, Variante d: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehler, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit abgesetzter, verdickter, gekehler, rund abgestrichener Randlippe. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 1 Murmel (Dm. 1,3–1,4 cm). – Blaugraue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 7 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdicktem, zweifach gekehlem Stufenrand; 7 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit kurzer, dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,0 cm); 1 BS: Wellenfuß; 1 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehler, zipfelig abgestrichener Randlippe; 1 BS eines Bechers: Standring; 1 BS: Grapenfuß; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS mit Drehleiste; 3 WS: gerieft; 1 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehler, verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 BS: Grapenfuß; 1 WS: gerieft; 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit steilstehender, unterschnittener, gekehler, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 BS: Wellenfuß; 1 BS: Grapenfuß; 3 WS. – Rot engobierte²⁹⁶¹ Irdenware, Variante d: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehler, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehler, rund abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,2 cm) und Mittellängskehlung; 1 BS: Wellenfuß; 3 BS: Grapenfuß; 1 WS mit in mehreren Zeilen angeordnetem Rollstempeldekor (Dreiecke). – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 BS: Wellenfuß; 2 WS. – Rot en-

2961 Abweichend von den sonstigen Funden der Warenart aus dem Untersuchungsraum liegt bei dem Material von +Dorevelde häufig eine braune Engobe vor.

gobiertes Faststeinzeug, Variante c: 1 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug, Variante d: 1 WS: gerieft. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 RS eines bauchigen Bechers: rundlich ausbiegende, kurze, rund abgestrichene Randlippe; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 2 BS: Wellenfuß; 2 WS: gerieft; 1 WS. – Sonstige Funde: 2 x Flint (unbearbeitet); 1 Flintabschlag; 1 Wetz- oder Schärfstein, Stirnseite mit vier ausgeprägten Schärf-
rillen, mit parallelogrammförmigen Querschnitt (L. 7,8 cm); 1 frag. Perle aus blauem Glas (Abb. 110, 2); 1 vergoldeter Löwenanhänger aus Bronze (Abb. 109); 1 römisches Bronze-
frag. in Form eines verschlungenen mit Rillen verzierten Bandes, in Durchbruchtechnik
gegossen (erh. L. 4,75 cm); 3 Bronzeringe, gegossen; 1 Fuß eines Bronzegrapens (L. 3,6), sich
zum Fußende verjüngend mit abgerundet dreieckigem Querschnitt (Abb. 110, 1); 2 Fußfrag.
eines Bronzegrapens mit abgerundet dreieckigem Querschnitt (davon 1 Fußfrag. L. 7,0 cm);
1 Henkel eines Bronzegrapens mit rundem Querschnitt; 1 Buchschließe aus Bronzeblech
(Abb. 110, 4); 1 Bronzenäpfchen bzw. Gewicht (Abb. 110, 3); 11 Bronze-frag. (teilweise ge-
gossene Wandungsfrag.); 1 vergoldetes Bronzeblech, durchbrochen, mit eisernen Nietstiften
auf Eisenblech befestigt; 26 x Werkblei; 2 x eisenhaltige Schlacke; 1 Zellschmelz-Kreuz-
emailscheibenfibel mit runder Zentralzelle (Abb. 165); 2 Zellschmelz-Kreuzemailschei-
benfibeln (Abb. 167, 168); 1 Rechteckfibel (Abb. 173); 1 Grubenschmelz-Tiermotivfibel
(Abb. 176); 1 Ringfibel (Abb. 178); 1 Dreipass-Grubenschmelzfibel (Abb. 180).

+Ekkerrinchusen bei Glindfeld/Medelon

Funde aus Sondageschnitt (R. Börnke/R. Bergmann 1991): Uneinheitlich gebrannte sand-
gemagerte Irdenware: 4 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 WS. – Gelbe
schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, gekehl-
ter, rund abgestrichener Randlippe (Abb. 12, 1). – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach ge-
brannte Irdenware: 9 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender
Rand mit verdickter, gekehlter und rundlich abgestrichener Randlippe; 21 WS. – Gelbe fein
gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-
förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 13 WS. – Graue mäßig grob
gemagerte harte Irdenware: 5 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 6 WS. – Grau-
gelbes fleckiges Faststeinzeug: 3 WS: gerieft; 8 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c:
1 WS: gerieft. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 Schulter-Hals-Scherbe:
gerieft und mit der Ansatzstelle eines Henkels mit ovalem Querschnitt. – Sonstige Funde:
viel verziegelte Stakenlehm.

Funde aus Windwürfen im übrigen Siedlungsbereich und aus dem Bachlauf nördlich der Podien²⁹⁶² (u. a. C. Sondermann/R. Börnke/R. Bergmann 1990 und 1994): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS.

+Glindfeld (partielle Ortswüstung)

Funde aus dem Bereich westlich der Kapelle des 19. Jahrhunderts sowie zwischen der Kapelle und dem ehemaligen Kloster (R. Bergmann 2011 und 2013): Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS.

Funde aus dem Bereich nördlich des Klosters (R. Bergmann 1991): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS: dickwandig; 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 5 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 BS: Standboden mit Drehrillen auf der Innenseite und Fadenabzugsspuren auf der Unterseite; 2 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS mit Drehleiste; 1 WS.

Funde aus dem Bereich nördlich des ehemaligen Wirtschaftshofes des Klosters (R. Bergmann 1991): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 7 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 3 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach ge-

²⁹⁶² Siehe auch BERGMANN 1992m (mit Datierung auf damaligem Stand der Prospektionsfunde).

brannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 18, 2**); 1 WS: gerieft.

+Gremelinchusen bei Wissinghausen

Funde (R. Ahlers/C. Pape/M. Grebe 2011)²⁹⁶³: Rauwandige Drehscheibenware, Farbvariante a: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Sonstige Funde: 3 Buntmetallfrag. (wahrscheinlich Bronze): gegossen; 13 x Werkblei; 1 x eisenhaltige Schlacke; 1 Breitschenkelhufeisenfrag. mit Nagelrinne, rechteckiger Griffstollen (rek. Br. 11 cm, L. 10,9 cm, St. 0,4 cm bzw. nahe dem Stollen bis zu 0,7 cm, Stollen 1,2 cm x 1,3 cm); 1 Eisenhammer (**Abb. 114**) mit ehemals rechteckiger Schlagfläche und auffällig schräg zum Werkzeug ausgerichtetem pilzförmigem Kopf (L. 11,1 cm, Querschnitt 3,0 cm x 3,2 cm, Kopf 4,1 cm x 4,1 cm, Schaftloch 0,6 cm x 2,6 cm, Br. Schneide 2,7 cm).

+Holthusen bei Medebach

Funde aus der Flur auf'm Holzischenfelde (P. Burkamp 1988): Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: dünnwandiger Standboden; 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: Grapenfuß mit gekehlter Innenseite. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft. – Rot gebrannte Irdenware, Variante a: 2 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 5 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS.

+Kedenchusen bei Oberschledorn

Funde (P. Burkamp 1989, R. Bergmann 1991): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Uneinheitlich

²⁹⁶³ FV: Finder.

gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 2 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 5 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: scharf umgelegter (abknickender) Rand mit kurzer, rund abgestrichener Randlippe; 1 Schulter-Hals-Scherbe; 8 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 5 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,9 cm) und breiter Mittellängskehlung, mit sechs senkrechten Ritzlinien verziert; 5 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 4 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Standboden; 10 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 5 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Wellenfuß; 2 WS: gerieft; 2 WS mit grau gerauchter Außenseite; 15 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 26, 5**); 1 Gießtülle; 10 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 WS mit gegittertem Rautenrollstempeldekori (Rautenband aus zwei innenliegenden Zeilen aus Rauten, oben und unten begrenzt durch je eine Zeile von Dreiecken); 4 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 4 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 5 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 5 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware mit brauner Eigenglasur: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware mit brauner Eigenglasur: 1 WS: gerieft. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS mit tiefen Gurtfurchen. – Sonstige Funde: 4 x verziegelter Stakenlehm.

+Langele bei Medebach

Funde (P. Burkamp 1982–1988, R. Börnke/R. Bergmann 1991): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 8 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 3 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: kastenförmig verdickte Randlippe. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 10 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: Standboden; 11 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe, mindestens dreizeiliger Quadratrollstempeldekori außen auf der Randlippe; 1 RS einer Schüssel: ausbiegender, gekehlter, verdickter, horizontaler, gekehlter Randabschluss; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,5 cm) und Mittellängskehlung mit drei Längsriefen; 2 BS: Standboden; 5 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 12 WS. – Gelbe mä-

ßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit Gurtfurchen; 17 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS mit roter Strichbemalung (Abb. 18, 3). – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 5 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante d: 1 BS: Standboden. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 15 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 3 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 2 WS. – Graue grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: Ansatzstelle eines randständigen Henkels. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 BS: Wellenfuß.

+Lutterinchusen bei Medebach

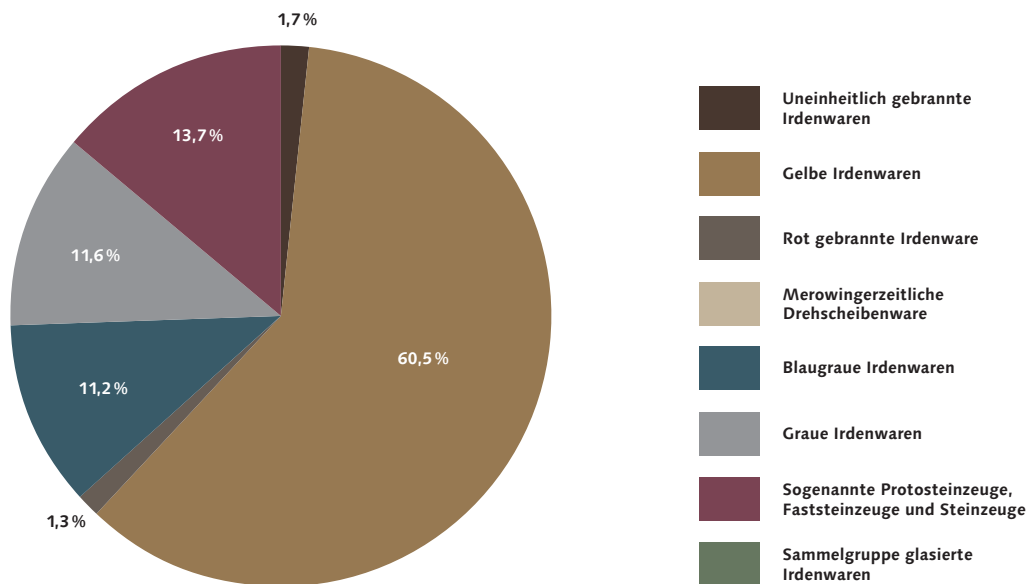


Abb. 280 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Lutterinchusen (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

Funde (P. Burkamp 1981 und 1986, R. Börnke/R. Bergmann 1990): Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 4 WS. – Gelbe schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 5 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 Standboden (St. 1,2 cm zwischen Boden und aufgehender Wandung); 8 WS (davon 1 WS dickwandig). – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS eines Kumpfes: einziehender, verdickter, auf der Innenseite unterschrittener Rand; 11 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS eines Topfes: stark einziehende Gefäßschulter, ausbiegender Rand mit scharf umgelegter, kurzer, oben horizontal abgestrichener, ansonsten rundlich abgestrichener und auf der Außenseite schwach unterschrittener Randlippe;²⁹⁶⁴

²⁹⁶⁴ Vergleichbare Randform: SONNEMANN 2010, 212 RF 14 (dieser jedoch nicht genau entsprechend).

1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: dickwandig, innen mit Drehrillen; 12 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: kumpfartiger, rund abgestrichener und auf der Außenseite wenig unterhalb des Randabschlusses geringfügig unterschnittener Rand; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Handhabe?; 15 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 2 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,1 cm) und breiter Mittellängsfurche; 1 BS: Standboden; 1 BS: Grapenfuß mit gekehlter Außenseite; 1 BS: Grapenfuß; 4 WS: gerieft; 29 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 5 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS eines Kruges?: steil stehender, schwach ausladender, oval verdickter Rand, Halszone gerieft; 1 Handhabe: Stielgriff; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,5 cm); 1 BS: dünnwandiger Standboden; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft; 27 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante a: 2 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 19 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 3 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Standboden; 2 WS: gerieft; 8 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 2 WS: gerieft; 9 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante a: 2 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante b: 1 RS einer Schüssel. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 3 WS: gerieft; 5 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS: gerieft. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 RS: Dornrand; 2 WS. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 6 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 WS: gerieft und mit Rollstempeldekoration (deformierte Rechtecke); 2 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 RS: Dornrand; 2 WS. – Rot engobiertes Steinzeug: 1 Henkel (Br. 2,9 cm). – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 Spinnwirtel: geoid, Außenseite gerieft (Dm. 2,9 cm, H. 1,9 cm, Dm. Durchbohrung 1,1–1,2 cm); 1 WS: gerieft; 2 WS. – Sonstige Funde: 1 Flintabschlag (nicht eindeutig kantenretuschiert).

+N. N. »Königshof« bei Medebach

Fundbereich A²⁹⁶⁵ (P. Burkamp/R. Börnke/R. Bergmann 1990, R. Bergmann 1991): Uneinheitlich gebrannte kalkgemagerte Irdenware, Variante a (prähistorischer Machart, Magerung ausgewittert): 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS (enthält neben Schieferplättchen Gesteinsgrus). – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS mit rundstabartig verdickter Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS einer Schüssel?: steilstehender, stark verdickter, gekehlter, auf der Außenseite unterschrittener, auf der Oberseite horizontal abgestrichener Rand; 11 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, L-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, zipfelig abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS einer Napfkachel: ausladender Rand mit verdickter, auf der Außenseite unterschrittener, schräg nach innen abgestrichener (und dort gekehlter) Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,5 cm); 2 BS: Standboden; 1 BS: Grapenfuß; 1 BS: Grapenfuß, Innenseite gekehlt, mit grau gerauchter Oberfläche; 1 WS mit Drehleiste; 2 WS: gerieft; 22 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 5 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender, verdickter, zweifach gekehlter und rundlich abgestrichener Stufenrand; 1 RS einer Napfkachel: ausladender Rand mit kastenförmig verdickter, auf der Außenseite unterschrittener, horizontal abgestrichener (und dort gekehlter) Randlippe; 1 WS mit einzeiligem Rollstempeldekoration (Trapeze); 1 WS mit gegittertem Rautenrollstempeldekoration; 5 WS: gerieft; 1 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 41 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 3 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 6 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 2 WS. –

2965 Zum Material siehe weiterhin: BERGMANN 1992i.

Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,3 cm); 1 WS: gerieft; 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausgekniffener Standring; 1 WS: gerieft; 4 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 10 WS. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS eines Bechers: einziehender, verdickter, rundlich abgestrichener Rand mit geriefter Außenseite, Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,1 cm) und Mittellängskehlung; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft; 4 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante b: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 RS: Dornrand; 1 BS: Grapenfuß, Außenseite gekehlt; 3 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 3 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante e: 1 BS: Außenseite gekehlt. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS: gerieft; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,9 cm); 1 BS: Wellenfuß; 4 WS: gerieft; 2 WS. – Sonstige Funde: 1 x verzielter Ausfachungslehm.

Fundbereich B²⁹⁶⁶ (R. Bergmann 1990): Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt (Br. 2,8 cm); 2 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 6 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: schwach ausladende, sehr kurze, rund abgestrichene Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,8 cm); 4 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: steilstehender Rand mit stark verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehelter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehelter, stark verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 BS: auf der Außenseite gekehelter Grapenfuß; 1 BS: Wellenfuß; 4 WS: gerieft; 1 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 18 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 7 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehelter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilstehender, gekehelter, horizontal abgestrichener Rand, Außenseite gerieft; 3 WS: gerieft; 8 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS mit Rollstempeldekoration (»römisches Zahlenmuster«); 5 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante b: 1 RS einer Schüssel: rundlich ausbiegender Rand mit stark verdickter, rund abgestrichener Randlippe. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehelter, rund abgestrichener Randlippe. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS.

2966 Zum Material siehe weiterhin: BERGMANN 1992i.

+Veltdevelde bei Deifeld

Funde (R. Bergmann/R. Börnke 1990,²⁹⁶⁷ R. Ahlers 2011, R. Bergmann 2011): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante a: 2 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 3 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 12 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware. 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 10 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 3 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 6 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware (mit beginnender Sinterung des Scherbens): 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt. (Br. 2,5 cm); 1 Schulter-Hals-Scherbe: gerieft; 1 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 WS: gerieft; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 BS: Wellenfuß. – Sonstige Funde: 1 langes Eisenmesser (Fundstelle ca. 100 m südöstlich der Ortsstelle) mit mittelständiger Spitze (erh. L. 29,4 cm, rek. L. ca. 31 cm, L. Griffangel 4,9 cm, max. Br. Klinge 2,9 cm).

Funde im Talgrund zu Feltebel im Umfeld eines Schlackenbügels (C. Pape 2011)²⁹⁶⁸: Rauwandige Drehscheibenware, Farbvariante c: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS.

²⁹⁶⁷ Siehe auch BERGMANN 1992l (mit Datierung auf damaligem Stand der Prospektionsfunde).

²⁹⁶⁸ FV: Finder.

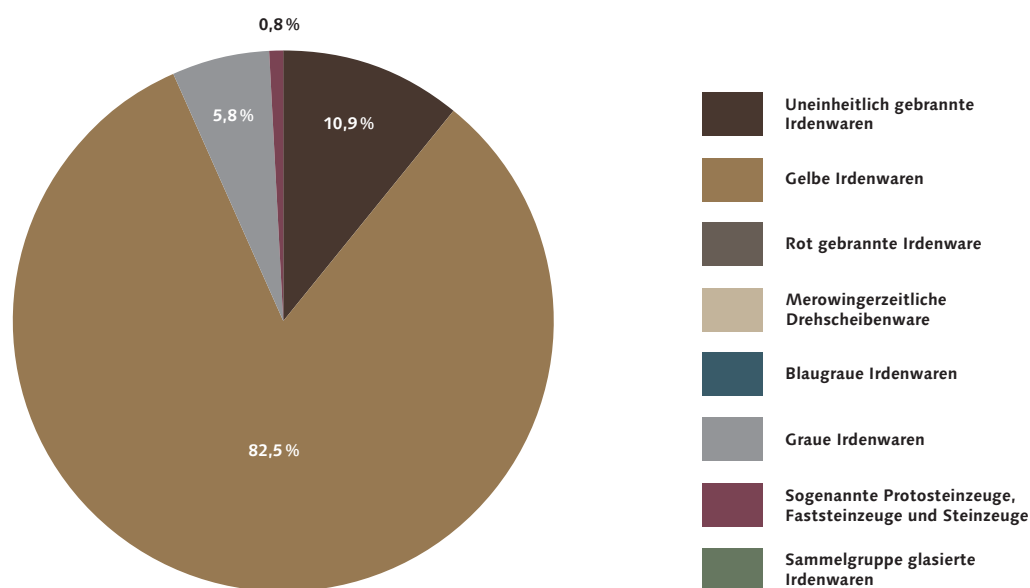
+Vilmarenchusen bei Titmaringhausen

Abb. 281 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Vilmarenchusen (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

Funde (C. Pape/M. Pape 2010–2012)²⁹⁶⁹: Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, verdickter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 19 WS. – Rauwandige Drehscheibenware, Farbvariante b: 5 WS. – Gelbe schiefergemagerte Drehscheibenware: 2 WS; 1 WS (enthält als Magerung weiterhin Gesteinsgrus). – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 Schulter-Hals-Scherbe; 1 WS mit Gurtfurchen. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit von der Gefäßschulter scharf abgesetzter, unterschrittener, kurzer, rundstabartig verdickter Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, extrem kurzer (L. 1,0 cm), sich zum Rand geringfügig verjüngender, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 WS: Innenseite mit breiten Drehfurchen; 1 WS: mit Gurtfurchen außen; 2 WS: gerieft; 1 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 25 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS eines engmündigen Kruges oder einer Flasche: randständig angarnierter Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,0 cm) und Mittellängsfurche; 1 WS mit der Ansatzstelle eines Henkels; 1 WS: gerieft; 21 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schwach verdickter, rundlich abgestrichener Rand-

²⁹⁶⁹ FV: Finder.

lippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS: gerieft; 1 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 55 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach ausladender, kurzer, unverdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, L-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS eines Kugeltopfes: ausbiegende, gekehlte, verdickte, T-förmig profilierte, schräg nach außen abgestrichene Randlippe; 2 WS mit Drehleiste; 6 WS: gerieft; 71 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Gelbe sehr fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware²⁹⁷⁰: 3 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS: gerieft; 8 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware mit brauner Eigenglasur: 2 WS (Glasur außen). – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,3 cm). – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 WS: gerieft. – Sonstige Funde: 1 Messer aus Eisen mit geradem Rücken (max. St. 0,8 cm) und aufwärts gebogener Schneide, frag. Griffzunge mit Nietloch (erh. L. 26,1 cm, erh. L. Klinge 22,5 cm, rek. L. Klinge ca. 28,1 cm, max. Br. Schneide 3 cm); 1 eiserne Schlittschuhkufe, zur Befestigung an einem Holzschuh vorgesehen, hinterer Befestigungsfortsatz schräggestellt (L. 17,7 cm, H. Stollen 2,5 cm, H. Stollen mit Befestigungsfortsätzen 3,4 cm, Br. vorderer Befestigungsfortsatz 3,2 cm, Entfernung zur Kufenspitze 3,3 cm, Br. hinterer Befestigungsfortsatz 2,9 cm, Entfernung zum Kufenende 1,5 cm); 1 Wellenrandhufeisenfrag. mit langrechteckigem Stollen, Rute mit drei Nagellöchern (L. 12 cm, rek. Br. 12 cm, St. 0,6 cm, max. Br. Rute 2,8 cm, L. Stollen 1,9 cm, Br. Stollen 1,2 cm, H. Stollen 1,4 cm); 1 Breitschenkelhufeisen mit ungewöhnlich dünn ausgezogenem Fortsatz in der Verlängerung der Schenkel hinter dem Stollen (max. L. 11,5 cm, max. Br. 10,1 cm, max. Br. Schenkel 2,8 cm, Längsstollen 0,7 cm x 1,6 cm); 1 Breitschenkelhufeisenfrag. mit Rechteckstollen und ungewöhnlich dünn ausgezogenem Fortsatz in der Verlängerung der Schenkel hinter dem Stollen (erh. L. 8,9 cm, erh. Br. Schenkel 3,3 cm); 1 Rinderklaueneisenfrag., Außenrand stark abgelaufen, zwei runde Nagellöcher (max. Br. Rute 3,9 cm, St. 0,5 cm) (**Abb. 120, 2**); 1 eisernes Bügelscherenfrag. (**Abb. 120, 3**); 1 eiserner Hammer (**Abb. 120, 1**); 1 schlüsselartiges Eisenobjekt, »Bart« beilartig und in einer schwach gebogenen Schneide auslaufend, Schaftende rechtwinklig umgebogen (L. 6,4 cm) und in einer Spitze auslaufend (H. »Bart« 4,7 cm, Br. Schneide 4,4 cm, Br. »Bart« am Rücken 1,2 cm, L. Schaft 17,4 cm, max. Schaftquerschnitt 1,3 cm x 1,6 cm); 5 Kupferblechfrag.; 1 partiell angeschmolzenes Randstück (max. St. 0,3 cm)

²⁹⁷⁰ Nicht mit gelber sehr fein gemagelter Drehscheibenware (Badorfer Art) vergleichbar.

eines Glöckchens aus einer Kupferlegierung (Messing?); 1 Grubenschmelz-Kreuzemailfibel mit breiter Randzone²⁹⁷¹ (**Abb. 170**).

+Wifhardenkosen bei Düdinghausen

Sammlungsbestand 1 (Sammlung Burkamp 1982–1988²⁹⁷² einschließlich Funde R. Bergmann 1982²⁹⁷³): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit auf der Innenseite schwach gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 Ösenhenkel; 7 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware: 1 Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt; 10 WS. – Gelbe sehr grob und grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS mit rundstabartig verdickter Randlippe; 1 RS: rundstabartig verdickter, durch das Umschlagen der Randlippe gebildeter Rollrand; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 7 BS: dickwandige Standböden; 2 BS: linsenförmig beschnittene Böden; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 3 WS: gerieft; 56 WS. – Gelbe sehr grob und grob gemagerte harte Irdenware: 2 RS: Kremprand; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit einfacher, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 BS: dickwandiger Standboden; 1 BS: linsenförmig beschnittener Boden; 2 WS: gerieft; 33 WS. – Gelbe fein und mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 14 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit oval verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: Dornrand; 4 Henkel mit ovalem Querschnitt; 5 BS: Wellenfuß; 22 WS: gerieft; 432 WS; 1 Spielzeugpferdchen²⁹⁷⁴ (**Abb. 123,1**). – Gelbe fein und mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund ab-

2971 FV/Finder: Privatsammlung Ahlers, Winterberg.

2972 FV: Städtisches Museum Medebach; zu diesem Bestand siehe (teilweise) auch Bergmann 1987b.

2973 FV: LWL-Archäologie für Westfalen, Münster; die Funde von Sammlungsbestand 1 wurden in den 1980er-Jahren erfasst; auf eine erneute Bearbeitung des Materials mit feiner gefassten Warenartengruppen bzw. -varianten wurde vor dem Hintergrund des umfangreichen Gesamtkomplexes der Ortswüstung verzichtet.

2974 Siehe BERGMANN 1993b, 222 f. Nr. 83.

gestrichener Randlippe; 37 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, gekehlter oder T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 6 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 17 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit L-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit oval verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 7 WS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 12 Henkel mit ovalem Querschnitt; 2 Henkel mit rundem Querschnitt; 2 BS: Standböden; 31 BS: Wellenfuß; 1 WS mit Rautenrollstempeldekoration; 4 WS mit Drehleiste; 1 WS mit gelappter Drehleiste; 72 WS: gerieft; 639 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe. – Blaugraue mäßig grob und fein gemagerte Irdenware: 6 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, senkrecht abgestrichener Randlippe; 42 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 7 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 3 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft; 19 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 6 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, gekehlter oder T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 5 BS: Wellenfuß; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 9 WS: gerieft; 50 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug: 3 BS: Wellenfuß; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 6 WS: gerieft; 36 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 BS: Wellenfuß. – Rot engobiertes Steinzeug: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS gerieft; 1 WS. – Sonstige Funde: 1 Hufeisenfrag.; 6 x eisenhaltige Schlacke (Schmiedeschlacke?); 1 Wetzstein, in der Aufsicht rhombisch (L. 21,4 cm); 1 Wetzstein, in der Aufsicht rhombisch mit zahlreichen senkrechten Schärfrinnen auf den Seitenflächen (erh. L. 18,1 cm); 3 Wetzsteinfrag.

Sammlungsbestand 2 (A. Finnemann 1992–2010)²⁹⁷⁵: Uneinheitlich gebrannte sandsteingrusgemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher (2,0 cm langer), rundlich abgestrichener Randlippe. – Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 Schale: Standboden mit ausladendem, rund abgestrichenem Rand (**Abb. 6, 3**); 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit

²⁹⁷⁵ FV: Heimathaus Düdinghausen.

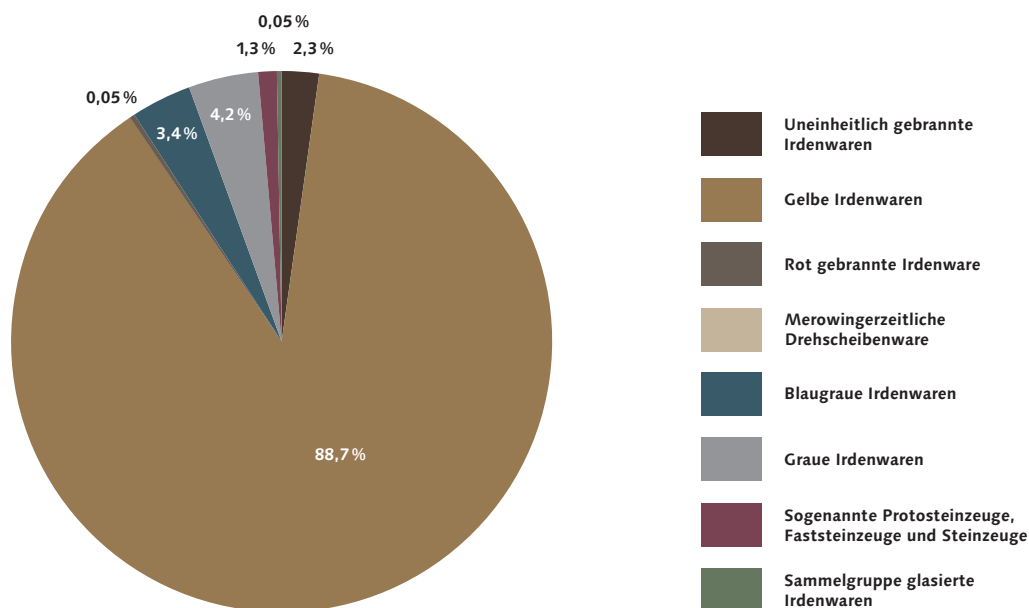


Abb. 282 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Wifhardenkosen, Sammlungsbestand 2 (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

verdickter, sich zum Randabschluss verjüngender, rund abgestrichener Randlippe (Abb. 7, 1); 1 RS: ausbiegender Rand mit einfacher, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 Spinnwirtel (Dm. 3,5 cm, H. 2,3 cm, H. Dm. max. 0,9 cm) (Abb. 189, 2); 18 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 BS: Standboden; 5 WS: gerieft; 90 WS. – Rauwandige Drehscheibenware, Farbvariante a: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Gelbe schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 BS: Standboden; 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 3 RS mit rundstabartig verdickter Randlippe; 1 RS: extrem kurze, ausladende, rundlich abgestrichene Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit sehr kurzer, rundlich abgestrichener Randlippe (Abb. 13, 3); 5 RS: extrem kurze, scharf umgelegte, unterschnittene, rundlich abgestrichene Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit extrem kurzer, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit extrem kurzer, auf der Oberseite schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS mit verschliffenem Stempeldekor aus diagonal gestellten Rechtecken und Rauten (Rollstempel?, Einzelstempel?); 18 BS: dickwandiger Standboden (Abb. 13, 1); 1 BS: Standboden mit konzentrischen Spuren des Abschneidens von der Drehscheibe; 1 BS: Standboden, Bodeninnenseite mit zwei ausgeprägten Drehrillen; 1 WS mit Drehleiste; 193 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 4 RS: rundstabartig verdickte Randlippe; 1 RS: sehr kurze, rundlich umgelegte, rundlich abgestrichene Randlippe; 1 RS: kurze, abgeknickt aus-

biegende, verdickte, gekahlte, schräg nach außen abgestrichene Randlippe; 1 RS: kurze, abgeknickt ausbiegende, verdickte, gekahlte, rundlich abgestrichene Randlippe; 2 RS: kurze, abgeknickt ausbiegende, verdickte, gekahlte, schräg nach außen abgestrichene Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekahlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 RS: ausbiegender Rand mit kurzer, verdickter, gekahlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 8 BS: Standboden; 1 WS mit Rautenrollstempeldekoration (**Abb. 14, 1**); 1 WS mit rotbrauner Strichbemalung; 2 WS mit grauroter »Bemalung« (davon 1 WS mit herabgelaufener Farbbahn und 1 WS mit Farbspritzer); 1 WS mit beidseitig von Drehrillen begrenzter und im Profil gerundeter Drehleiste; 1 WS mit Gurtfurchen; 1 WS: gerieft; 124 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: einziehender Gefäßhals mit scharf abgesetzter, kurzer, rundstabartig verdickter Randlippe (**Abb. 14, 6**); 1 RS: einziehender Gefäßhals mit scharf abgesetzter, kurzer, verdickter, zipfelig spitz abgestrichener Randlippe; 1 RS: einziehender Gefäßhals mit kurzer, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 14, 7**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 14, 8**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, gekahlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: dünnwandiger Standboden (**Abb. 14, 10**); 5 WS: gerieft; 79 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundstabartig verdickte Randlippe (**Abb. 15, 3, 4**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekahlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 15, 5**); 1 WS mit zweizeiligem Rautenrollstempeldekoration; 2 BS: Standboden; 1 BS eines Bechers: Standring; 2 BS: Wellenfuß; 4 WS: gerieft; 64 WS; 1 Spinnwirtel: Oberseite mit dichten Drehrillen, Unterseite mit vier Drehrillen verziert (Dm. 3,4 cm, H. 2,1 cm, H. Dm. max. 0,8 cm) (**Abb. 189, 5**). – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 4 RS: scharf umgelegter Rand mit verdickter, kurzer, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 16, 1**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekahlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 5 RS und 1 Kugeltopfoberteil: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekahlter, horizontal abgestrichener Randlippe, geriefte Schulter-Hals-Zone (**Abb. 16, 2**); 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekahlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 8 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekahlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekahlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 41 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekahlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (davon 1 RS mit relativ kurzer Randlippe); 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekahlter, L-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekahlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe und nutzungsbedingt

braun gerauchter Oberfläche; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehler, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehler, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehler, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Dornrand mit unterraständig angarniertem Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 Henkel mit flach-rechteckigem Querschnitt (Br. 3,2 cm); 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,8 cm); 2 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,0 cm bzw. 2,2 cm) und Mittellängskehlung; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,2 cm) und tiefer Mittellängskehlung; 1 Standboden (eines Bechers?): durch in Bodenhöhe umlaufende, gewellte Leiste verziert; 4 BS: Standboden (davon 1 BS mit nutzungsbedingt braun gerauchter Oberfläche); 1 BS: Standring; 12 BS: Wellenfuß; 3 BS: Grapenfuß mit gekehler Innenseite; 1 WS mit roter Strichbemalung Pingsdorfer Art; 1 WS mit Kammstrichdekor (sich überschneidende Girlandenbögen); 32 WS: gerieft; 106 WS mit nutzungsbedingt braun gerauchter Oberfläche; 1375 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenerware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit oval verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehler, rundlich abgestrichener Randlippe; 11 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehler, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehler, horizontal abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehler, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehler, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 21 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehler, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (davon 1 RS mit nutzungsbedingt braun gerauchter Oberfläche); 8 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehler, L-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 14 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehler, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (davon 1 RS mit Riefung unterhalb der Halszone und 2 RS mit ausgewitterten, feinen, ehemals gerundeten Kalkmagerungspartikeln Dm. bis zu 1,2 mm); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehler, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehler, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (davon 1 RS mit Riefung der Halszone); 3 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehler, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilstehender, gerader, rundlich abgestrichener Rand mit geringfügig unterraständig angarniertem und drei Längsriefen verziertem Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,6 cm); 1 RS (einer Schüssel?): ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 4,3 cm); 6 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,7 cm, 2,0 cm, 2,0 cm, 2,2 cm, 2,7 cm und 3,2 cm) und Mittellängskehlung; 2 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,5 und 3,0 cm) und zweifacher Längskehlung; 2 BS: Standboden (davon 1 BS Dm. 7,7 cm und mit

azentrischer Spur des Abschneidens von der Drehscheibe); 17 BS: Wellenfuß; 2 BS: ausgeniffener Standring; 1 BS: Grapenfuß; 1 WS mit unterrandständiger Abrissstelle eines Henkels mit ovalem Querschnitt; 71 WS: gerieft; 2 WS mit Drehleiste 1 WS mit Drehleiste und Riefenzone; 1 WS mit rollstempelverzerrter Drehwulst (senkrecht stehende schmale Rechtecke); 1 WS: gerieft und mit gelappter Drehleiste; 124 WS: gerieft; 14 WS mit nutzungsbedingt braun gerauchter Oberfläche; 1003 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (davon 1 WS mit nutzungsbedingt braun gerauchter Oberfläche); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 9 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgelenkt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Mundstück eines Pilgerhorns (Aachhorn, Wächterhorn); 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,8 cm); 1 BS: Standboden (**Abb. 18, 5**); 1 BS: Standring; 3 BS: Wellenfuß; 1 WS mit roter Bemalung Pingsdorfer Art; 58 WS: gerieft; 19 WS mit nutzungsbedingt braun gerauchter Oberfläche; 387 WS; 1 Spinnwirtel: abgeplattet rundliche Form (Dm. 3,5 cm, H. 2,6 cm, H. Dm. max. 1,1 cm) (**Abb. 189, 7**). – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS (einer Kugelamphora?): abgelenkt ausbiegender Rand mit rotbrauner Bemalung Pingsdorfer Art und kastenförmig verdickter Randlippe mit randständig angarniertem Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt (Br. 5,5 cm); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (abgestrichene Fläche sehr lang); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (und der Scherbenaußenseite partiell anhaftendem, craqueliertem, transluzentem, hellgrünem Glasfluss); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe (**Abb. 19, 2**); 22 RS und 1 Kugeltopfoberteil: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe (Kugeltopfoberteil mit geriefter Schulter-Hals-Zone) (**Abb. 19, 5**); 6 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 6 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 19, 7**); 3 RS und 1 Kugeltopfoberteil: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (Rand-Dm. 19 cm) (**Abb. 20, 9; 21, 2**); 18 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 20, 10**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, gekehlter, und schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 21, 1**); 1 RS: abgelenkt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe (**Abb. 19, 3**); 5 RS: abgelenkt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Rand-

lippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilstehender, sich verjüngender, rundlich abgestrichener (dünner) Rand mit geriefter Außenseite; 2 RS: steilstehender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilstehender, schwach einziehender, keulenartig verdickter, rundlich abgestrichener Rand; 5 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,8 cm, 2,0 cm, 2,2 cm, 3,0 cm und 3,1 cm); 3 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,2 cm, 2,8 cm und 3,0 cm) und Mittellängskehlung; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,1 cm) und breiter Mittellängskehlung; 18 BS: Wellenfuß (**Abb. 21, 7**); 1 BS eines Bechers: Bodenmitte innen mit spitzem Drehkegel (Boden-Dm. 5,3 cm); 1 BS: Wellenfuß, Innenseite mit Drehschnecke; 2 BS: Grapenfuß außen mit tiefer Mittellängskehlung; 1 WS mit roter Bemalung Pingsdorfer Art (Krallendekor); 1 WS mit roter Strichbemalung Pingsdorfer Art; 1 WS mit mindestens dreizeiligem Rautenrollstempeldekor auf Gefäßschulter; 1 WS mit Drehleiste; 1 WS mit Drehleiste und roter Bemalung Pingsdorfer Art; 1 WS mit blassroter Bemalung Pingsdorfer Art; 1 WS mit gelappter Drehleiste; 1 WS mit Riefung und gelappter Drehleiste; 1 WS mit Riefung und Drehleiste; 134 WS: gerieft; 5 WS mit nutzungsbedingt braun gerauchter Oberfläche; 762 WS. – Gelbe fein gemagerte harte glasierte Irdenware: 1 WS mit tranzluzenter fleckig graugelb/graugrüner²⁹⁷⁶ Innenglasur. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 BS: dünnwandiger Standboden (**Abb. 22**). – Gelbe sehr fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 Murnel (Dm. 2,0 cm). – Gelbe sehr fein gemagerte Irdenware mit spärlicher Bleiglasur: 1 RS von der Mündung eines Pilgerhorns: kantig facettiert (hart gebrannt, fleckenhafte graugelbe und hellgraugrüne²⁹⁷⁷ Außenglasur); 1 WS eines Miniaturgefäßes (schwach gebrannt, transluzente graugelbe²⁹⁷⁸ Außenglasur). – Rot gebrannte Irdenware, Variante a: 1 Standboden: dickwandig; 1 Standboden: dünnwandig. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 1 WS: gerieft. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 7 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter und rundlich abgestrichener Randlippe; 10 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 2 WS (mit grober Magerung); 120 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit horizontal abgestrichener Randlippe (**Abb. 27, 2**); 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: Dornrand; 1 röhrenförmige Gießtülle; 1 WS: gerieft; 39 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe

2976 4 B 4 und 30 B 3.

2977 2 B 4 und 29 B 3.

2978 4 C 5.

(Abb. 28, 1); 1 WS mit Rollstempeldekoration (mindestens zweizeiliges Rautenband oben mit dreieckigen Einprägungen abschließend) (Abb. 28, 2); 6 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: geringfügig ausladende, oval verdickte Randlippe (Abb. 29, 2). – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,1 cm), breiter Mittellängsfurche und Fingertupfenverzierung in der Kehlung; 2 BS: Wellenfuß; 1 Spinnwirtel: abgeplattet rundlich bzw. oberhalb des maximalen Durchmessers konisch zulaufend, mit drei Drehrillen verziert (Dm. 3,4 cm, H. 2,1 cm, H. Dm. max. 0,8 cm) (Abb. 189, 12); 1 WS: gerieft; 27 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit zweifach gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe (Stufenrand); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit (dünner) rundlich abgestrichener Randlippe; 3 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, kantig (horizontal und senkrecht) abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,5 cm und 2,9 cm); 1 Standboden: innen mit Drehschnecke; 1 Standboden (eines Bechers?); 9 BS: Wellenfuß; 1 Spinnwirtel (Dm. 3,3 cm, H. 2,2 cm, H. Dm. max. 1,1 cm) (Abb. 189, 13); 1 WS mit Drehleiste; 1 WS: gerieft und mit Drehleiste; 20 WS: gerieft; 89 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 BS: Standring. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware (teilweise mit wenig intensiver brauner Eigenglasur): 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: Dornrand? mit unterraständig angarniertem Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,4 cm) und Mittellängskehlung; 3 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,6 cm, 2,6 cm und 3,1 cm); 1 unterraständiger Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,7 cm) und Fingertupfenverzierung in der Mittellängskehlung; 1 unterraständiger Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,8 cm), Mittellängskehlung und Riefung der Wand-scherbe; 1 unterraständiger Henkel von ovalem Querschnitt (Br. 1,4 cm) mit Mittellängskehlung; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,6 cm) und Mittellängskehlung; 13 BS: Wellenfuß (davon 1 Wellenfuß Dm. 8,8 cm und 1 Wellenfuß Dm. ca. 10 cm); 1 BS: Standboden eines bauchigen Bechers; 1 WS mit Drehleiste; 13 WS: gerieft; 9 WS. – Rot engobierte

Irdenware, Variante b: 1 WS: gerieft. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlt, verdickter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgelenkt ausbiegender Rand mit gekehlt, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilsteher, verdickter, rundlich abgestrichener Rand, Halszone gerieft; 4 BS: Wellenfuß; 4 WS: gerieft; 3 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS mit Drehleiste; 4 WS: gerieft; 3 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 RS: steilsteher, rundlich abgestrichener Rand, Halszone gerieft; 1 RS: steilsteher, rundlich abgestrichener Rand mit unterrandständig angarniertem Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 RS: steilsteher Rand mit gekehlt, auf der Außenseite unterhalb des Randabschlusses dornartig profiliert, schräg nach innen abgestrichener Randlippe und Riefung der Halszone; 1 RS: abgelenkt ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS mit Drehleisten; 1 WS: gerieft; 3 WS. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug: 1 RS: steilsteher, rundlich abgestrichener Rand mit unterrandständig angarniertem Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,1 cm) und Mittellängskehlung; 1 WS: gerieft und mit Drehleiste. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 unterrandständiger Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,3 cm) und breiter Mittellängsfurche; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,7 cm); 1 BS: Wellenfuß; 3 WS: gerieft; 7 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 RS eines Kruges oder einer Kanne: steilsteher (schwach einziehender), verdickter, rund abgestrichener Rand (**Abb. 35, 3**); 2 BS: Wellenfuß (**Abb. 35, 2**); 1 WS: gerieft; 1 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 RS: steilsteher, rundlich abgestrichener Rand mit unterrandständig angesetztem Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,2 cm); 1 RS: steilsteher (schwach nach innen einziehender), rundlich abgestrichener Rand mit geriefter Außenseite; 1 RS: steilsteher Rand mit rundlich abgestrichener Randlippe, Außenseite gerieft; 4 BS: Wellenfuß (**Abb. 35, 4**); 13 WS: gerieft; 6 WS. – Sonstige Funde: 1 Verschluss eines eisernen Spreizfederschlosses mit runder Verschlussplatte (Dm. 3,4 cm) und einem nach außen weisenden, mitgeschmiedetem Zapfen (L. 0,4 cm, Querschnitt ca. 0,4 cm x 0,9 cm), mit Verschlussplatte drei Eisenstäbe (erh. L. 7,9 cm, Querschnitt ca. 0,3 cm x 0,6 cm) verbunden (verschweißt oder verlötet?), an einer Verbindungsstelle Spuren von Kupferoxid, Enden nicht erhalten, auf der Innenseite der Eisenstäbe Reste von zwei dünnen Spreizfedern (erh. L. 6,3 cm) mit korrosionsbedingt weitgehend zerstörten Enden und einem dritten, stärkeren, abgebrochenen Eisenstab (erh. L. 5,6 cm), diesem wahrscheinlich zugehöriger separat beiliegender Eisenstab (erh. L. 7,3 cm, Querschnitt von 0,2 cm x 1,3 cm bis 0,4 cm x 0,9 cm nahe der Spitze) in dreieckiger, flach ausgeschmiedeter Spitze endend; 1 Griffangelmesser mit geradem Rücken und leicht abgewinkelter Griffangel (erh. L. 10,7 cm, erh. L. Klinge 6,5 cm, max. Br. Klinge 1,8 cm); 1 hufeisenförmiger Schuhbeschlag; 1 Hufeisenfrag., Rutenende mit schmalen Längsstollen; 1 Eisennagel mit schmalrechteckigem Kopf (L. 3,8 cm, Kopf 1,9 cm x 4,7 cm); 1 Eisennagel mit umgeschlagener Spitze und frag. pilzförmigem Kopf (L. 4,6 cm, Kopf 2,5 cm x 1,5 cm); 1 Eisennagel mit frag. pilzförmigem Kopf; 1 Eisennagel mit breitem Kopf; 8 x eisenhaltige Schlacke; 1 Wetzsteinfrag. aus feinstkörnigem, glimmerhaltigem Sandstein (erh. L.

10,5 cm, Querschnitt 2,7 cm x 2,7 cm); 1 Wetzsteinfrag. aus feinstkörnigem Sandstein (erh. L. 14,4 cm, Querschnitt 2,4 cm x 3,9 cm); 1 Hauer eines adulten Schweins.

Sammlungsbestand 3 (R. Ahlers 2010–2012)²⁹⁷⁹: Uneinheitlich gebrannte sandsteingrusgemagerte²⁹⁸⁰ Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit ausladender, rundlich abgestrichener Randlippe. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegende, kurze, rundstabartig verdickte Randlippe, Gefäßschulter gerieft; 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 Linsenboden; 2 WS: gerieft; 1 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 5 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS: gerieft; 2 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 BS: Wellenfuß. – Sonstige Funde: 1 Gürtelhaken; 2 Plättchen eines Schuppenpanzers? aus kupferhaltigem Blech; 1 Fußfrag. eines Bronzeleuchters: hohl gegossen mit Gussüberständen im Innern, an linker Seite sekundär partiell angeschmolzen und dadurch verbogen, mit kauerndem Vogel (Pfau?) verziert, Vogelkörper buckelartig, in einer Spitze auslaufendes Obergefieder mit Kerbrinnen verziert, abgerundeter Schweif, auf der rechten Seite erhaltener Lauf in zwei (?) Klauen endend, Kopf ohne Absatz aus dem Hals hervorgehend und mit undeutlich wahrnehmbaren Augen, an der Seite des Fußes erhaltener Ansatzbereich von in Durchbruchtechnik gegossenem und mit Kerbrinnen verziertem Rankenwerk (H. 6 cm, G. 28,4 g, L. Vogel 5,1 cm, max. Br. Vogel 1,8 cm) (**Abb. 124**); 1 Fuß eines Bronzegrapens (L. 3,7 cm); 1 halbkugelförmiges Frag. einer Bronzeschelle: geöste, trapezförmige Aufhängung (Dm. ca. 4 cm, erh. H. 3,6 cm); 1 Spinnwirtel aus Blei: an Unter- und Oberseite Verzierung mit Ringsteg um Durchbohrung und daran ansetzend acht annähernd radiale Stegrippen (Dm. 2,2 cm, Innen-Dm. 0,6 cm, St. 0,75 cm) (**Abb. 189, 14**); 1 Pilgerabzeichen (?) aus Blei: Jakobsmuschelfrag; 17 x Werkblei (G. 400 g); 1 Wetzsteinfrag. aus rotem, feinstkörnigem Sandstein (erh. L. 8,3 cm, max. Querschnitt 1,9 cm x 3,3 cm); 2 x hellgrauer Flint (davon 1 Stück kantenretuschiert); Münzen²⁹⁸¹: Fundareal B: 1 Pfennig, Erzbischof Philipp von Köln (bzw. Philipp von Heinsberg: 1167–1191) ca. 1180–1190, Häv. 573, G. 1,284 g; 1 Pfennig, Erzbischof Philipp von Köln (1167–1191), kurz vor 1191 (5. Typ), Häv. 573, G. 1,250 g; 1 Pfennig, wohl Münzstätte Korbach, um 1195–1200, Häv. 925 = Krusy 38, G. 1,328 g; 1 Hälbling, Erzbischof Adolf von Köln (1193–1205), Münzstätte Soest?, Häv. 926, G. 0,649 g; 1 Pfennig auf Soester Schlag, Grafschaft Schwalenberg (ca. 1195–1205), Häv. 923 = Krusy 31, G. 1,301 g; 1 Pfennig, wohl Münzstätte Korbach, um 1212–1220, Häv. 873 = Krusy 50, G. 1,260 g; 1 Pfennig, Grafschaft Mark, Graf Engelbert (1247–1277), Münzstätte

2979 FV: Finder.

2980 Rötlicher Sandsteingrus bis um 1,5 mm Größe.

2981 Bestimmung durch Gerd Dethlefs, LWL-Museum für Kunst und Kultur, Münster.

Hamm, Kennepohl, Hamm 4, G. 1,255 g; Fundareal D: 1 Gros tournois à l'O longue, Philipp IV. (1285–1314), wohl um 1290–1295, van Hengel [S.] 42 N. 514.02, G. 3,971 g.

Fundbereich D (R. Bergmann 1991): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 3 WS. – Rauwandige Drehscheibenware, Farbvariante a: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS mit Wellenbanddekor (Wellenband aus mindestens vier eingeritzten Linien); 3 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: dünnwandiger Standboden; 4 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 BS: dünnwandiger Standboden; 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, L-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS: gerieft; 14 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 BS: Wellenfuß; 1 WS: gerieft; 2 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 12 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft; 27 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, L-förmig profilierter, horizontal abgestrichener Randlippe; 5 WS: gerieft; 1 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 11 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt (Br. 3,7 cm); 7 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS; 1 Spinnwirtel (H. 2,1 cm, rek. Dm. ca. 3,1 cm). – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 3 WS: gerieft; 3 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS: gerieft. – Sonstige Funde: 1 x Schlacke (Schmiedeschlacke).

Burganlage Schlossberg bei Küstelberg

Funde (R. Bergmann 1984): Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware mit

brauner Eigenglasur: 1 WS: gerieft. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 5 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,0 cm) und Mittellängskehlung. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Sonstige Funde: 1 Mahlsteinfrag. (**Abb. 196**).

18.4.5 Prospektionsfunde im Stadtgebiet von Olsberg

+Hoherinchusen bei Bruchhausen

Funde (1952): Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender, auf der Außenseite dornartig profilierter und auf der Innenseite gekehlter, rund abgestrichener Rand. – Gelbe sehr fein gemagerte schwach gebrannte (kreidige) Irdenware: 1 Spinnwirtel: doppelkonisch (Dm. 2,56 cm, erh. H. 1,35 cm, Dm. Durchbohrung 0,75 cm). – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Rote schiefergemagerte Irdenware²⁹⁸²: 1 Spinnwirtel: abgeplattet rund, asymmetrisch (Dm. 2,72–2,79 cm, H. 1,42–1,69 cm, H. Dm. max. um 0,7 cm, Dm. Durchbohrung 0,83 cm). – Sonstige Funde: 1 x Schlacke mit anhaftender verziegelter Ofenwandung; 1 x Schlacke.

+Suderwalde bei Wiemeringhausen

Fund (R. Bergmann 2013): Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS mit verschliffenem, zweizeiligem Rechteckrollstempeldekor.

18.4.6 Prospektionsfunde im Stadtgebiet von Winterberg

+Gunninchusen bei Günninghauser Mühle

Funde (R. Bergmann 1992 und 2006): Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS.

²⁹⁸² Die Warenart ist ansonsten im Untersuchungsraum nicht beobachtet worden; Charakteristika: blassrot gebrannt, Magerung aus hellgrauen schieferigen Gesteinsplättchen bis 3 mm Größe und vereinzelt roten Tonsteinen, Oberfläche sehr gut geglättet, schwacher Brand.

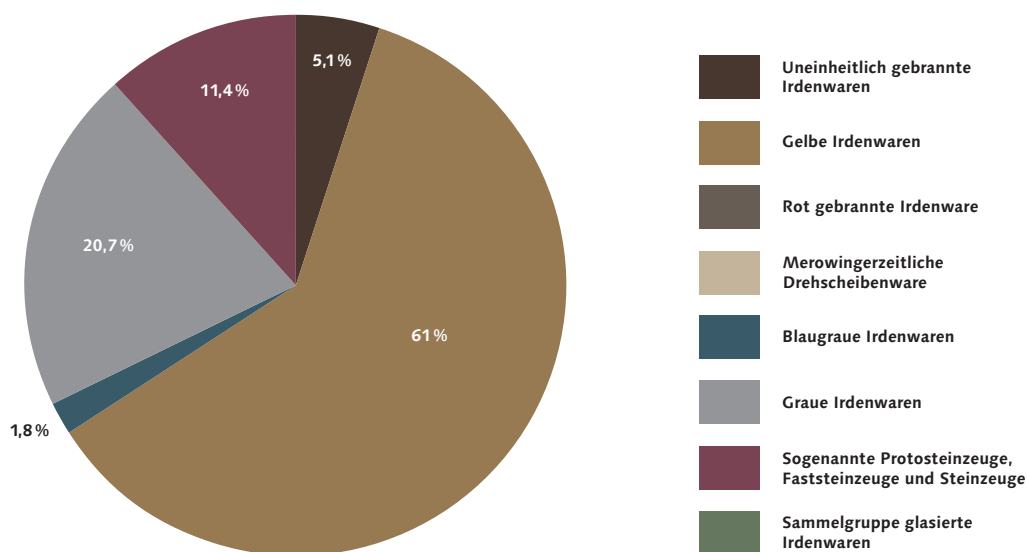
+Harvelde bei Winterberg

Abb. 283 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Harvelde (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

Funde (R. Ahlers bis einschließlich 2013)²⁹⁸³: Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 12 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: mindestens vierzeiliger Quadratrollstempeldekor (Abb. 15, 2); 2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft; 26 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 9 WS: gerieft; 1 WS mit blaugrau gerauchter, metallisch glänzender Oberfläche; 50 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 15 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe und gerieftem Schulter-Hals-Bereich; 1 BS: Wellenfuß; 5 WS: gerieft; 55 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 Schulter-Hals-Scherbe; 4 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 12 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS eines Kruges oder einer Kanne: steilstehender Rand mit einfacher, rundlich abgestrichener Randlippe und geriefter Außenseite; 1 BS: Standring eines Bechers; 1 WS: gerieft; 18 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 5 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS: gerieft; 17 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 5 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante e: 2 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS mit dreizeiligem Rechteckrollstempeldekor; 1 WS: gerieft; 4 WS. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug: 11 WS. – Rot engobiertes Faststein-

2983 FV: Finder.

zeug: 1 WS mit gelapptem Leistendekor; 1 WS: gerieft; 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 Schulter-Hals-Scherbe: gerieft und mit Drehleiste. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS mit Ansatzstelle eines unterrandsändigen Henkels. – Sonstige Funde: 1 Spinnwirtel aus Blei (aufgefunden zwischen den Fundbereichen A und B; Dm. 2,30 cm, St. 0,72 cm, Dm. Durchbohrung 0,67 cm); 1 Hammerfrag. aus Eisen: mittig durchgebrochen (erh. L. 6,6 cm, Schlagfläche 2,4 cm x 2,4 cm); 1 Breitschenkelhufeisenfrag. mit zwei festkorrodierten Hufnägeln, Schenkel verjüngen sich zum Ende stark (erh. L. 10,1 cm, max. Br. Schenkel 3,8 cm, Stollen 0,8 cm x 0,9 cm); 1 Breitschenkelhufeisenfrag. mit relativ flachem, durch Umschlagen des Schenkels gebildetem Stollen, stark verbogen (erh. L. 8 cm, Stollen 1,3 cm x 2,2 cm); 1 Hufeisenfrag. mit am Ende rund begrenztem Schenkel und sehr kleinem Stollen (L. 11,7 cm, Br. Schenkel um 2,9 cm, Stollen 0,6 cm x 1,0 cm); 2 x Blei (davon 1 großer Bleifladen); Münzen²⁹⁸⁴: Fundareal südöstlich von Fundbereich D: 1 Pfennig, Bischof Bernhard IV. von Paderborn (1227–1247), Weingärtner 31; Fundareal C: 1 Frag. eines Vierlings (oder Hälblings?), Bistum Paderborn, Bischof Simon zur Lippe (1247–1277), um 1250, Dm. ehemals um 1,3–1,4 cm, zu Weingärtner 32; 1 wahrscheinlicher Großpfennig eines französischen Vicomte (Anfang 14. Jahrhundert).

+Hukirdinchusen bei Züschen

Fundbereich A (R. Bergmann 1990, 1991,²⁹⁸⁵ 2011 und 2012): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 3 WS. – Uneinheitlich sandgemagerte Irdenware, Variante b: 1 WS. – Uneinheitlich sandgemagerte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Uneinheitlich sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 WS (mit verkohlten Speiseresten). – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 5 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 RS: auf der Innenseite gekehlter Rand; 1 WS: gerieft; 6 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 3 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS.

²⁹⁸⁴ Nach vorläufiger Bestimmung durch Gerd Dethlefs, LWL-Museum für Kunst und Kultur, Münster, vom 27.11.2013.

²⁹⁸⁵ Zum Material siehe weiterhin: BERGMANN 1992n.

Fundbereiche B, D und E (R. Bergmann 1990, 2011 und 2012): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware: 3 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware (Magerung enthält Sand und Feinkies²⁹⁸⁶): 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS mit roter Strichbemalung; 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 3 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 7 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 3 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS: gerieft. – Sonstige Funde: 1 x stark poröse Schlacke mit türkisfarbenen²⁹⁸⁷ Metalloxiden (Kupferoxid?) in der Glasmasse.

Fundbereich C (R. Bergmann 1990, 1991, 2011 und 2012): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS mit graubraun gerauchter Oberfläche; 3 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante c: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS.

+Humboldinchusen bei Züschen

Funde (R. Bergmann 1990²⁹⁸⁸ und 2011): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: scharf umgelegter Rand mit kurzer, rund abgestrichener Randlippe. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante e: 1 WS – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Sonstige Funde: 1 Schaber aus hellgrauem Flint; 1 Abschlag aus hellgrauem Flint.

Altfunde²⁹⁸⁹ »Wohnhaus Blüggel«: Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 BS: ausgekniffener Standring. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 BS: Wellenfuß.

²⁹⁸⁶ Korngröße der Magerung bis 1,3 mm.

²⁹⁸⁷ 24 B 7, 23 C 7 und 24 A 4.

²⁹⁸⁸ Zum Material siehe weiterhin: BERGMANN 1992o.

²⁹⁸⁹ FV: Privatbesitz.

+Merkelinchusen bei Altenfeld

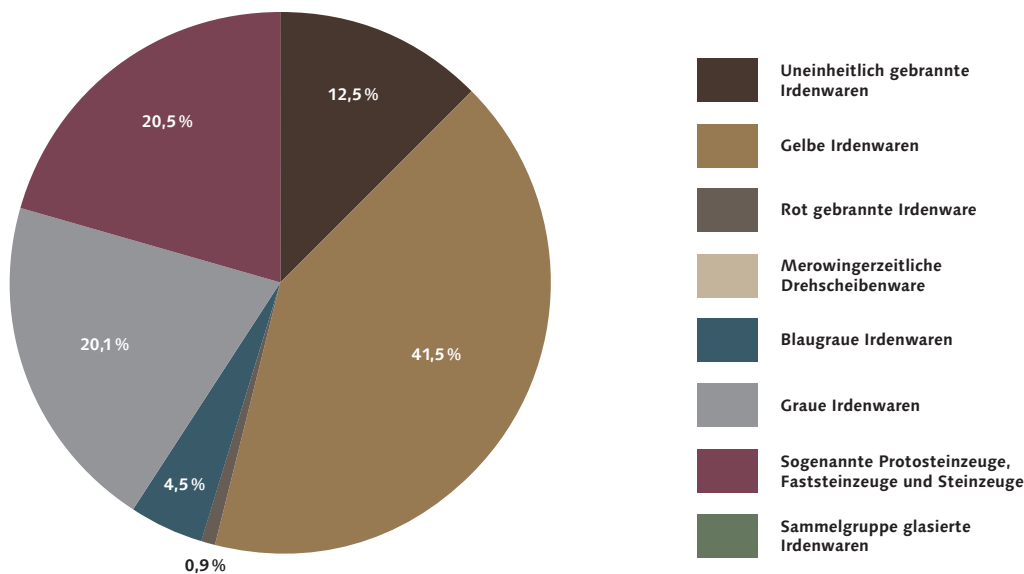


Abb. 284 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Merkelinchusen (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

Funde (R. Ahlers o. J.)²⁹⁹⁰: Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Rauwandige Drehscheibenware, Farbvariante b: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, geringfügig gekehlter und rundlich abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 7 WS. – Gelbe schiefergemagerte Drehscheibenware: 2 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 BS: dickwandiger Standboden (Abb. 13, 2). – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, senkrecht abgestrichener Randlippe; 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 Oberteil einer Amphora: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher rundlich abgestrichener Randlippe, breitem randständigem Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt (Br. 5,8 cm) und mit mehrzeiligem Rautenrollstempeldekoriertes Gefäßschulter; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, geringfügig gekehlter und rundlich abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, kräftig gekehlter, horizontal abgestrichener, T-förmig profilierter Randlippe; 1 unterrandsständiger Henkel; 8 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit stark verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 11 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt und mittiger Längskehlung; 1 randständiger Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 BS: Wellenfuß; 10 WS. – Rot gebrannte

2990 FV: Finder.

Irdenware, Variante f: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 4 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, senkrecht abgestrichener Randlippe; 1 schmaler Henkel (Br. 1,9 cm) eines Kruges oder einer Kanne mit tiefer Mittellängskehlung; 5 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,1 cm) und zweifacher Mittellängskehlung; 1 BS: Wellenfuß; 5 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 1 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 2 BS: Wellenfuß; 1 BS: schwach wellenartig modellierter Standring; 2 Henkel; 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 2 RS: steilstehender, gerader, rundlich abgestrichener Rand, Außenseite gerieft; 1 BS: Wellenfuß; 2 WS: gerieft; 3 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 3 Henkel mit ovalem Querschnitt; 3 WS: gerieft; 2 WS. – Sonstige Funde: 1 Hufeisenfrag.; 2 x Eisenschlacke.

+Merlare bei Winterberg

Funde (R. Ahlers o. J.,²⁹⁹¹ R. Bergmann 2011): Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit relativ langer (L. 2,6 cm), rundlich abgestrichener Randlippe (**Abb. 133, 1**). – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 Spinnwirtel: abgeplattet-rundlich mit schwach konischer Durchbohrung, Oberfläche mit teilweise undeutlichen, flachen Rillen verziert (Dm. 3,4 cm, H. 2,05 cm, Dm. Durchbohrung oben 0,75 cm, Dm. Durchbohrung unten 0,85 cm) (**Abb. 189, 4**). – Rauwandige Drehscheibenware, Farbvariante b: 1 RS und 1 WS eines Gefäßes: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer (L. 1,2 cm), gekehlter und schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 2 RS und 1 WS vom Oberteil eines Kugeltopfes: rundlich ausbiegender Rand (Rand-Dm. 16,5 cm) mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe, Gefäßschulter mit sechs Riefen verziert (**Abb. 133, 2**); 2 RS vom Oberteil eines Kugeltopfes: abgeknickt ausbiegender Rand (Rand-Dm. 15,5 cm) mit verdickter, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe, Gefäßschulter mit (mindestens) 3 Drehrillen verziert (**Abb. 133, 3**). – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 Schulter-Hals-Scherbe. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, rund abgestrichener Randlippe (**Abb. 100, 4**). – Sonstige Funde: 1 Bodenfliesenfrag. aus grau-rötlichem, sehr grob gemagertem (Größe bis 0,8 cm)

2991 FV: Finder.

und hart gebranntem Zieglerton, Oberseite glatt und mit den Längsbahnen (Verstreichspuren) von zwei Fingern, Unterseite besandet (Br. 13,2 cm, St. 3,8 cm); 1 Eisenmesser mit abwärts gebogenem Rücken und durch einen Einzug abgesetzter Griffangel (erh. L. Klinge 7,4 cm, rek. L. Klinge ca. 8,2 cm, erh. L. Griffangel 0,6 cm); 1 Münze aus Silber, Pfennig, Bistum Paderborn, Bischof Simon I. zur Lippe (1247–1277), Münzstätte Paderborn.

+Neger (Negerkercken) bei Jagdschloss Siedlinghausen

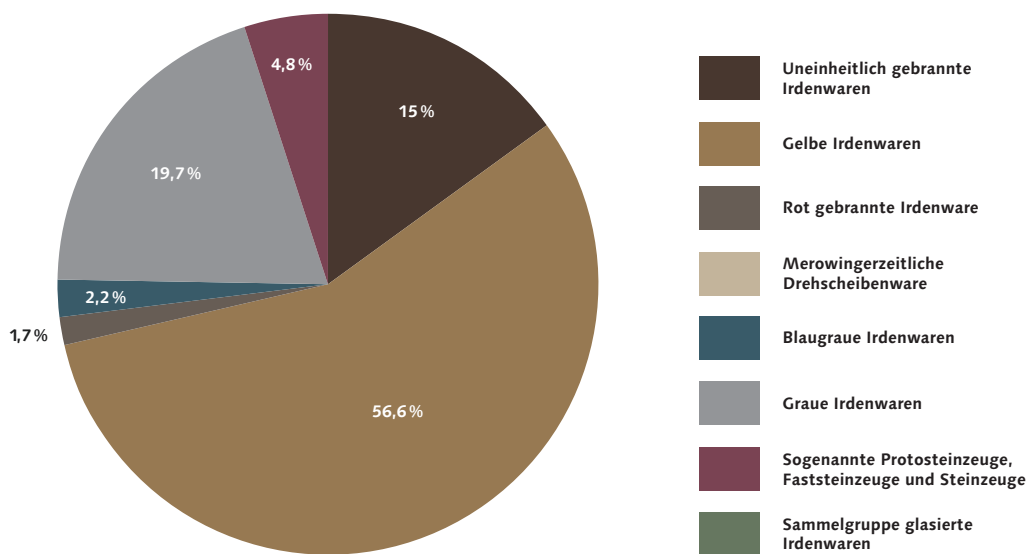


Abb. 285 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Negere (Negerkercken) (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

Fund mit Angabe »Negerkirche« (1950): Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe.

Funde aus dem Dorfsiedlungsbereich nördlich der Kirchenstelle (R. Börnke/S. Ebert 1989): Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS mit partiell blaugrau gerauchter Außenseite; 3 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 BS: ausgekniffener Standring (Boden-Dm. 10,5 cm); 2 WS. – Sonstige Funde: u. a. 1 eiserner Dengelhammer.²⁹⁹²

Funde aus den Sondageschnitten der LWL-Archäologie für Westfalen (1984): Uneinheitlich gebrannte gesteinsgrusgemagerte Irdenware: 1 WS (mit Quarzgrusmagerung). 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte schiefergemagerte Irdenware: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sand-

²⁹⁹² BERGMANN 1987a, 265 Abb. 21.

gemagerte Irdenware, Variante a: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante b: 3 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 6 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 WS: gerieft; 89 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,3 cm) und tiefer Mittellängskehlung; 1 WS: gerieft; 3 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 5 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 7 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe und randständigem Henkel mit flachrechteckigem Querschnitt (Br. 3,3 cm) (**Abb. 15, 8**); 1 WS mit mehrzeiligem Rautenrollstempeldekoration (**Abb. 15, 6**); 5 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 24 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 2 WS: gerieft; 2 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 60 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit kurzer, verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS: gerieft; 7 WS (davon 2 WS mit blaugrau und 5 WS mit grau gerauchter Oberfläche); 66 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, horizontal abgestrichener Randlippe; 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,5 cm) und Mittellängskehlung; 2 WS mit grauroter Bemalung Pingsdorfer Art; 1 WS mit Rautenrollstempeldekoration (Rautenband bestehend aus zwei Rautenzeilen und einer unteren Abschlusszeile aus Dreiecken) (**Abb. 18, 4**); 2 WS: gerieft; 1 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 54 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 4 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 1,6 cm) und Mittellängskehlung; 1 BS: dünnwandiger Standboden; 1 WS mit grauroter Bemalung Pingsdorfer Art; 5 WS: gerieft; 1 WS mit horizontalen (spiralisierenden) Drehrillen; 15 WS mit nutzungsbedingt? grau gerauchter Oberfläche; 118 WS. – Gelbe sehr fein gemagerte Drehscheibenware (Badorfer Art): 1 WS mit mehrfach in Zonen angeordnetem zweizeiligem Rollstempeldekoration (Abfolge von u. a. Dreiecken, Recht-

ecken, Trapezen, Parallelogrammen) und grauroter Bemalung Pingsdorfer Art (**Abb. 23, 2**); 2 WS mit mindestens zweizeiligem Quadratrollstempeldekor und abwaschbarer grauroter Bemalung Pingsdorfer Art (**Abb. 23, 3**). – Rot gebrannte Irdenware, Variante a: 1 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante d: 6 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante f: 1 WS mit Drehleiste; 5 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 13 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 1 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS (Innenseite mit verkohlten Speiseresten); 2 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 16 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 7 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS eines Bechers: steilstehender, schwach einziehender, rund abgestrichener Rand, Außenseite gerieft; 2 BS: Wellenfuß; 4 WS: gerieft; 45 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS: gerieft; 7 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 RS: Dornrand; 3 BS: Wellenfuß; 1 WS mit Drehleiste; 4 WS: gerieft; 39 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante b: 1 WS: gerieft. – Rot engobierte Irdenware, Variante c: 2 WS: gerieft. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 RS eines Kruges oder einer Kanne: steilstehender, zipfelig spitz abgestrichener Rand mit unterrandsständig angarniertem Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 2,6 cm); 1 RS: Dornrand mit geriefter Halszone. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS mit Drehleiste; 2 WS: gerieft; 3 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 2 WS: gerieft; 2 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt (Br. 3,1 cm); 5 WS: gerieft; 6 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 Unterteil eines Kruges oder einer Kanne: Wellenfuß; 2 WS: gerieft; 3 WS. – Sonstige Funde: 1 x gelbgrau-rot-schwarz gebänderte Schlacke (einer Kupferverhüttung?).

+N. N. im Tal der Namenlose bei Winterberg

Funde (R. Bergmann 1984, vor 2004 und 2012): Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware: Variante a: 2 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante b: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Blaugraue mäßig grob

gemagerte Irdenware: 1 Schulter-Hals-Scherbe; 4 WS. – Graue grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 2 WS. – Graugelbes fleckiges Faststeinzeug: 1 WS. – Sonstige Funde: 1 gleicharmige Fibel²⁹⁹³ (Abb. 164) aus dem weiteren Umfeld der Ortsstelle.

+Nova Indagine (Neuenhagen) bei Niedersfeld

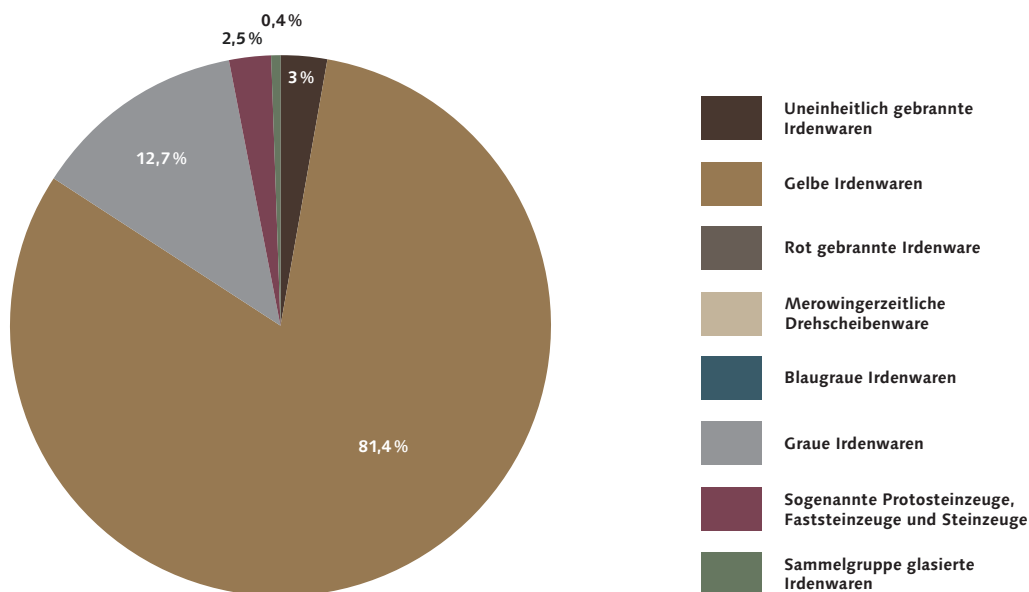


Abb. 286 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Nova Indagine (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/ B. Schulte-Linnemann).

Funde Gesamtareal (R. Bergmann 2009): Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 5 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 6 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (Abb. 18, 1); 2 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 BS: Wellenfuß (Abb. 21, 8); 4 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 1 WS.

Funde Relikte A und B (R. Bergmann 2007, 2011 und 2012): Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante b: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 5 BS und 4 WS vom Unterteil eines weitmündigen Kruges?: Wellenfuß (Boden-Dm. 14,5–15 cm) (Abb. 17, 11); 1 BS: Wellenfuß; 7 WS: gerieft;

²⁹⁹³ FV/Finder: Privatsammlung Ahlers, Winterberg.

10 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 7 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 8 WS: gerieft; 3 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 12 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe (**Abb. 19, 4**); 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, verrundet abgestrichener Randlippe (**Abb. 19, 6**); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, horizontal abgestrichener Randlippe (**Abb. 20, 7**); 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe (**Abb. 20, 11**); 5 WS: gerieft; 4 WS mit blaugrau gerauchter Oberfläche; 33 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware mit transluzenter (bzw. gelbbraun²⁹⁹⁴ erscheinender) Innenglasur: 1 BS: dünnwandiger Standboden. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS.

Funde Relikt C (R. Bergmann 2007): Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 1 WS.

Funde aus dem Bachlauf zwischen den Relikten A, B und C (R. Bergmann 1994, 2004, R. Börnke 2005): Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware: 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS (gerieft); 8 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 WS mit Drehgrat (der eine Rechteckrollstempelverzierung aufweist); 2 WS: gerieft; 30 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 WS mit roter Bemalung Pingsdorfer Art; 8 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 2 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit einfacher, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS mit durch Rollstempel (einzeilige senkrechte Striche) verzierter Drehleiste; 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 10 WS. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 3 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 1 WS mit Drehleiste. – Steinzeugartig hart gebrannte Ware Siegburger Art: 1 WS: gerieft. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS.

2994 5 D 8.

Funde Relikte E–G (R. Bergmann 1984 und 2007, R. Börnke 2005): Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte und schwach gebrannte Irdenware: 1 WS: gerieft; 8 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 4 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit verdickter, gekehlter, T-förmig profilierter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS mit gelappter Drehleiste. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 3 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 3 WS.

+Redinchusen bei Jagdschloss Siedlinghausen

Funde Bereich Relikt A (R. Börnke/K. Bulka/R. Bergmann 2004 und 2008)²⁹⁹⁵: Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Gelbe sehr grob gemagerte harte Irdenware: 2 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS mit grau gerauchter Oberfläche; 2 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 4 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit kurzer, stark verdickter, rund abgestrichener Randlippe; 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit kurzer, verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 3 WS. – Blaugraue mäßig grob gemagerte Irdenware: 10 WS. – Blaugraue fein gemagerte Irdenware: 4 WS. – Graue schiefergemagerte Drehscheibenware: 1 WS. – Graue grob bis sehr grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 5 WS. – Graue fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit dreieckig verdickter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 5 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 BS: wellenartig modellierter Standring. – Rot engobierte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Faststeinzeug Siegburger Art: 1 WS: gerieft. – Sonstige Funde: 1 x Werkblei.

+Wernsdorf an der Orke bei Winterberg

Funde aus Dauergrünland östlich der Kapellenruine (C. Sondermann/R. Börnke/R. Bergmann 1991 und 1994): Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante b: 6 WS. – Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 3 WS. – Gelbe grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 WS mit nutzungsbedingt braun gerauchter Au-

²⁹⁹⁵ Die Altfinden (FV: Finder) aus den 1990er-Jahren (Abb. 151) sind in der nachfolgenden Aufstellung nicht enthalten. Grabungsfunde siehe in diesem Band: Kap. 6.6 (Redinchusen, Archäologische Quellen).

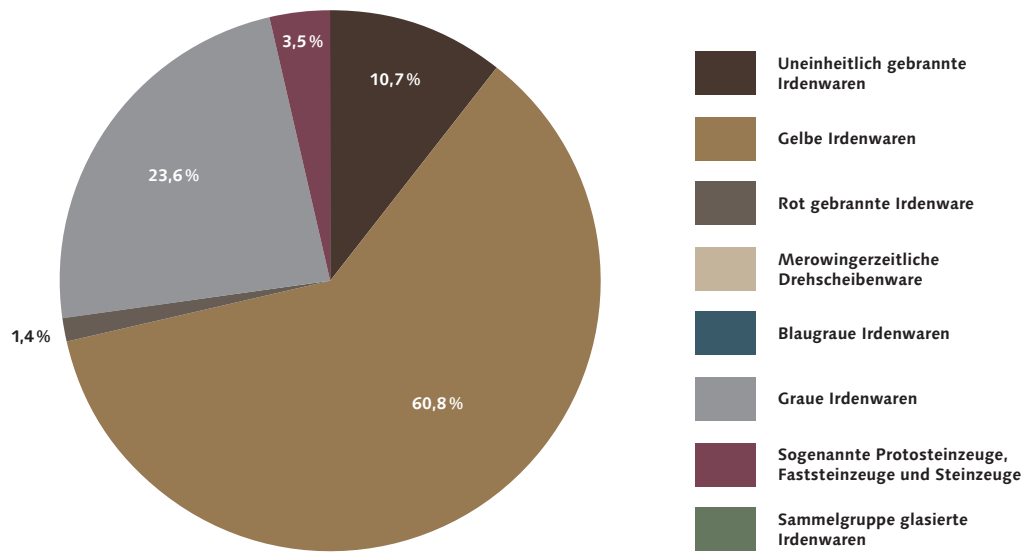


Abb. 287 Prozentuale Anteile der Warenartengruppen in der Wüstung Wernsdorf an der Orke (Grafik: LWL-Archäologie für Westfalen/B. Schulte-Linnemann).

ßenseite; 2 WS. – Gelbe grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS: gerieft; 3 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 RS: ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 5 WS. – Gelbe mäßig grob gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 7 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: steilstehender, gerader, unverdickter Rand mit rund abgestrichener Randlippe, Halszone gerieft; 1 WS: gerieft; 7 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante d: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 8 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 Henkel mit ovalem Querschnitt; 1 WS: gerieft; 11 WS. – Graue vorwiegend mäßig grob gemagerte klingendharte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: steilstehender, gerader, unverdickter Rand mit rund abgestrichener Randlippe. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 2 WS: gerieft.

Funde aus »Schmidswiese« im Umfeld der Kapellenruine (U. Peis 1994)²⁹⁹⁶: Uneinheitlich gebrannte sandgemagerte Irdenware, Variante e: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 5 WS. – Gelbe fein gemagerte schwach gebrannte Irdenware: 1 Spinnwirtel: doppelkonisch, obere Hälfte mit drei und untere Seite mit vier Drehritzen verziert (H. 2,3 cm); 1 WS: gerieft; 18 WS. – Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schwach gekehlter, schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 RS: steilstehender, rundlich abgestrichener und auf der Außenseite gekehlter Rand; 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit schwach verdickter, »zipfelig« abgestrichener Randlippe mit grau gerauchter Außenseite; 27 WS. – Gelbe fein gemagerte klingendharte Irdenware: 1 RS: rundlich ausbiegender Rand mit gekehlter, rundlich abgestrichener Rand-

2996 FV: Finder.

lippe; 4 WS. – Rot gebrannte Irdenware, Variante e: 1 WS. – Graue fein gemagerte harte Irdenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit kurzer, gekehlter, rundlich abgestrichener Randlippe; 3 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 RS: abgeknickt ausbiegender Rand mit schräg nach außen abgestrichener Randlippe; 1 WS: gerieft; 4 WS. – Rot engobiertes Faststeinzeug: 2 WS. – Voll entwickeltes Steinzeug mit braunrötlich geflammter Oberfläche: 1 WS.

+Wolfferinchusen bei Siedlinghausen

Funde (R. Ahlers 2009)²⁹⁹⁷: Gelbe fein gemagerte harte Irdenware: 1 WS. – Graue fein gemagerte klingendharte Drehscheibenware: 1 WS: gerieft. – Sonstige Funde: 2 x eisenhaltige Schlacke; 1 x verziegelter Lehm.

18.5 Verzeichnis der verwendeten Abkürzungen und Zeichen

+	wüst/Ortswüstung	Inv.-Nr.	Inventarnummer
Bearb.-Nr.	Bearbeitungsnummer	Kap.	Kapitel
Br.	Breite	Kat.-Nr.	Katalognummer
BS	Bodenscherbe	L.	Länge
d. Ä.	der Ältere	M	Maßstab
d. J.	der Jüngere	max.	maximal
Dm.	Durchmesser	min.	minimal
erh.	erhalten	N. N.	mittelalterlicher Ortsname
fol.	folio (Seitenzählung bei Akten)	rek.	rekonstruiert
Frag./frag.	Fragment/fragmentiert	RS	Randscherbe
FV	Fundverbleib	S	Scherbe
G.	Gewicht	St.	Stärke
H.	Höhe	WS	Wandscherbe

²⁹⁹⁷ FV: Finder.